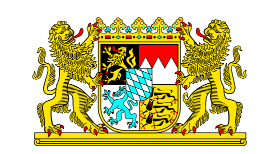
Bayerisches Staatsministerium für
Wirtschaft und Medien, Energie und Technologie



innovationspreis Bayern 2014

Nominierungen





Vorwort

Innovationen sind die Basis für die Stärke unserer Wirtschaft. Innovativ zu sein, erfordert Mut, viel Mühe und manchmal auch etwas Glück. Innovationen entstehen auf vielfältige Weise. Zu den Unternehmen, die sie hervorbringen, zählen bekannte Industrieunternehmen genauso wie kleine Handwerksbetriebe oder Unternehmen, die erst vor kurzem gegründet wurden.

Das Bayerische Wirtschaftsministerium, der Bayerische Industrie- und Handelskammertag und die Arbeitsgemeinschaft der bayerischen Handwerkskammern wollen Unternehmen, die Innovationen wagen, ehren und vergeben alle zwei Jahre den Innovationspreis Bayern. Damit sollen herausragende innovative Leistungen bayerischer Unternehmen anerkannt werden.

In diesem Jahr wird der Innovationspreis Bayern zum zweiten Mal verliehen. Insgesamt wurden 189 Unternehmen für den Preis nominiert - eine Zahl, die eindrucksvoll die Innovationsbereitschaft und Innovationskraft der bayerischen Wirtschaft belegt.

Leider ist es nicht möglich, alle Bewerbungen, die es verdient hätten, mit einem Preis auszuzeichnen. Deshalb stellen wir Ihnen in dieser Broschüre alle nominierten Unternehmen vor und wünschen Ihnen bei der Lektüre der beschriebenen Erfindungen viel Inspiration und Anregung, um selbst "Innovation zu wagen".



Ilse Aigner

Bayerische Staatsministerin für Wirtschaft und Medien, Energie und Technologie



Dr. Eberhard Sasse

Präsident des Bayerischen Industrie- und Handelskammertages BIHK e.V.



Georg Schlagbauer, Stadtrat

Präsident der Arbeitsgemeinschaft der bayerischen Handwerkskammern

Preisträger[1]

Hauptpreise

1. Hauptpreis:
Maschinenfabrik Reinhausen GmbH
Falkensteinstraße 8, 93059 Regensburg — Seite 117
GRIDCON® Transformer: Der regelbare Ortsnetztransformator

2. Hauptpreis:
Peter Brehm GmbH
Am Mühlberg 30, 91085 Weisendorf — Seite 130
Modulare Revisionsstützpfanne MRS-TITAN® COMFORT

3. Hauptpreis:
Fech Fenstertechnik GmbH & Co. KG
Schaezlerstraße 1, 86695 Nordendorf — Seite 59
Fech-Jet-System® ein einzigartiges Fenster- und Türensystem ohne Schraubverbindungen

Sonderpreise

Kategorie: Unternehmen mit weniger als 50 Mitarbeitern:
Robert Will Zimmerei
Am Lindenfeld 4a, 82449 Uffing — Seite 146
Will-Fix-Dachdurchführung

Kategorie: Start-Ups mit einem Alter von bis zu 5 Jahren:
Munich Composites GmbH
Willy-Messerschmitt-Straße 1, 85521 Ottobrunn — Seite 121
Automatisiert gefertigte Carbonhohlbauteile

Kategorie: Kooperationen Wirtschaft-Wissenschaft:
Micro-Epsilon Messtechnik GmbH & Co. KG
Königbacher Straße 15, 94496 Ortenburg — Seite 118
reflectCONTROL – Ein Messsystem für die perfekte Lackierung

[1] Anmerkung: Die Namen der Preisträger sind auf einem Blatt aufgeführt, das am Ende der Preisverleihung erhältlich ist. Die Namen der Preisträger werden nach der Preisverleihung außerdem auf folgender Seite im Internet veröffentlicht: www.innovationspreis-bayern.de



Nominierungen[2]

[2] In dieser Broschüre konnten nur Nominierungen aufgenommen werden, für deren Veröffentlichungen die Einverständniserklärungen der Bewerber bis zur Drucklegung vorlagen.




innovationspreis
Bayern 2014


innovationspreis
Bayern 2014


innovationspreis
Bayern 2014


innovationspreis
Bayern 2014

Nominierungen

3D-Kennzeichen GmbH, Neufelserstraße 21, 94127 Neuburg am Inn

3D-Kennzeichen aus Kunststoff



Das neuartige Konzept der 3D-Kennzeichen basiert auf flexiblen, abriebfesten und umweltfreundlichen Kunststoff-Werkstoffen. Die neuen 3D-Kennzeichen erfüllen die aktuelle DIN 74069 in vollem Umfang und sind entsprechend nach der Fahrzeugzulassungsverordnung (FZV) für den Straßenverkehr zugelassen. Die retroreflektierende Folie wird nicht mehr aufgeklebt sondern in einem hier erstmalig angewandten In-Mould-Labelling Verfahren aufgeschmolzen. Die Haftung wurde dadurch deutlich verbessert. Zudem wird ein optisch prägnanter und hochwertiger Effekt erzielt. Die 3D-Kennzeichen verschmutzen weniger und sind besser zu reinigen. Generell wurde eine bessere Lesbarkeit, auch durch optische Erfassungssysteme erreicht. Durch die weicheren Werkstoffe wird zudem die Verletzungsgefahr im Frontbereich verringert. Die CO2-Bilanz konnte um 85% verringert werden. Die Dauergebrauchseigenschaften wurden massiv verbessert: Verbleichen / Verblassen oder Verbeulen ist aufgrund der neuen Materialien (durchgefärbte Platine und Lettern) ausgeschlossen. Diese Effekte finden aktuell besonders bei den stark beanspruchten roten Dauerkennzeichen große positive Resonanz.

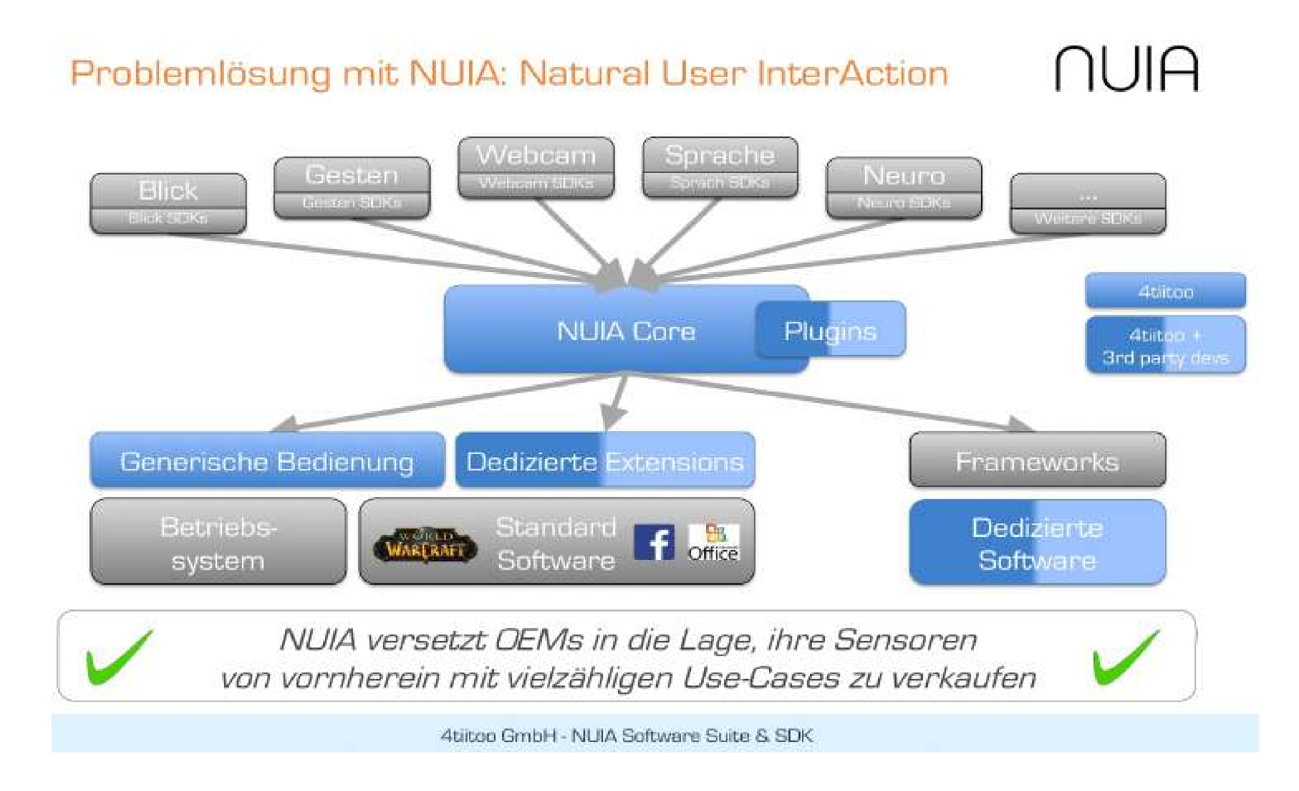
Ein einfaches Längenkürzungsverfahren ermöglicht zudem die effektive Realisierung von möglichst kurzen Kennzeichen, womit diese Vorgabe der entsprechenden DIN 74069 erstmalig maßgeschneidert umgesetzt werden kann.

Ein neues Verfahren zur Beschriftung der Platine mit Lettern, das sog. Steckprägeverfahren, wurde entwickelt.



4tiitoo GmbH, St.-Martin-Straße 53, 81669 München

NUIA - Steuerung eines Computers mit Blick, Gesten und Sprache

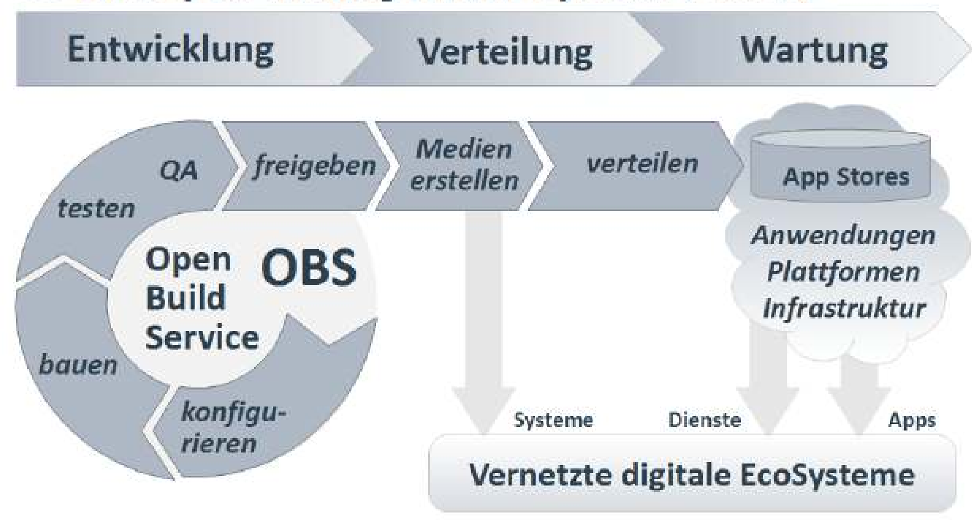


Die 2013 gegründete 4tiitoo GmbH mit Sitz im Münchner Osten ist weltweit führend in der Beratung und Entwicklung für natürliche Computer-Bedienung auf Basis von neuartigen Sensoren wie Eye Tracking, Gestenerkennung und Spracherkennung. Das Team wurde dafür im letzten Jahr mit dem Gartner Cool Vendor Award im Bereich Human Machine Interface ausgezeichnet.

In der nächsten Evolutionsstufe von Devices werden über spezielle Sensoren unter anderem Blicke, Gesten und Sprache zur Steuerung von Computern nutzbar gemacht. Der Roll-Out von Geräten mit den entsprechenden Sensoren beschleunigt sich aktuell massiv, es gibt jedoch kaum Software um diese Möglichkeiten zu nutzen. 4tiitoo hat die Plattform NUIA geschaffen, um diese Signale für heute existierende Applikationen nutzbar zu machen und entwickelt zudem spezielle Applikationen, die optimal auf diese neuen Eingabeformen zugeschnitten sind und dadurch kundenspezifische Arbeitsabläufe effizienter und intuitiver gestalten. Zu den Kunden zählen bereits internationale Computer OEMs, Sensorenhersteller sowie weitere Unternehmen u.a. aus den Branchen Automotive, Medizintechnik, Luftfahrt und Digital Signage.

5e EcoSystems UG, Bahnhofstraße 16a, 85774 Unterföhring

Die SOFTWARE-FABRIK der Zukunft - 5e Life Cycle Management System (LCMS)



Leitsatz und Motivation: Im Mittelpunkt jeder guten Idee steht immer der Mensch.

Unsere 5e SOFTWARE-FABRIK ist der Schlüssel zur Energieeffizienz und Elektro-Mobilität. Herkömmliche SW-Entwicklungs-Methoden reichen dazu nicht mehr aus. Daher entwickelte 5e eine weltweit einzigartige „Softwarefabrik“ - das 5e Life Cycle Management System (LCMS).

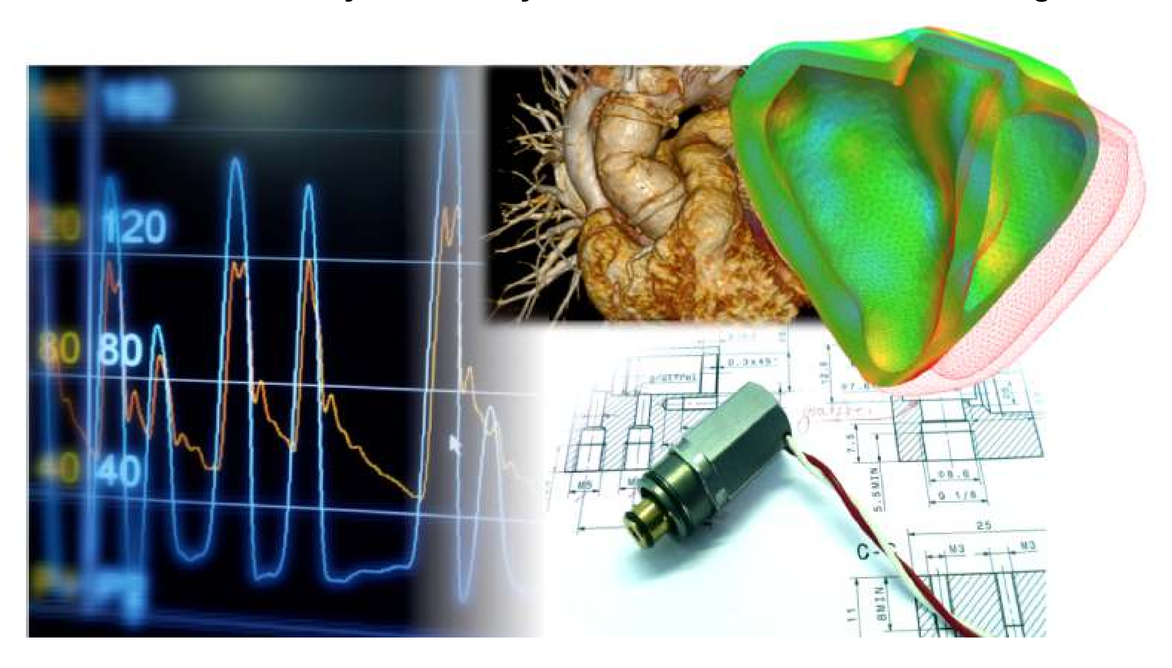
Vollautomatisch baut, testet, verteilt, betreibt und pflegt die 5e SOFTWARE-FABRIK vollständige und beliebig skalierbare Software-Systeme und Applikationen für den M2M-Market und das Internet der Dinge. Die 5e Dienste werden aus der Cloud zentral gemanagt und unterstützen smarte, digitale Eco-Systeme, wie eMobility, eEnergy, eMedia oder eCommerce und deren datentechnische Vernetzung. Die 5e Software skaliert von Embedded Devices, über Consumer Devices bis Supercomputer und läuft auf allen relevanten Chip-Architekturen (x86, ARM) als System on Chip (SoC). SOCs sind die Bausteine von Embedded-Systems und Smart-Objects. Milliardenfach vernetzt führen diese zu Cyber Physical Systems – wie z. B. dem Smart Grid – und zum Internet der Dinge (Internet of Things - IoT). Neben dem Bauen und Testen übernimmt das LCMS auch die effiziente, sichere und kostengünstige Verteilung und Wartung der Software und der „Dinge“ im Feld - als sogenanntes Flotten-Management-System. 5e wurde zum Standard für die SW-Entwicklung der weltweiten Automobilhersteller und –Zulieferer GENIVI. Allen voran BMW, VW, Jaguar, Bosch, Continental, Intel, Samsung, IBM, ARM - u.v.a.

5e bietet eine durchgängige System-Architektur auf Open-Source-Basis mit höchsten Sicherheitsstandards: Basisinfrastruktur -> Daten- und Informationsebene -> Applikations- und Wissensebene, die auch gesetzlichen Compliance-Aspekten gerecht wird. Die gesamte Entwicklungsleistung und den Geschäftsaufbau schafften wir ausschließlich mit eigenen finanziellen Mitteln.



AdjuCor GmbH, Lichtenbergstraße 8, 85748 Garching b. München

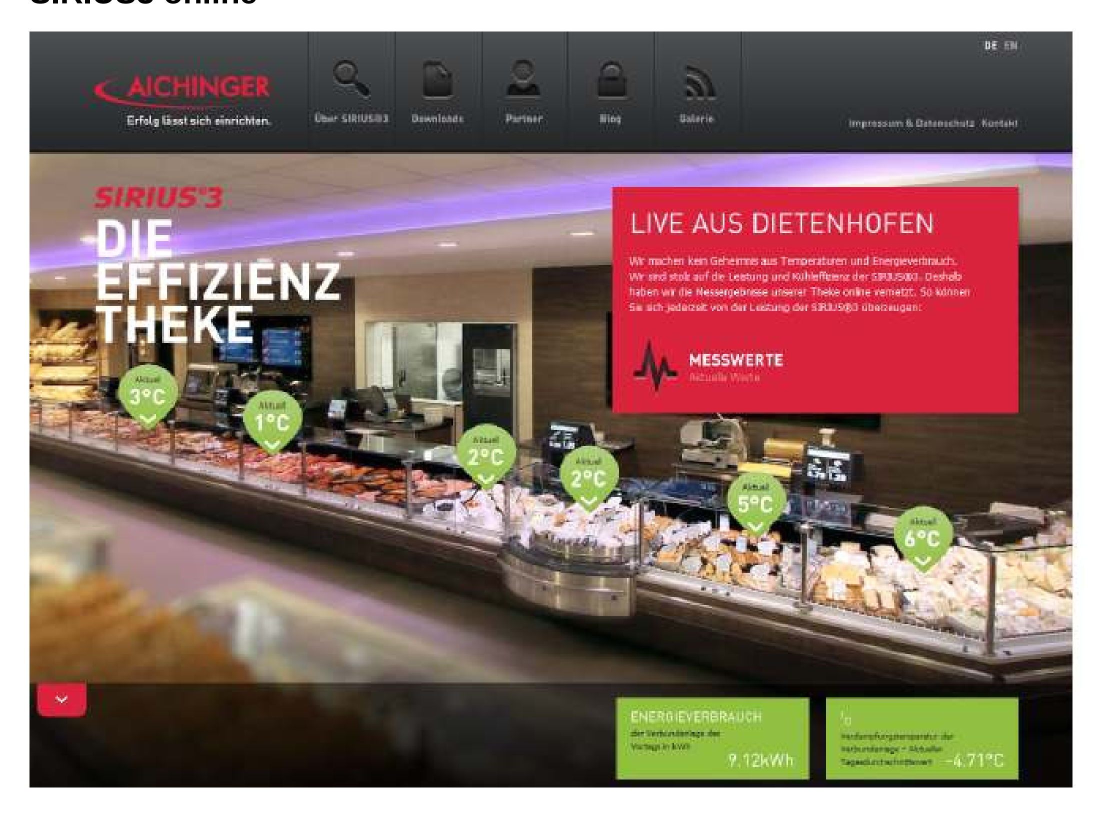
Ein extravaskuläres System zur synchronisierten Herzunterstützung



Die terminale Herzinsuffizienz ist sowohl aus medizinischer als auch aus ökonomischer Sicht von großer und wachsender Bedeutung. In der terminalen Phase des Krankheitsprozesses helfen nur chirurgische Strategien wie die, in ihrer Zahl limitierte, Herztransplantation oder die Implantation von Herzunterstützungssystemen. Letztere werden mit aufwendigen chirurgischen Operationen in den Blutkreislauf der Patienten integriert. Verbesserte Zentrifugalpumpen und magnetisch gelagerte Impeller Systeme befördern das Blut kontinuierlich. Der Kontakt des Blutes mit der körperfremden Oberfläche der Systeme ist kritisch und stellt eine große technische und medizinische Herausforderung dar. Häufige Komplikationen dieser Systeme sind Schlaganfälle, Blutungen und Infektionen, die mit häufigen Re- und Langzeithospitalisierungen verbunden sind. Eine massiv eingeschränkte Lebensqualität der betroffenen Patienten und hohen Folgekosten sind die Konsequenzen. Das System der Fa. AdjuCor geht konzeptionell einen neuen Weg. Es vermeidet vollständig den Blutkontakt und ist minimal-invasiv implantierbar. Damit werden die oben genannten Komplikationen und die damit assoziierten medizinischen und ökonomischen Probleme und Folgekosten vermieden. Die technologischen Innovationen des Systems betreffen verschiedene Ebenen - die Herstellung patientenspezifischer kardialer Implantate - einen Microcontroller, der die patienteneigene Herzrestfunktion berücksichtigt - einen pneumatischen Miniantrieb, der vollständig implantierbar ist - eine synchronisierte, bedarfsgerechte kardiale Herzunterstützung ohne jeglichen Kontakt von körperfremden Oberflächen mit dem Blut des Patienten. Mit der Etablierung des klinischen Implantates ab 2016 wird das AdjuCor Herzunterstützungssystem zu einem vollständig intrakorporalen System weiterentwickelt. Dies ermöglicht eine Erhöhung der Lebensqualität der mit dem AdjuCor System behandelten Patienten. Die Anwendung des Systems ist daher für eine größere Anzahl von Patienten aus medizinisch-ökonomischer Hinsicht geeignet und bedient einen medizinisch derzeit dramatisch unterversorgten Markt.

AICHINGER GmbH, Ostring 2, 90530 Wendelstein

SIRIUS3 online



Grundlage für www.sirius3.de war die Entwicklung der neuen Kühltheke SIRIUS 3.

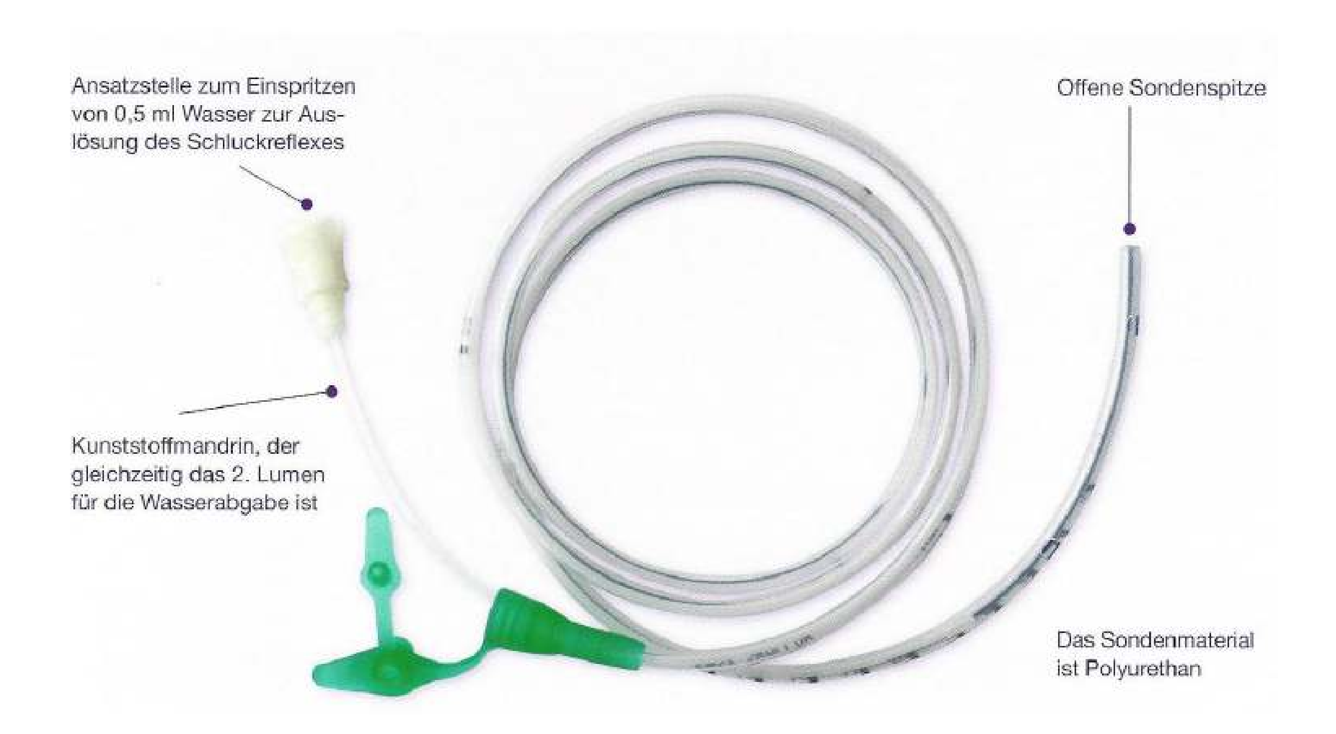
Die Internetseite sirius3.de zeigt Verbrauchs- und Temperaturwerte einer in Betrieb befindlichen neuen SIRIUS3- Theke. Die Werte werden alle 4 Stunden aktualisiert, sind aber auch im Wochen-, Monats- und Jahresverlauf abrufbar.

Die Seite richtet sich an den Fachbesucher, ist aber auch für den Laien leicht verständlich und für jedermann frei zugänglich.

sirius3.de ist damit mehr als nur ein Marketinginstrument. Hier werden erstmals Verbrauchswerte eines Produkts live online gestellt - mit dem Risiko, dass auch Ausfälle und schlechte Werte abgebildet werden können.

ALPO Technik Medical Products GmbH & Co. KG, ALPO-Straße 6, 91275 Auerbach

Magensonde mit Schluckreflexauslösung beim Patienten



Das Legen der derzeit verfügbaren transnasalen Magensonden zur enteralen Ernährung muss vom Patienten durch aktives Schlucken unterstützt werden. In Deutschland erleiden jährlich 200.000 Menschen einen Schlaganfall. In der Akutphase ist bei ca. 50 % der Patienten eine Schluckstörung festzustellen. Die klinische Praxis zeigt, dass dies gerade bei Schlaganfallpatienten aufgrund der krankheitsbedingten eingeschränkten Kooperationsfähigkeit häufig sehr schwierig oder sogar unmöglich ist.

Das Konzept der Easy Swallow Sonde nutzt die gezielte Auslösung des Schluckreflexes, damit die Magensonde ohne die aktive Mithilfe des Patienten platziert werden kann.

Die Vorteile der Easy Swallow Sonde:

- deutlich vereinfachtes Legen von Magensonden
- einfache Handhabung der Sonde durch das Pflegepersonal
- deutlich reduzierte Belastung für den Patienten
- besonders geeignet bei Koma- und bewusstseinsgetrübten Patienten, Schlaganfallpatienten
- Funktionsweise in klinischen Studien bestätigt



Alte Hausbrennerei Penninger GmbH, Industriestraße 18, 94051 Hauzenberg

GRANIT Bavarian Gin - vom Doppelwacholder zum bayerischen Gin



Vom Doppelwacholder zum bayerischen Gin:

Die Hausbrennerei Penninger hat über 100 Jahre Erfahrung in der Herstellung von Kräuterdestillaten. Bereits vor 35 Jahren wurde ein klassischer Doppelwacholder hergestellt, der als doppelt gebrannter Wacholdergeist gleichsam der Urvater des Gins ist. Ausgehend von dieser Historie und der Erfahrung in der Kräuterdestillation lag der Schritt zur Entstehung des GRANIT Bavarian Gin nahe - die Idee selbst kommt vom Juniorchef der Hausbrennerei Penninger, Stefan Penninger.

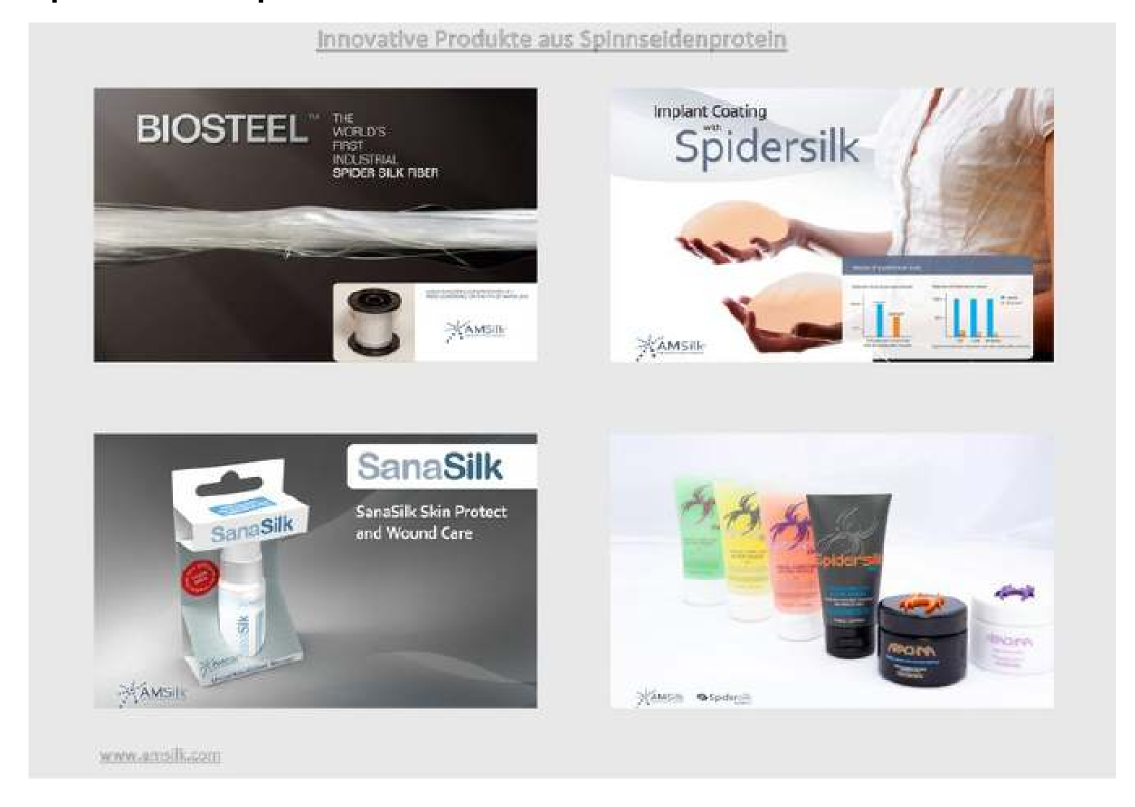
GRANIT Bavarian Gin hat eine starke Bindung zur Region Bayern, insbesondere zu Hauzenberg im Bayerischen Wald, dem Stammsitz der Firma Penninger, Hauzenberg, ist bekannt als Granitstandort mit einem der größten Granitvorkommen Bayerns. Diese Verbundenheit des GRANIT Bavarian Gin zu Hauzenberg wird durch zwei Dinge deutlich: Einerseits wird der Gin in einem besonderen Verfahren über Hauzenberger Granitsteine filtriert, andererseits hat jede Flasche als Beigabe einen handgeschlagenen Granitstein.

Auch die Zutaten des Gins stehen für Bayern. Neben klassischen Gin Gewürzen, sogenannten "Botanicals", dominieren im GRANIT Bavarian Gin bayerische Kräuter und Pflanzen. GRANIT Gin ist zudem bio-zertifiziert.

GRANIT Bavarian Gin steht somit für eine gelungene Verbindung aus bayerischer Brenntradition und internationaler Trinkkultur!

AMSilk GmbH, Am Klopferspitz 19, 82152 Planegg

Spinnenseidenproteine als Material der Zukunft



Die AMSilk GmbH produziert und vertreibt Spinnenseidenproteine im industriellen Maßstab.

Die Produktion erfolgt mit Hilfe von Bakterien, welche so modifiziert wurden, dass sie eine technische Herstellung von Spinnenseidenproteinen ermöglichen. Daraus können in Folgeschritten unter anderem Gele, Partikel, Fasern und Folien aus Seide hergestellt werden.

Die Spinnenseidenproteine können nach kundenspezifischen Wünschen produziert werden. In vielen Bereichen sind diese Biopolymere anderen, herkömmlich bekannten Materialien aufgrund ihrer besonderen Eigenschaften überlegen.

Hauptanwendungen sind:

Medizinprodukte im Bereich der Dermatologie

Inhaltsstoff für Kosmetikprodukte

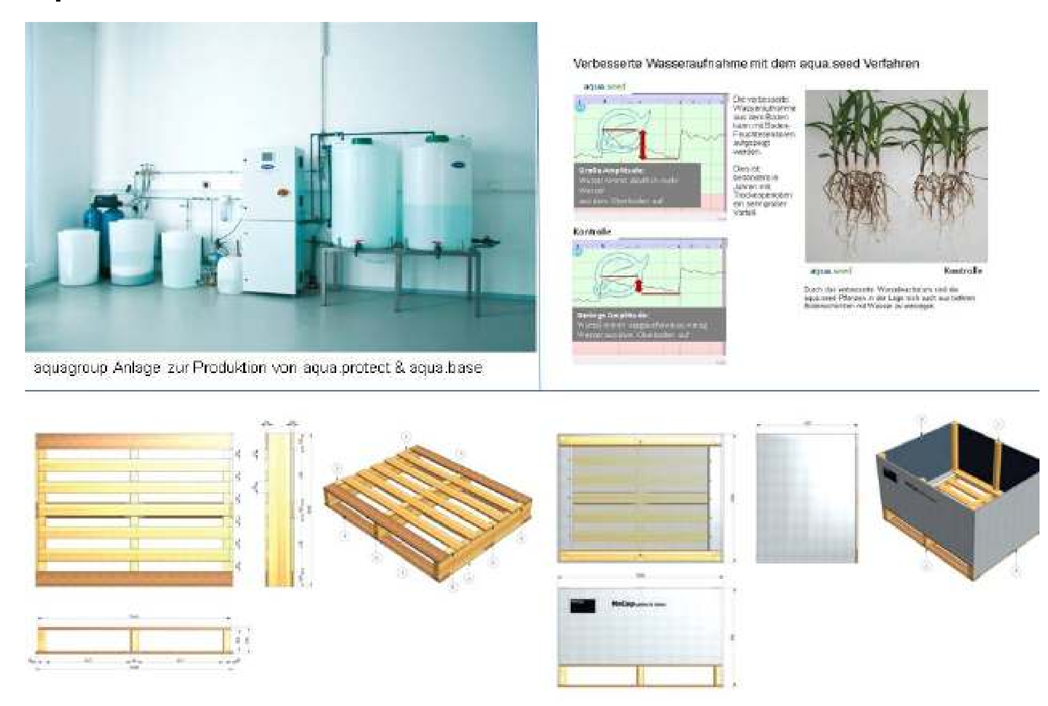
Anwendungen im Medizintechnikbereich, z.B. Beschichtung von Implantaten

Hochleistungsfasern für technische Produkte

Die Entwicklung einiger Produkte wurde bereits erfolgreich abgeschlossen, andere Produkte stehen kurz vor der Finalisierung. So sind beispielsweise die Kosmetikrohstoffe "Silkbeads" und "Silkgel" seit Ende 2013 auf dem Markt verfügbar.

aquagroup AG, Am Forst 4, 92637 Weiden

aqua.seed Verfahren



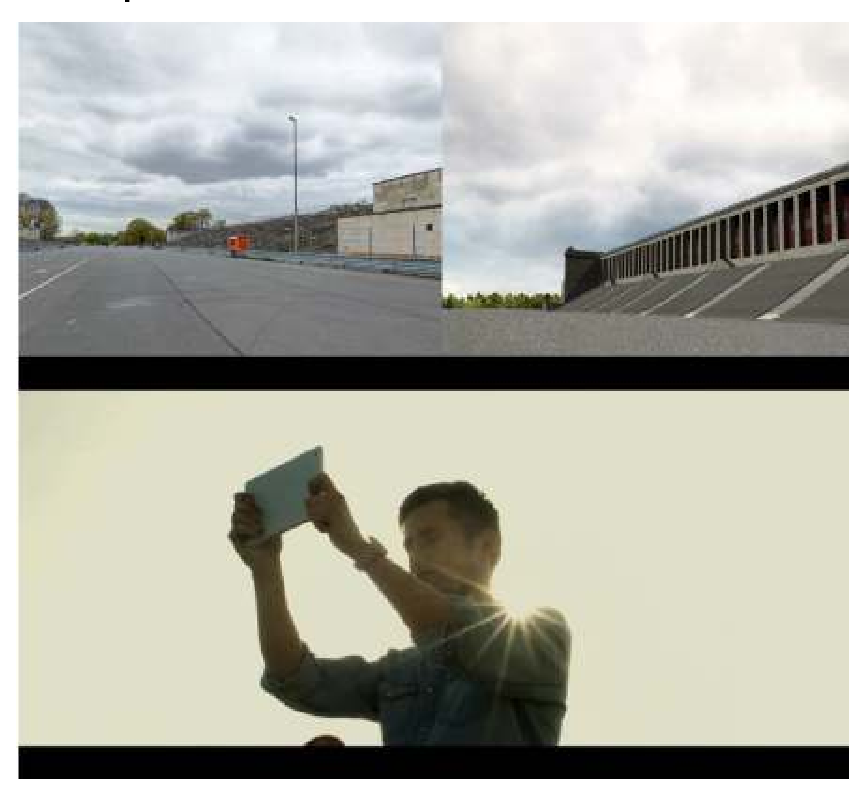
Konstruktionszeichnungen für die Kisten zur Saatgutbehandlung mit aqua.protect & aqua.base

Das aqua.seed Verfahren ist eine von der aquagroup AG gemeinsam mit der Argus Monitoring entwickelte Saatgutbehandlung, die das Wurzelwachstum erhöht. Schutzrechte für diese Innovation liegen bereits vor, sie werden gehalten durch die simplywater GmbH, eine 100%ige Tochter der Aquagroup AG. Diese Behandlung regt in der Frühphase der Keimung gezielt die Entwicklung der Wurzeln an. Dabei wird die Wurzelanlage des Keimlings, die bereits im Samen angelegt ist, elektrochemisch stimuliert. Das aqua.seed Verfahren wirkt direkt auf die Wachstumszone und führt während der gesamten Vegetationszeit zu einer deutlich gesteigerten Wurzelbildung.

Das erhöhte Wurzelwachstum sorgt für eine verbesserte Wasser- und Nährstoffaufnahme der Pflanzen.

around town Media, Ha anh und Niegel GbR, Vordere Sterngasse 9, 90402 Nürnberg

Timetrip - Geschichte erleben



Mit Timetrip wird das Tablet oder Smartphone zur Zeitmaschine. Dabei funktioniert Timetrip ganz einfach. An Orten, wo der Service verfügbar ist, wird mit dem Tablet/Smartphone ein QR-Code abfotografiert und sofort baut sich das Fenster durch die Zeit auf dem Gerät auf.

Nun kann der Nutzer sein Smartphone/Tablet bewegen und den Ort so erleben, wie dieser in vergangenen Zeiten einmal war. Das Display des Tablets/Smartphones wird so tatsächlich zu einem Fenster durch die Zeit und gibt dem Nutzer die Möglichkeit, Geschichte in einer völlig neuen Dimension zu erleben.

Wir haben einen kurzen Informationsclip produziert, der Timetrip vorstellt (die hier gezeigte Version ist aber noch ein sehr sehr frühes Stadium):

http://www.youtube.com/watch?v=GHVRXMG--HI&feature=youtu.be

Artschwager & Kohl Software GmbH, Schützengraben 7, 91074 Herzogenaurach

Holzfass-Management mit Holzfass-Warehouse-Management



Ein Holzfass ist ein Naturprodukt.

Man weiß, dass Holzfässer bereits seit 1000 v. Chr. in Gebrauch waren. Schon die Römer ließen ihre Weine in Holzfässern reifen und zur Entdeckung Amerikas hatte Columbus ebenfalls Wein in Holzfässern an Bord. Nachdem das Holz zum einen den Fassinhalt wie ein Schwamm aufsaugt und zum anderen Gerbstoffe an den Fassinhalt abgibt, war es schon immer von entscheidender Bedeutung zu wissen: Wann war was im Fass?

Früher schrieb man den Inhalt mit Kreide auf die Fässer. Aber nach vielen Jahren Lager- oder sogar Transportzeit war dies oft nicht mehr lesbar und die heutigen hohen Anforderungen an eine sichere und durchgängige Lebensmittel-Chargenverfolgung nach den aktuellen EU-Richtlinien kann man damit nicht mehr erfüllen.

Die von A&K erstellte Softwarelösung für ein Holzfass-Management mit Holzfass-Lagerverwaltung ermöglicht es, das Naturprodukt Holzfass, die Jahrhunderte alten Herstellungstechniken und die langen Traditionen mit den heutigen hohen Anforderungen des Gesetzgebers und der Lebensmittelindustrie in Einklang zu bringen.

ascara Software GmbH, Hauptstraße 4, 90607 Rückersdorf

Erfolgreiches eCommerce mit Responsive Layout



Die Veränderung des Nutzerverhaltens, durch die Vielfalt an Endgeräten, ist vielen Online-Händlern bis heute noch nicht bewusst. Aufgrund der unterschiedlichen Bildschirmauflösungen muss sich das Layout von Online-Shops an das jeweilige Gerät anpassen. Tut es dies nicht, wird der Besucher mit einer schlechten Usability enttäuscht: Texte sind zu klein und nicht ohne Zoom lesbar, Bilder werden unscharf dargestellt, Buttons sind nicht auf Touch ausgelegt. Die Folge ist der Absprung des Benutzers von der Seite und ein damit verbundener Umsatzverlust. Eine Lösung für Online-Händler ist unabdingbar. Davon betroffen ist nicht nur der Consumer. Auch im Business-to-Business werden zunehmend unterschiedliche Endgeräte im Office und unterwegs eingesetzt. Die Lösungsvarianten sind vielseitig, z. B. eine native App für Smartphones und Tablets. Die Nachteile: Sehr hohe Entwicklungskosten und ein enormer Pflegeaufwand für unterschiedliche Betriebssystemtypen.

Eine Alternative wären mehrere spezielle Mobile-Websites für unterschiedliche Endgeräte und Auflösungen. Die stetige Pflege der unterschiedlichen Layouts macht die Kosten jedoch unkalkulierbar. Eine weitere Variante ist ein „Responsive Layout", das sich durch aktuelle Webstandards von HTML/CSS3 zukunftsorientiert und zugleich hardwareunabhängig erweist und sich dynamisch an unterschiedliche Endgeräte anpasst. Zudem ist diese Variante bestens für Suchmaschinen geeignet. Da nur ein einziges Layout benötigt wird, ist auch der Pflegeaufwand für Online-Händler als klein- und mittelständisches Unternehmen erschwinglich.

Ascara hat bereits im Rahmen des 12. Ascara Forums Anfang Oktober 2013 sein Enterprise Shop-System in der neuen Version 5.0 mit komplettem „Responsive Layout" vorgestellt und den Weg für erfolgreiches Mobile-Commerce aufgezeigt. Damit ist eine hohe Usability vom Smartphone oder Tablet über den klassischen Desktop bis hin zum TV-Gerät gegeben.



ASM Security UG, Seeholzenstraße 8, 82166 Gräfelfing

GRIPSS - der weltweit erste sprechende Energiesparschalter für die Hotellerie



Mit GRIPSS wird aus dem herkömmlichen Energiesparschalter (ESS) im Hotelzimmer ein „persönlicher Gästebegrüßer“. Die individuellen Ansagen (mit Name und in Landessprache) werden mittels Text-to-speech-Verfahren (TTS) in eine Audiodatei umgewandelt und über den integrierten Lautsprecher ausgegeben. Durch die zusätzliche musikalische Untermalung werden die Emotionen des Gastes noch verstärkt.

Beim Benutzen der Zimmerkarte/GRIPSS (Betreten und Verlassen des Zimmers) können dem Gast individuelle Hinweise und Angebote übermittelt werden. Ebenso kann auf außergewöhnliche Begebenheiten und Veränderungen im und ums Hotel hingewiesen werden.

Die notwendigen Gästedaten werden beim Check-In an der Rezeption automatisch über die Zutrittskontrollsoftware in die GRIPSS-Software geladen, mit den individuellen Ansagetexten ergänzt und per WLAN zum entsprechenden Gästezimmer übertragen.

ASPERIUM, Schwere - Reiter - Straße 20, 80797 München

„RAPTOR" - Globales Ortungssystem für Falken durch Hybrid-Satelliten-Technologie



Mit RAPTOR hat das Münchner Unternehmen ASPERIUM ein satellitengestütztes Ortungssystem für Falken entwickelt, mit dem man auf Abruf seinen Falken weltweit an jedem Punkt der Erde zuverlässig und besonders komfortabel wieder auffindet.

Die Herausforderung bestand primär darin, einen Sender mit einer Technik zu entwickeln, welche zwei unabhängig voneinander arbeitende Satellitensysteme vernetzt und bauraum- und gewichtstechnisch so miniaturisiert, dass dieser auf dem Rücken eines Falken platziert werden kann ohne dass der Falke in seiner Lebensweise und Flugeigenschaft beeinträchtigt wird.

Problemdarstellung:

Der Falkner ist dem ständigen Risiko ausgesetzt seinen Falken, zum Beispiel während der Jagd oder des Falkentrainings, zu verlieren. Ein Totalverlust des Falken bedeutet für den Falkner nicht nur einen sehr hohen finanziellen Schaden (tlws. bis zu 100.000 Euro), sondern bei den arabischen Herrschaften und Scheichs auch den Verlust eines „Familienmitgliedes“.

Die derzeit verwendeten Falken-Ortungssysteme sind in ihrer Technik so eingeschränkt, dass diese bis heute nicht in der Lage sind, den Falken über weite Distanz und in entlegenen Gebieten wieder sicher aufzufinden. Falken sind die schnellsten Tiere der Welt und bringen es im Sturzflug auf eine Höchstgeschwindigkeit von bis zu 390 km/h und im Verfolgungsflug auf 180 km/h. Dadurch kann der Falke binnen weniger Minuten die Empfangsreichweite der herkömmlichen Ortungssysteme verlassen. Wird der Falke dann innerhalb weniger Tage nicht aufgefunden, verwildert dieser und akzeptiert unter Umständen auch nicht mehr seinen Besitzer.



Avantgarde Technologie GmbH, Rudolf Diesel Straße 13, 82205 Gilching

Flügelkonzept für Gezeitenkraftwerk


Turbinentest am Schlepper


Turbine mit Generator

Bei allen Windkraftanlagen und auch Gezeitenkraftwerken werden die Flügel mit einem Getriebe, einem sog. Pitchantrieb, gesteuert. Diese Getriebe sind sehr teuer und müssen extremen Lasten im Dauerbetrieb standhalten. Dies fördert in keinster Weise die Betriebssicherheit. Bei Windmühlen ist zumindest bei Landmontage noch eine Reparatur oder Wartung unter normalen Bedingungen möglich. Bei einer Seemontage wird es schon extrem schwieriger und bei einem Gezeitenkraftwerk mit einem Rotor, der 40-60 m unter der Wasseroberfläche läuft, werden Reparatur und Wartung schon extrem aufwändig und teuer. Entweder kann man das Problem mit einer Tauchglocke beheben, was sehr unwahrscheinlich wegen der Größenverhältnisse ist, oder die Anlage muss gehoben werden. Dies verursacht extreme Kosten und stellt somit die Wirtschaftlichkeit und Betriebssicherheit in Frage. Aus diesem Grund hat die Firma Schottel hier andere Lösungsansätze gewählt und hat unserem Unternehmen die komplette Entwicklung, Berechnung und Fertigung des Flügels in Faserverbundwerkstoff übertragen. Die Innovation bei diesem weltweit einmaligen und patentierten Konzept ist, dass die Materialbeschaffenheit des Flügels in Faserverbund so intelligent gestaltet wurde, dass sich der Flügel "werkstofftechnisch" je nach Lastfall selbst verstellt und sich den Betriebszuständen anpasst. Somit konnte auf den normal notwendigen "Pitchantrieb", wie er weltweit eingesetzt wird, verzichtet werden.

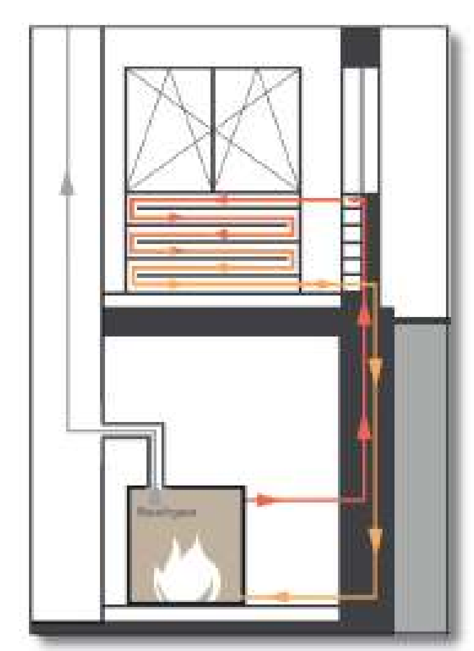
Dies verhilft der Anlage zu einem großen Leistungspotential, geringeren Fertigungskosten, da auf das Getriebe verzichtet werden kann und natürlich der gewünschten Betriebssicherheit durch die fehlende Mechanik.

Als weitere "einmalige Innovation" und klare Abgrenzung zum Wettbewerb, der ausnahmslos stationäre Anlagen einsetzt, ist unser Anlagenkonzept ohne Probleme "aufzutauchen" und in eine Wartungsposition zu bringen.

Bauunternehmen Wallner, Backfeldstraße 1, 84030 Ergolding

Kachelofenhaus Raumheizung





Ein im Keller des Hauses befindlicher Brennofen/Grundofen, Warmluftofen erwärmt die Luft, die durch eine Lufteintrittsöffnung in die Ummauerung einströmt. Die warme Luft strömt durch einen Kanal, der in die in der Ziegelwand des zu beheizenden Raumes eingearbeitete Zugsteineinheit führt. Dort strömt die warme Luft vom obersten zum untersten Kanal und gibt dabei Strahlungswärme ab, die den Raum beheizt. Die abgekühlte Luft gelangt über einen Kanal in den Zug des Warmluftofens zurück. Die Rauchgase werden über einen Kanal und einen Kamin abgeleitet.

Abgesehen davon, dass die Heizkosten gesenkt werden, ist die Strahlungswärme eine sehr angenehme und kann einen positiven Effekt auf Menschen mit Lungenproblemen haben.

Als weiterer Pluspunkt ist zu erwähnen, dass auch die Einbaukosten im Verhältnis zu anderen Heizungsarten geringer ausfallen.

BAYSTAG GmbH, Bahnhofstraße 23, 87499 Wildpoldsried

Variable Tunnelstahlschalung (in Länge und Radien) mit neuer Ergonomie



Neue ergonomische Zugänglichkeit durch Treppentürme, die sich der Einstellhöhe anpassen.

Funkfernsteuerung zur besseren Übersicht und Bedienbarkeit bei der hydraulischen Bedienung.

Sie dient einer hohen Arbeitssicherheit bei gleichzeitig reduziertem Personalaufwand.

Einstellbarkeit der Stahlschalung in den Radien 4,5 - 7,5 Meter mit geringen Radiusabweichungen.

Einstellbarkeit des Transportwagens auf verschiedene Gleisspuren.

Die hydraulische Stirnabschalung in Segmenten reduziert den Zeitaufwand um bis zu 50 %.

Gerätegewicht je nach Einsatz 90 - 160 t.

Betondrücke vom 80 - 120 kN.

Bierbaum Factory UG, Lechstraße 2, 84570 Polling

der BierBaum



Der BierBaum ist eine pfiffige Erfindung zum Sammeln von Kronkorken und besteht aus einer runden Bodenplatte sowie aus einem, auf einem echten Ast angebrachten Kugelmagneten. Das starke Feld des Magneten zieht von allen Seiten ferromagnetische Gegenstände, wie z.B. Kronkorken an und nach und nach bildet sich somit um den Ast herum einen pralle „Baumkrone“ aus 60 bis 70 Kronkorken.

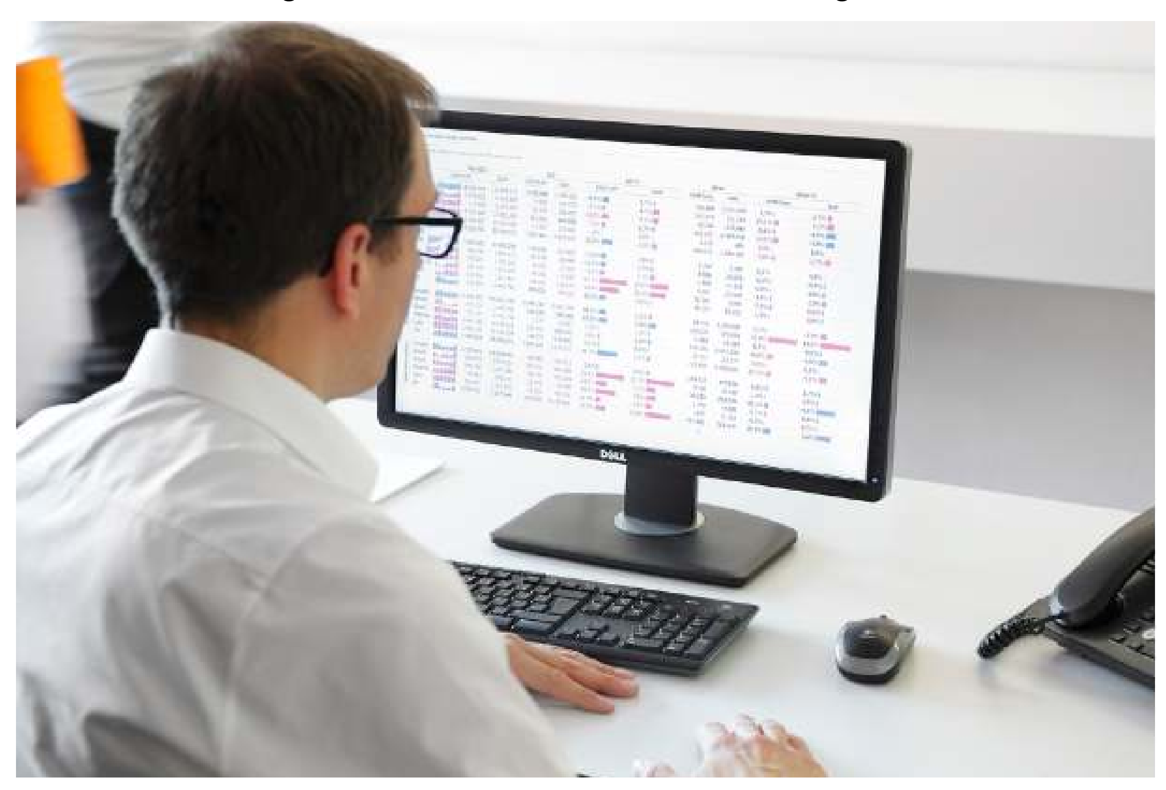
Aus der privaten Bastelei von uns beiden Studenten entstand eine Geschäftsidee mit eigenem Webshop und bereits zahlreichen Liebhabern. Vor allem bei Menschen, die auf der Suche nach einem originelles Geschenk sind, weckt der BierBaum viele Sympathien.



Bissantz & Company GmbH, Nordring 98, 90408 Nürnberg



Emotionale Managementinformation - Business Intelligence für Hirn und Herz



Ob Business Intelligence etwas bewirkt, entscheidet sich oft „auf dem letzten Meter“: Der Aufwand für Datensammlung, -speicherung und -aufbereitung in einem Data Warehouse war vergebens, wenn Berichte nicht gelesen oder nicht verstanden werden oder wenn sie keinen Handlungsimpuls auslösen. Damit Menschen handeln, braucht es mehr als rationale Information: Sie müssen emotional involviert sein. Deshalb arbeiten wir bei der Entwicklung unserer Software DeltaMaster auch mit Experten auf dem Gebiet der Neurobiologie zusammen, um Erkenntnisse der Hirnforschung im Business Intelligence zu nutzen.

Zu unseren innovativen Ansätzen gehört:

• Ein neuer Visualisierungsstandard ermöglicht ein emotionales Verständnis von Geschäftszahlen: das sogenannte Berichtswetter, eine Art „Ampelsystem 2.0“.

• Unsere Data-Mining-Verfahren erkennen bemerkenswerte Datenlagen automatisch und liefern Hinweise auf Ursachen, auch in großen und komplexen Datenräumen. Die Verfahren sind so angepasst, dass sie ohne Spezialkenntnisse angewendet und interpretiert werden können.

• Durch eine datendichte Visualisierung der Ergebnisse nutzen wir die Gabe des Menschen, Muster mit bloßem Auge zu erkennen. Dabei setzen wir auf innovative Darstellungsformen wie Grafische Tabellen und Sparklines.

• Mit besonderen Interaktionsformen ist es möglich, Überblick und Detail gleichzeitig zu präsentieren. So wird bei der Pivot-Navigation eine Tabelle per Drill-down Schritt für Schritt um zusätzliche Merkmale erweitert. Der Kontext bleibt dabei erhalten: Der Anwender hat den Analysepfad stets im Blick.

• Ein Großteil der typischen Controllingaufgaben lässt sich mit unserem Berichtsstandard abbilden. In den Berichten werden datengetriebene grafische Elemente eingesetzt, die den Blick des Lesers auf die wichtigsten Aussagen des Berichts lenken. Bei alledem streben wir ein hohes Maß an Automation an: Anstatt den Anwender mit einer Vielzahl von Optionen und Parametern zu konfrontieren, leitet DeltaMaster selbstständig sinnvolle Vorschläge aus den Daten ab.

BLS HUMAN TECHNOLOGY GmbH & Co. KG, Am Börstig 12, 96052 Bamberg

Blutkomponenten Separation



Bei dieser Idee geht es darum, ein innovatives Gerät für die automatische Bluttrennung zu entwickeln, zu produzieren und zu vertreiben. Am Anfang der Bluttrennung steht die Vollblutspende, danach wird das Vollblut in der Zentrifuge in seine drei Bestandteile getrennt. Bei der Standard-Bluttrennung wird das Plasma vom Buffy Coat und von den Erythrozyten getrennt, hierbei darf keine Verunreinigung des Plasmas entstehen, d.h. dass kein Buffy Coat oder Erythrozyten in das Plasma gelangen dürfen. Bei der Bluttrennung wird der zentrifugierte Blutbeutel mittels einer motorisch gesteuerten Pressplatte ausgepresst, erst wird die Luft im Beutelsystem über einen Ultraschallsensor aus dem System gepresst, das Auspressen wird über Sensoren in der Pressplatte überwacht, je höher der Buffy Coat und die Erythrozyten steigen umso langsamer wird die Presse. Ist das Plasma aus dem Beutel ausgepresst, erfasst dies ein Stoppsensor im Schlauch und schließt die Ventile zum Plasmabeutel. Danach wird ein Ventil geöffnet, um den Buffy Coat in einen separaten Beutel auszupressen, ist dieser dann im Beutel, wird eine Nährlösung in die Erythrozyten geleitet und die Bluttrennung ist abgeschlossen. Ist dies abgeschlossen, werden alle Schläuche verschweißt, so dass die Beutel voneinander getrennt werden können. Zudem ist es mit diesem Gerät möglich, Plasma nochmals auf kleinere Beutelsysteme grammgenau aufzuteilen, was der Mitbewerber so nicht anbietet.

Die Mitbewerber bieten nur Geräte mit voller Ausstattung an, d.h. der Kunde muss ein Luxusmodell kaufen, obwohl er nur ein einfaches Gerät benötigt. Eine der Innovationen bei diesem Gerät liegt darin, dem Kunden ein Gerät anzubieten bei dem er selbst wählen kann, welche Ausstattung er wirklich möchte oder benötigt. Sollten sich zu einem späteren Zeitpunkt die Anforderungen ändern, haben die Kunden die Möglichkeit, das Gerät auf einfachste Art nachzurüsten. Mechanische Teile können durch einen geringen Aufwand nachgerüstet werden und die Software kann über einen USB Stick oder über eine Fernwartung direkt von uns weltweit angepasst werden.

Bori GmbH, Forst 21, 88175 Scheidegg

C L E A N B A G



Unsere Inspiration war es, ein Werkzeug zu konstruieren, mit dem in Tüten verpackte Produkte insbesondere Nassfutter für Tiere, einfacher und restlos entleert werden können. Der aus zwei Kunststoffkomponenten gefertigte Ausstreifer dient nicht nur zum Entleeren, sondern kann angebrochene Tüten oder Schlauchverpackungen auch verschließen. Zudem kann dieses Werkzeug durch eine spezielle Verschlusstechnik zur besseren Reinigung oder Desinfektion von Hand in zwei Hälften zerlegt werden.

Braun Abgaswärmetauscher, Blumenstraße 2, 84416 Taufkirchen

Abgaswärmetauscher



Bei meiner Innovation handelt es sich um einen Abgaswärmetauscher, der im Gegensatz zu den gängigen Modellen unabhängig von der Marke einer Heizung nachgerüstet werden kann. Der Abgaswärmetauscher hat eine bessere Energiebilanz und Abgaswerte als herkömmliche Modelle. Das Produkt wurde vom TÜV Rheinland und dem Deutschen Institut für Bautechnik (DIBT) abgenommen und zertifiziert. Durch die Nutzung der Abgaswärme wird der Energieverbrauch nachweislich um bis zu 30 % gesenkt. Die Kosten des Einbaus amortisieren sich schon innerhalb der folgenden 1,5 oder 2 Jahren. Ein großer Vorteil für den Geldbeutel und vor allem die Umwelt.

Die Idee für den Abgaswärmetauscher kam mir, nachdem ich im Jahr 2001 meine Heizung erneuern ließ und mich daraufhin um die Senkung der Heizkosten bemühte. Mein Weg führte mich auf einer Gewerbeschau im Jahr 2004 zum Stand der Firma Vissmann. Dort wurde mir mitgeteilt, dass meine damals drei Jahre alte Heizung zu alt für eine entsprechende Aufrüstung sei. Zu diesem Zeitpunkt entschloss ich mich, selbst tätig zu werden und etwas zu entwickeln, das gleichzeitig den Energieverbrauch und Emissionen senkt – einen Abgaswärmetauscher. Bis zur Serienreife meiner Entwicklung dauerte es neun Jahre.



Bürocenter Reich GmbH, Regensburger Straße 40, 86529 Schrobenhausen

Büro erleben



"Das innovativste Konzept unserer Branche", sagen die Spezialisten. Die Konsequenz, mit der die Idee "Büro erleben!" umgesetzt wurde, ist einzigartig.

Auch wenn es sich bei unserer Idee nicht um eine technische Innovation handelt und uns somit das Ausfüllen dieses Fragebogens vor Herausforderungen stellt, möchten wir uns gerne um den Innovationspreis Bayern bewerben.

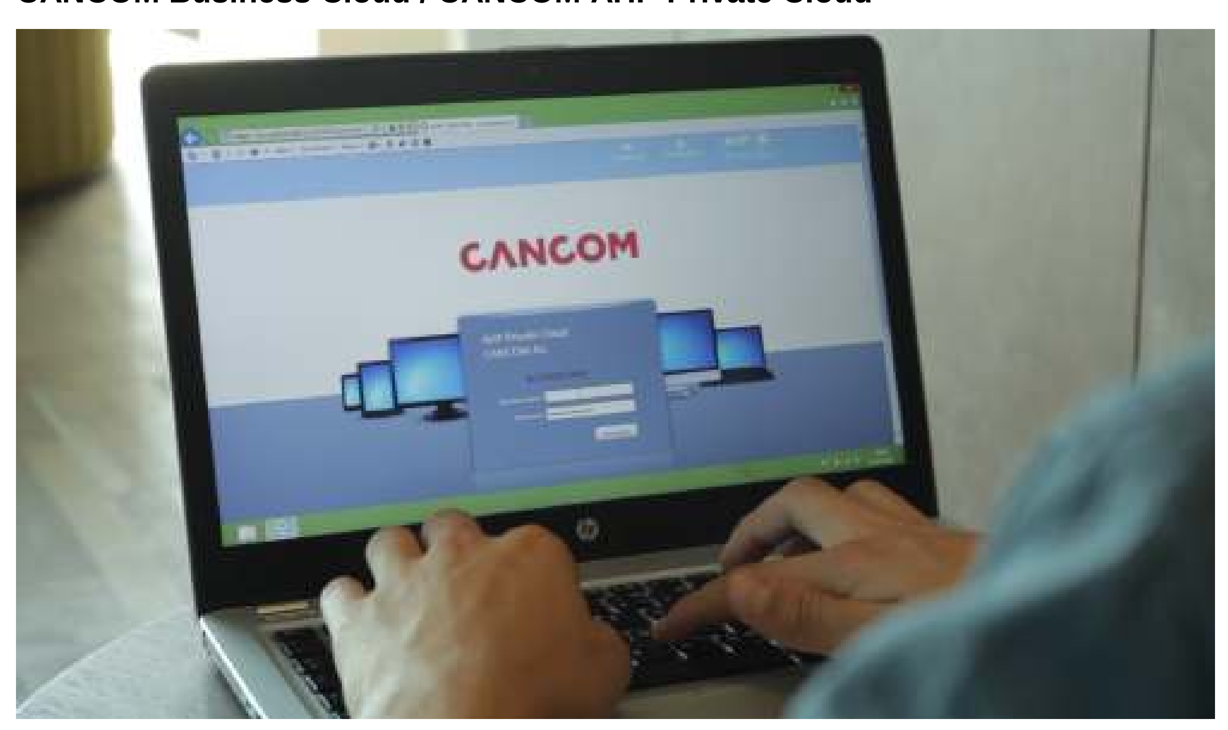
Büro erleben!

1. Kunden und Interessenten erleben und testen verschiedenste Einrichtungsgegenstände, Technik und Materialien, die in einem Büro benötigt werden, im Live-Betrieb. Neue Arbeitsmodelle werden real erlebt. Alle gezeigten Produkte finden sich im Portfolio der Bürocenter Reich GmbH.

2. Modernste Visualisierungstechniken, auch in 3D, ersetzen herkömmliche Raumpläne auf Papier und erleichtern die Präsentation der individuellen Bürokonzepte für Kunden. Dies stellt definitiv ein Alleinstellungsmerkmal gegenüber unseren Marktbegleitern dar.

CANCOM SE, Erika-Mann-Straße 69, 80636 München

CANCOM Business Cloud / CANCOM AHP Private Cloud



Die CANCOM Business Cloud stellt einen modernen Enterprise Workplace aus einer sicheren Private Cloud zur Verfügung. Sie ermöglicht den sicheren orts- und zeitunabhängigen Zugriff auf Businessapplikationen, Desktop und Daten mittels beliebigem, internetfähigem Gerät, wie Mobile Device, Notebooks, Tablets oder auch Kassensystemen. Jedes Arbeitsplatzszenario, egal ob unterwegs, im Büro, im Home Office oder am „Point-of-Sale“, kann über die CANCOM Business Cloud realisiert werden.



Candor Technologies GmbH, Am Hagen 36, 91217 Hersbruck

SalesInformationSystem, das Cloud CRM Tool von heute und morgen



Das SalesInformationSystem, kurz SIS, ist ein sehr schnelles und übersichtliches CRM Tool. Über eine App kann auch mit dem Smartphone oder mit einem PAD auf das SIS zugegriffen werden. Eine Offlinefunktionalität ermöglicht auch das Arbeiten, wenn man keinen Internetzugang hat. Bearbeitete Daten werden dann im Online Betrieb automatisch wieder synchronisiert. Höchste Sicherheit garantiert einen Schutz vor fremden Zugriff, als auch Datensicherheit durch gespiegelte Platten und einem täglichen Backup. Ein Teamkalender ermöglicht es, Termine auch von anderen Kollegen zu sehen, zu verwalten und auch zu delegieren - sofern man die Berechtigung dazu hat.

Der Kunde bestimmt selbst - über Gruppenrechte -, was die Mitarbeiter sehen, bearbeiten, löschen und anlegen dürfen. Über einen Lead- bzw. Salesprozess können gezielt eigene Prozesse definiert und im CRM eingebunden werden. E-Mails mit den Attachments, Newsletter, verpasste Telefonanrufe und SMSen werden automatisch bei einem Ansprechpartner hinterlegt.

Ein Dateimanagementsystem ermöglicht den Zugriff von Daten weltweit. Dokumenteneinbindung schützt das CI und ermöglicht ein effizientes Arbeiten.

Analysen und Auswertungen über Kunden, Produkte, Projekte, Mitarbeiter, Zeiträume u.v.m. helfen, Vertrieb und Marketing besser zu steuern.

Sieben Sprachen ermöglichen den weltweiten Einsatz, individuelle Ansichten optimieren die Bedienerfreundlichkeit.

Individuelle Wünsche, sowie diverse Schnittstellen lassen das SIS ideal in die bestehende Umgebung des Unternehmens integrieren.

CG TEC GmbH, Gewerbepark Hügelmühle 41, 91174 Spalt

Basaltfaserstab "Rebar"



Basaltfaserstab "Rebar" mit dem Ziel: Substitution von Stahlarmierung im Beton

Eigenentwicklung des Rebars und deren Produktionsanlagen. Innerhalb von einem Jahr ist es uns gelungen, in einem kontinuierlichen Prozess Basaltfaser Rebars als Betonarmierung zu produzieren. Wir sind einer der ersten Serienhersteller dieses Produktes in Deutschland und Europa. Unserer Entwicklungsabteilung ist es gelungen, einen HIGH TEC BSF Rebar für höchste Ansprüche in einem beinahe vollautomatischen und kostengünstigen Produktionsprozess zu entwickeln. Der Bedarf an diesen Produkten ist vor allem im außereuropäischen Bereich enorm stark. In Europa sind baurechtliche Genehmigungsverfahren im Laufen. Wir sehen hier ein enormes Potential für die nächsten 10 - 20 Jahre.

CG TEC GmbH verarbeitet die neue Faser aus Basalt zu Pultrusionsprofilen.

Sie hat im Vergleich zur E-Glasfaser eine höhere Zugfestigkeit. Der Preis der Basaltfaser liegt zwischen dem von GFK und CFK.

Die Faser wird aus einer flüssigen Basaltschmelze bei etwa 1400℃ hergestellt. Sie besitzt eine grünlich-braune Färbung und werden als Verstärkungsfasern in Faser-Kunststoff-Verbunden eingesetzt. Die physikalischen Eigenschaften und damit die Anwendungsgebiete sind denen der Glasfaser ähnlich. Endlosbasaltfasern sind gesundheitlich unbedenklich und finden ihre Verwendung hauptsächlich in Composite Applikationen (Leichtbau bei PKW und Nutzfahrzeugen). Mit neuen Technologien können aber auch feinste Stäbe mit einer Dicke von unter 1 mm hergestellt werden. Basaltstäbe sind stranggezogen und bestehen aus einem assemblierten Roving, der aus Endlosbasaltfasern hergestellt wird.

ci solution GmbH, Andreas Stäblein Straße 14, 97280 Remlingen

CI-Sign - E-Mail Signatur Management



Die meisten Unternehmen wünschen sich, dass ihre Mitarbeiter bei E-Mail-Signaturen nicht mehr „einfach machen können, was sie wollen“. Denn dabei wird viel zu oft gegen gesetzliche Vorgaben verstoßen (z.B. aufgrund fehlender Pflichtangaben).

Mit CI-Sign sind Unternehmen auf der sicheren Seite. Einheitliche E-Mail-Signaturen können für das gesamte Unternehmen von zentraler Stelle erstellt, verwaltet und gesteuert werden. Die Software arbeitet vorlagenbasiert. Dabei werden die individuellen Daten der einzelnen Mitarbeiter, wie Name, Tel. Nr., Fax-Nr., E-Mail-Adresse, ..., dynamisch in die Signatur eingefügt.

Neben der Erfüllung gesetzlicher Vorgaben, werden auch die Corporate Identity Richtlinien des Unternehmens umgesetzt. Zusätzlich können Unternehmen, die E-Mail Signatur nutzen, um ihren Umsatz zu steigern, indem sie über Signatur-Marketing Produkte & Dienstleistungen bewerben, auf Messetermine hinweisen …

CI-Sign ist das „Schweizer-Taschenmesser“ für E-Mail Signaturen. Die Möglichkeiten der Signatur-Gestaltung sind grenzenlos – bei höchster Flexibilität im Hinblick auf die Verteilung und Zuweisung der Signaturen im Netzwerk. Es gibt keinen Anwendungsfall, der mit CI-Sign nicht bedient werden kann.

Nach insgesamt 9-jähriger Erfahrung und kontinuierlicher Weiterentwicklung ist die Software im Bereich zentrales Management von E-Mail Signaturen, Corporate Identity und Signatur-Marketing einzigartig. Für Unternehmen, die auf professionelle und CI-konforme E-Mail Kommunikation Wert legen, ist CI-Sign unverzichtbar.

CITY BAU GmbH, Innstraße 1, 84524 Neuötting

BAU-RATGEBER - Der effektivste Weg zum Traumhaus



Aufbau eines systematischen Konzepts zur Markterschließung und Erreichung der regionalen Marktführerschaft (Landkreis Altötting / Oberbayern). Die Bedürfnisse der Kundenzielgruppe wurden genau erforscht, damit zielgruppenorientiert Produktlösungen angeboten werden konnten. Es soll Sog statt Druck erzeugt werden. Zukünftig sollen leichter Aufträge gewonnen werden und damit die Auslastung des Unternehmens langfristig gesichert sein.

Innovation:

• Kunden-Sog-System (Bau-Ratgeber)

• Bauen-in-oberbayern.de

• Internet

• automatisierte Kundenkommunikation per E-Mail

• 3-Vorschlags-Methode bei Angeboten

• Freizeit-Plus-Paket

• Erste Bau-Ratgeber App Deutschlands Konstantes Grundbedürfnis

• Individuelles Wohnen im anspruchsvollen Haus

Ratgeber: „Was Sie beim anspruchsvollen Eigenheimbau in Oberbayern unbedingt beachten müssen“. Die Interessenten erhalten nach Eingabe der Kontaktdaten einen Link zum Download eines Bau-Ratgebers. Weiteres erhalten die Interessenten in Abständen mehrere e-mails zur Kundenbindung. Aufbau nach EKS.



Clevermess GmbH, Am Lechfeld 34, 85135 Titting

Clevermess



Es gibt eine Frage, die Millionen von Eltern regelmäßig beschäftigt: „Passt der Schuh meinem Kind (noch)“?

Erstmalig ist es gelungen, diese Frage mit 100%iger Sicherheit für alle Eltern zu beantworten. Das zum Patent angemeldete Digitalmessgerät Clevermess vermisst den Kinderfuß im belasteten Zustand in Länge und Breite. Anschließend in den Schuh eingeführt, führt das Gerät im Innenschuh eine Vergleichsmessung durch. Mit einem Blick ist danach ablesbar, ob der Schuh passt oder nicht.

Zu kleine Schuhe, die die weichen Kinderfüße verformen und zu Dauerschäden führen können, gehören damit der Vergangenheit an. Das kleine und handliche digitale Messgerät ist mit unter 40 Euro für jeden erschwinglich und ermöglicht erstmals eine regelmäßige Fuß- und Schuhkontrolle auch zu Hause in den vier Wänden.

Der volkswirtschaftliche Schaden, der durch Verformungen an den Füßen führt, ist enorm. Dauerschäden wie Rücken- und Haltungsschäden finden oft ihren Ursprung in der Verformung von Kinderfüßen.

Besonders stolz sind wir darauf, dass die komplette Entwicklung, Produktion und Logistik in Bayern - in Gunzenhausen und Wassertrüdingen - stattfindet und die Wertschöpfungskette damit im Freistaat bleibt.

Ein weltumspannendes Produkt - Innovation & Messtechnik aus Bayern.

Comline Elektronik Elektrotechnik GmbH, Karl-Rapp-Straße 1, 92442 Wackersdorf

Portables miniaturisiertes MIR-Spektrometer



IR-Spektroskopie ist eine effiziente Technik zur Konzentrationsmessung organischer Moleküle in festen, flüssigen oder gasförmigen Medien. Hierzu wird die Absorption infraroten Lichts durch in der Probe enthaltene Moleküle genutzt. Jedes Molekül absorbiert dabei Licht einer spezifischen Wellenlänge. Die Stärke dieser Absorption ist ein Maß für die jeweilige Konzentration. Jedes Infrarotspektrum ist zugleich ein eindeutiger "Fingerprint" der jeweils untersuchten Substanz.

Die IR-Spektroskopie wird erfolgreich eingesetzt zur Identifikation, Klassifikation und Quantifikation von Stoffen. Typische Applikationen sind vielfältig und finden sich etwa in der Lebensmittel-, Agrar-, Pharma- und Petroleumindustrie sowie der Medizintechnik oder Bioanalytik. So lassen sich beispielsweise bestimmte Krankheitsbilder mittels ihres individuellen IR-Fingerprints anhand nur eines Tropfen Bluts diagnostizieren, unbekannte Substanzen wie etwa Sprengstoffe oder Drogen identifizieren, oder Lebensmittel auf Verunreinigungen überprüfen. Prinzipbedingt werden dazu keine Reagenzien oder Verbrauchsmaterialien benötigt und ermöglichen ein schnelles zerstörungsfreies Messen ohne aufwendige Probenpräparation.

Durch unser miniaturisiertes IR-Spektrometer "IRSphinx" ist es erstmals möglich, kompakt, robust und tragbar im besonders aussagekräftigen und für viele Applikationen entscheidenden mittelinfraroten Bereich (MIR) zu messen. Beim Systementwurf wurde dabei bewusst auf eine hohe Auflösung und große Bandbreite verzichtet und dafür Kosteneffizienz und Portabilität in den Fokus gesetzt. Daraus entwickelte sich die "Webcam" unter den IR-Spektrometern. Sie liefert ausreichend spektral aufgelöste "Bilder" für eine Vielzahl unterschiedlicher Applikationen und lässt sich einfach an diese anpassen. Das tragbare batteriebetriebene System kommuniziert drahtlos mit einem Smartphone oder Tablet und ist so auch ohne die sonst nötige Labor-Infrastruktur im Feld nutzbar.



Concept Laser GmbH, An der Zeil 8, 96215 Lichtenfels



X line 1000R - Weltgrößte generative Metall-Laserschmelzanlage



Die X line 1000R ist eine generative Metall-Laserschmelzanlage der Superlative, die gleich mehrere Innovationen in sich vereint und in zahlreichen Branchen Anwendung findet.

Ursprünglich wurde die X line 1000R zur werkzeuglosen Herstellung von großen Funktionsbauteilen und technischen Prototypen mit serienidentischen Materialeigenschaften für die Automobilbranche entwickelt. Schnell wurde das Potential dieser Anlage auch in anderen Branchen erkannt.

Auf dieser Anlage können beispielsweise nicht nur Prototypen für die Automobil- oder die Luft- und Raumfahrtindustrie, wie Ventilprototypen für Raumfahrtantriebe, sondern auch Implantate mit porösen Oberflächen, die gut einwachsen, gleichzeitig aber auch die notwendige Elastizität erlauben, in Massenfertigung für die Medizinindustrie hergestellt werden.

Die X line 1000R ist weltweit die größte generative Metall-Laserschmelzanlage.

Sie verfügt über eine Baufläche von 630 x 400 x 500 mm³.

Herzstück der Anlage bildet mindestens ein 1 kW-Hochleistungslaser.

Die automatisierte Pulverbeförderung, die sogar im laufenden Bauprozess eingesetzt werden kann, ist eine weitere Weltneuheit. Damit entfällt der Pulvertransport durch einen Bediener komplett.

Mit Hilfe eines Drehmechanismus zum wechselseitigen Einsatz von zwei Baumodulen, der eine weitere Einzigartigkeit dieser Fertigungsanlage darstellt, kann eine permanente Produktion ohne Fehlzeiten garantiert werden.

CONE Pal Vertriebsgesellschaft mbH, Virnsberger Straße 32, 90431 Nürnberg

Ladungsträger "CONE PAL"



Ladungsträger, hergestellt aus Wellpappe.

Durch den alleinigen Einsatz des Rohstoffes Papier (95 % Altpapier) kann die CONE PAL® über den Wertstoffkreislauf als hochwertiger Qualitätswertstoff wieder verwertet werden.

Des Weiteren benötigt die CONE PAL® keine Behandlung nach IPPC / bzw. ISPM 15. Eine Begasung oder Hitzebehandlung ist nicht notwendig (Non-Wood-Zertifikat).

Die CONE PAL® unterliegt keinem Poolsystem.

Daher entfallen hier Reinigungs- und jegliche Administrationskosten.

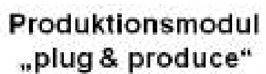
Durch ihr sehr geringes Eigengewicht (ca. 3 kg - Holzpalette ca. 23 kg) ergeben sich viele Vorteile - von CO2-Einsparungen im Transport über größere, transportierbare Mengen am LKW (wegen der Beschränkung des zulässigen Gesamtgewichts etc.) bis hin zum einfachen Handhaben der Paletten an sich.

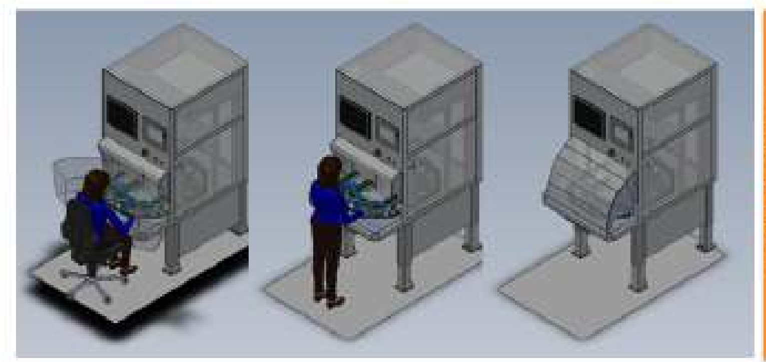
Durch die Nestbarkeit können bei ca. 1,8 m Höhe 50 CONE PAL auf einem Stapel gelegt werden - das entspricht in etwa der vierfachen Menge zu herkömmlichen Holzpaletten.



Continental Automotive GmbH Germany, Siemensstraße 12, 93055 Regensburg

Innovatives Produktionsmodul "plug & produce"









Die Automobilzulieferindustrie ist den verschiedensten Einflussfaktoren ausgesetzt.

Ein härter werdender globaler Wettbewerb, Kosten- und Preisdruck der Automobil-Hersteller, der Anstieg der Materialpreise und die starke Individualisierung der Produkte erzeugen einen extrem hohen Druck auf die Produktion der Continental Automotive GmbH in Regensburg.

Die Großserienproduktion muss hoch flexibel gestaltet sein.

Aufgrund dieser Herausforderungen wurde ein Konzept für ein innovatives Produktionsmodul "Plug and Produce" entwickelt, das sich des Prinzips eines Chamäleons bedient. Es passt sich immer den aktuellen Umgebungsbedingungen an und schafft somit nahezu ideale Produktionsbedingungen.

Das Produktionsmodul kann sowohl manuell als auch verkettet betrieben werden, und das bei einem minimalen Aufwand bei der Umgestaltung.

Durch das Baukastenprinzip können Prozessstation, Transporteinheit und Höhenverstelleinheit leicht ausgetauscht werden, so dass ein neues Produktionsmodul entsteht.

Dieses Produktionsmodul ist für die Prinzipien von Industrie 4.0 vorbereitet, um eine selbst gesteuerte Produktion zu realisieren.

Cornel Thorma Metallverarbeitungs GmbH, Lerchenauerstraße 230, 80935 München

Verstellbares Mahlwerk in der Trockeneisstrahlmaschine NG Mini



Mechanisch verstellbares Mahlwerk für Trockeneisstrahlmaschine NG-Mini.

Durch das verstellbare Mahlwerk kann die gleiche Reinigungsleistung gegenüber anderen Systemen mit geringerem Trockeneis- und Druckluftverbrauch erzielt werden.



CubeFour GmbH, Liebenauer Straße 3a, 86343 Königsbrunn

AWIDO - Abfallwirtschaftsdaten Online



Jährlich schlagen sich die Abfallwirtschaftsunternehmen durch einen Wust aus Terminen, Straßen und Müllfraktionen, um diese im Internet oder auf Papier veröffentlichen zu können.

Mit AWIDO ist die Eingabe der Abfuhrtermine und Daten schnell und einfach, denn AWIDO errechnet beinahe alles automatisch. Auf Knopfdruck erhalten die Bürger alle Termine im Web, in der App oder auf Papier.

AWIDO ist eine Cloud-Service-Lösung für Abfallwirtschaftsunternehmen, welche mit modernsten Webtechnologien umgesetzt ist, um für die Bürger der bayerischen Landkreise den optimalen Anwendungskomfort zu bieten und zugleich die Geschäftsprozesse der Unternehmen bei minimalem Aufwand erheblich zu verbessern.



Customized Drinks GmbH, Hauptstraße 11, 85376 Giggenhausen

Braufässchen - Individuelles Bier zum selber Brauen



Mit Braufässchen haben wir die schnellste und einfachste Möglichkeit entwickelt wie jeder ganz einfach zu Hause in nur einer Woche sein persönliches Bier brauen kann.

Der Kunde kann sich in unserem Bierkonfigurator unter www.braufaesschen.com in drei intuitiven Schritten sein individuelles Bier zusammenstellen. Im ersten Schritt wird dabei die Biersorte ausgewählt. Aktuell stehen hier Pils, Weißbier, Dunkles und India Pale Ale zur Verfügung. Im zweiten Schritt kann dann über die Intensität des Hopfens die Bittere bestimmt werden. Hierbei wählt der Kunde, ob er sein persönliches Bier eher mild oder eher herb haben möchte. Im dritten Schritt können dann optional noch bis zu drei unterschiedliche natürliche Aromen ausgewählt werden. Die Auswahl reicht hierbei von Früchten, wie Grapefruit, Zitrone, Mango, Passionsfrucht über Gewürze, wie Honig und Chili bis hin zu Holzchips, wie amerikanisches Eichenholz oder Bourbonholz (geschredderte ehemalige Whiskey-Fässer). Hierbei kann der Kunde derzeit aus mehr als 30.000 Möglichkeiten sein persönliches Lieblingsbier zusammenstellen.

Anschließend bekommt der Kunde sämtliche Zutaten (Malz, Hopfen, Hefe, Aromen) zusammen mit einem leeren 5-Liter-Fass nach Hause geschickt und kann in nur zehn Minuten sein eigenes Bier ansetzen. Hierzu werden die Zutaten zusammen mit Wasser ins Fass gegeben. Es werden weder Vorwissen noch weitere Gerätschaften benötigt. Wenn alle Zutaten und Leitungswasser im Fass sind, wird dieses mit unserem speziellen Ventil verschlossen. Das angesetzte Fass muss anschließend fünf Tage bei Raumtemperatur gären und zwei Tage im Kühlschrank reifen. Nach nur einer Woche kann dann das selbstgebraute, individuelle Bier direkt aus dem Fass gezapft werden.

Bei dem fertigen Bier handelt es sich um kein Biermischgetränk, sondern um vollwertiges Bier (je nach Biersorte 4,5 % - 6,0 %) mit einem leichten Aroma.



CWD-Solution GmbH, Steinmetzstraße 4, 85254 Einsbach

Health Check Analyzing Program©: System Center Operations Manager©



Durch unser Produkt können Probleme in einer Microsoft® System Center Operations Manager®-Umgebung proaktiv identifiziert, analysiert und behoben werden.

Die Analyse erfolgt durch speziell entwickelte Algorithmen. Die Ergebnisse werden benutzerfreundlich dargestellt und können durch mitgelieferte Funktionen weiter analysiert und grafisch dargestellt werden, welche die Grundlage für die Fehlerbehebung bilden.

DelighteX GmbH, Elsenheimer Straße 47, 80687 München

CoachingSpaces - kollaborative und visuelle Coaching-Platform



Leistungs-, Innovations- und Veränderungsdruck, Forderung nach Selbststeuerung und Flexibilität sind in unserer Gesellschaft omnipräsent. So überrascht es nicht, dass längst nicht nur Führungskräfte gecoacht werden. Durch die Globalisierung und die damit steigende Nachfrage nach interkulturellen Coachings werden Anwendungen benötigt, die dieser Anforderung Rechnung tragen. Zudem können Ansprüche immer jünger werdender Klienten mit herkömmlichen Coaching-Werkzeugen nicht ausreichend zufriedengestellt werden.

Wir, vom Münchner Start-up DelighteX, haben uns zum Ziel gesetzt, einen einfacheren Zugang zu Coaching zu ermöglichen und dessen Qualität zu verbessern. Dafür haben wir ein interdisziplinäres Team gebildet, welches moderne Technologien, benutzerzentriertes Design mit psychologischem Know-how verbindet. Mit CoachingSpaces haben wir eine umfassende Web-Lösung entwickelt, die Coaches und Klienten zur Einzelberatung in einem virtuellen Raum vereint, um kollaborativ an Lösungen zu arbeiten.

Hier können mit Hilfe von NLP, systemischer Aufstellung, Social Panorama oder anderen Methoden, soziale Systeme und ihre Dynamiken im Raum visualisiert werden. Dies kann dabei in Echtzeit oder zeitversetzt geschehen und eröffnet Coaches somit die Möglichkeit, zeitlich als auch räumlich unabhängig agieren zu können. Die kollaborative Visualisierung unterstützt dabei den Coaching-Prozess und macht Interventionen effizienter. Unsere Webanwendung bereichert die 3D-Umgebung um Screensharing, Audio-, Video- und Text-Chat. So haben beide Parteien auch über die Entfernung das Gefühl, anwesend zu sein. Mit CoachingSpaces leisten wir unseren Beitrag zu einem bewussteren Handeln innerhalb der Arbeitswelt und somit unserer Gesellschaft. Weitere Informationen gibt es unter: www.coachingspaces.com

Dentallabor Modellbau Prücklmaier, Heinrich-Vogl-Straße 3, 85560 Ebersberg

Herstellung einer gefrästen/geplotteten Totalprothese (ohne Abdruck u. Modell)



Die vorliegende Innovation betrifft ein Verfahren zur Herstellung einer digital dentalen Totalprothese umfassend einen Zahnfleischbereich und einen Zahnbogen. Diese wird mit Hilfe der digitalen Konstruktionsdaten in einem einheitlichen Arbeitsschritt einstückig hergestellt.

Der einheitliche Arbeitsschritt zur Herstellung der einstückigen Totalprothese kann durch verschiedene Verfahren des sogenannten "Rapid Manufacturing" erfolgen. Vorzugsweise wird die Totalprothese im Wege des CAD (Computer Aided Design) /CAM (Computer Aided Manufacturing)-Fräsens oder des 3D-Druckens hergestellt.

dhib, dechant hoch- und ingenieurbau gmbh, Abt-Knauer-Straße 3, 96260 Weismain

Verfahrensanleitung zur Sicherung handwerklicher Qualität (Kurzfassung)



Verfahrensanleitung für Baustellenpersonal zur Sicherung handwerklicher Qualität zur Ausführung von Sichtbeton mit höchsten Ansprüchen.

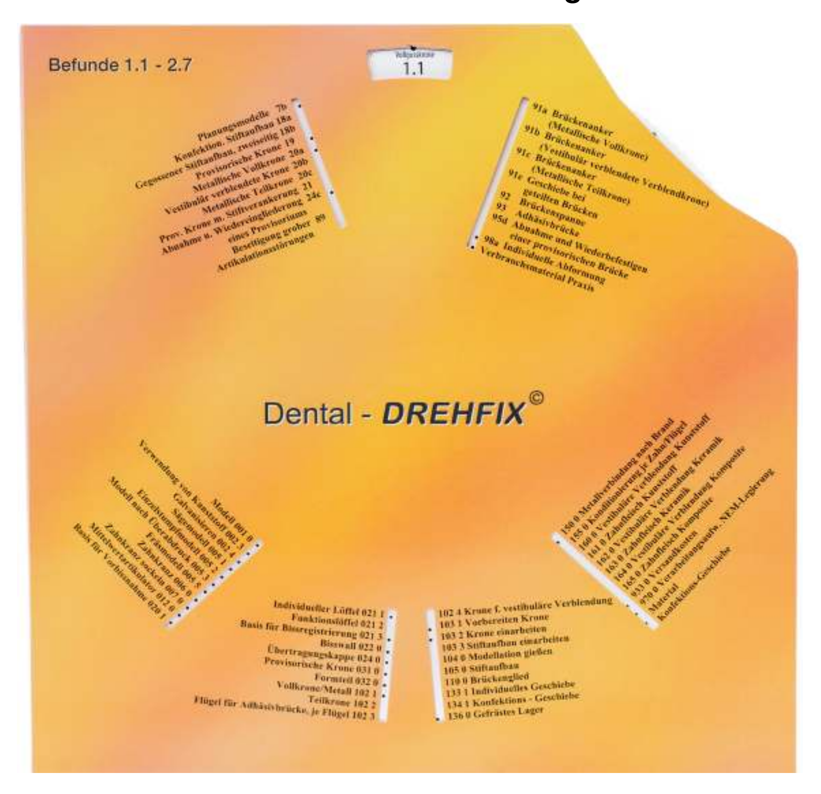
Diese Anleitung wurde anlässlich des Bauauftrages der dhib gmbh "Marie-Elisabeth-Lüders-Hauses" in Berlin ins Leben gerufen.

Das Marie-Elisabeth-Lüders-Haus in Berlin ist eines von drei Gebäuden des sogenannten „Band des Bundes“ und direkt am Reichstag gelegen. Zusammen mit dem Bundeskanzleramt und dem Paul-Löbe-Haus bildet es ein architektonisches Sinnbild der Deutschen Einheit. Für den Entwurf sowohl des Paul-Löbe-Hauses als auch des Marie-Elisabeth-Lüders-Hauses zeichnet sich der Architekt Stephan Braunfels verantwortlich. Braunfels gehört zu den renommiertesten Architekten Deutschlands und hat sich unter anderem durch den Entwurf für die Pinakothek der Moderne in München einen besonderen Namen im Bereich Sichtbeton erworben.



Die Brücke Zahntechnik Wengenmeier, Meichelbeckstraße 44, 87616 Marktoberdorf

Festzuschussorientierte Abrechnungshilfe für Zahnarzt und Zahntechniker



Das Festzuschusssystem ist im Begriff einer rechtlichen Veränderung, das in Abhängigkeit für den Dental-Drehfix in seiner jetzigen Form nicht mehr rechtskonform umsetzbar ist.

Die komplette Erneuerung und Überarbeitung bzw. Neugestaltung sowie Herstellung wird dadurch notwendig.

Viele Verbesserungsvorschläge aus der Vergangenheit werden zusätzlich in das Projekt aufgenommen und alles daran gesetzt, diese Innovationen neu einzubringen.

Eine verbesserte Farbunterscheidung der Zuordnung einzelner Ablesepunkte sowie eine deutlichere Zuordnung der Abrechnungspositionen zu den jeweiligen Befunden.

Rotationsverbesserung der Scheiben.

Rechtlicher Hinweis auf Gebrauchsmuster und urheberrechtlich geschützt.

Umweltschonendes Herstellungsverfahren und Produktionsmaterialien.

Umweltschonende Entsorgung, da recycelbar.

Produktentwicklung, Gestaltung, Herstellung und Versand aus Bayern.

Die Einmacherei, Birkerstraße 7, 80636 München

Feine Restaurantküche im Glas



Wir packen die Farben der Natur ins Glas!

Verantwortung für gutes Essen übernehmen wir sehr gerne!

Das beginnt schon bei der Auswahl der richtigen Grundprodukte. Unser Netzwerk für gute Lieferanten hat sich über 20 Jahre hinweg entwickelt, der Qualitätsanspruch ist hoch und das wissen unsere Metzger, Bauern, Fischer, Jäger und Gärtner. Stimmt das Produkt, können wir richtig loslegen. Ehrlich, kreativ, abwechslungsreich und fein abgeschmeckt, – so schmeckt unsere Küche.

Nährstoff- und vitaminreiches Obst, Gemüse, Fisch und Fleisch durch Einmachen haltbar zu machen hat Tradition. In dieser Tradition bringen wir Gerichte auf Sterneniveau ins Glas.

Unser Sortiment richtet sich daher an alle, die gerne bewusst essen, Wert auf gute und nachvollziehbare Zutaten legen – aber wenig Zeit und fehlendes Know-how zum Selberkochen haben. Alles wird frisch gekocht und sofort portionsgerecht in Gläsern ohne jegliche Zusätze - wie Konservierungsstoffe, Glutamat, Farbstoffe etc. - eingekocht.

Unser Sortiment für Fleisch- und Gemüseliebhaber wechselt je nach Jahreszeit und besonderen Anlässen. Auf diese Weise bieten wir unseren Kunden die Möglichkeit, sich mit einem frisch gekochten Gericht aus dem Glas auf höchstem Niveau Zuhause, in der Arbeit oder auf Reisen schnell und schmackhaft zu versorgen. Zu diesem Zweck haben wir im Herzen von München eine alte leer stehende Metzgerei wiederbelebt und genau auf unser Profil - dem Einmachen von Suppen, Eintöpfen, Saucen und Schmorgerichten zugeschnitten.

Natur gepaart mit dem handwerklichen Können und dem feinen Geschmack der beiden Küchenmeisterinnen.



DR. GRANDEL GmbH, Pfladergasse 7-13, 86150 Augsburg

BEAUTYGEN aktiviert das 'Schönheitsgen' der Haut



Mit BEAUTYGEN ist DR. GRANDEL eine bahnbrechende Innovation gelungen. DR. GRANDEL ist der erste Deutsche Kosmetikhersteller, der den Extrakt der Schneealge in Kombination mit Anti-Age-Peptiden in ausgefeilten Hightech-Rezepturen sehr erfolgreich international lanciert hat. BEAUTYGEN setzt am Dreh- und Angelpunkt der Hautalterung an. In zahlreichen Wirksamkeitsstudien wurde der aktivierende Einfluss des Schneealgenextrakts auf das Zellerneuerungsgen der Haut nachgewiesen.

www.grandel.de/beautygen/clip

Dr. Schneider Unternehmensgruppe, Lindenstraße 10-12, 96317 Kronach-Neuses

Tablet-Halter / Multimedia-Halter - im Kfz fest integriert



Das Auto wird immer mehr zum mobilen Lebensraum und damit zu einem Ort, an dem der Fahrer/Beifahrer alle gängigen privaten wie beruflichen Vorgänge komfortabel und einfach abwickeln möchte. Da allerdings bei allen Anwendungen die Sicherheit im Vordergrund stehen muss, ist es notwendig, die Wünsche der Fahrer an eine komfortable Bedienung, die Ansprüche an ein gelungenes Design und die Anforderungen an die Verkehrssicherheit bestmöglich zu kombinieren.

Der Tablet-Halter der Dr. Schneider Unternehmensgruppe nimmt die längst im Alltag angekommene Entwicklung von Tablet-Computern auf und überträgt sie in die auto-mobile Welt.

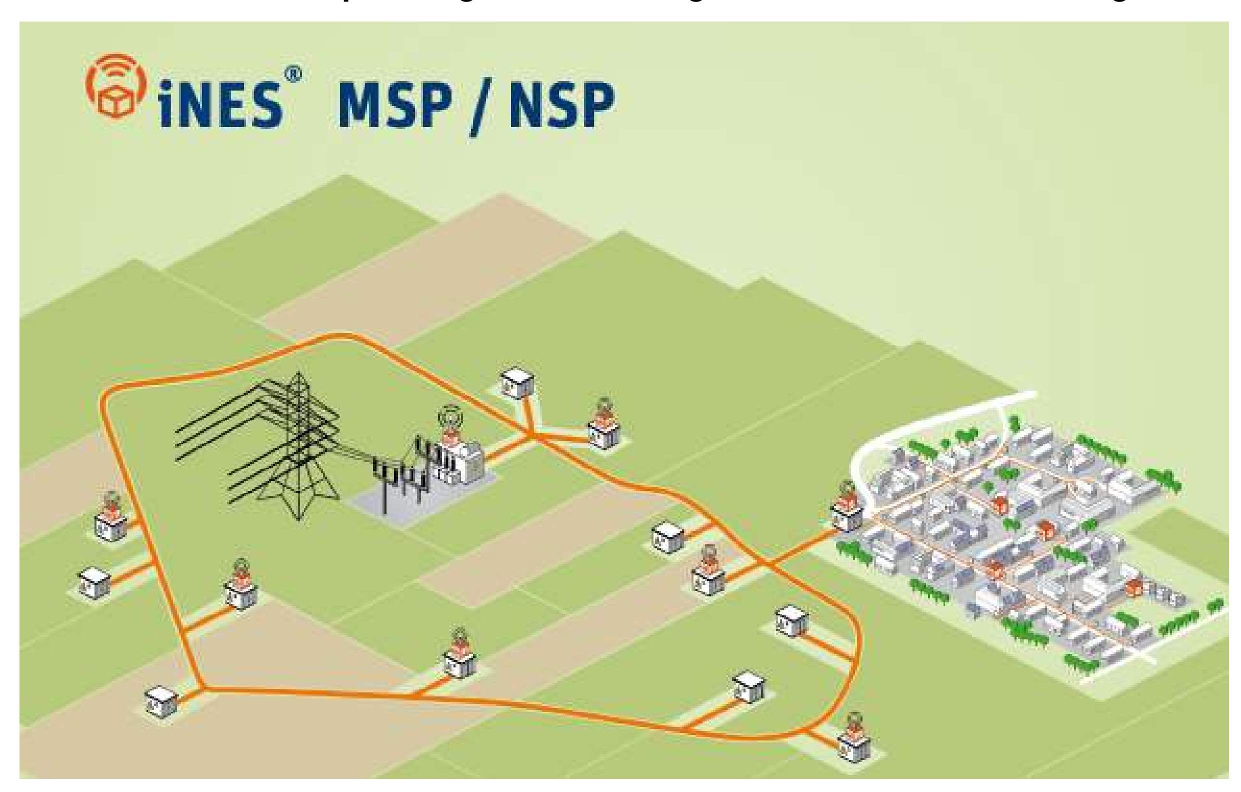
Dabei steht die Sicherheit an erster Stelle und wird durch die technischen Fähigkeiten des Tablet-Halters gewährleistet. So sitzt dank der flexiblen Halterungen jedes Tablet sowohl hochkant als auch im Querformat fest in der Halterung, die darüber hinaus in jede Richtung schwenkbar ist und so optimal auf die Bedürfnisse des Fahrers oder des Beifahrers eingestellt werden kann.

Technisch besticht das Konzept durch die erstmals gegebene, elegante Integration des Halters in die I-Tafel der Kfz und dem geringen Bauraum. Die vielfältigen Einstellmöglichkeiten erlauben im Funktionsmodus eine perfekte ergonomische Einstellung, die zudem extrem einfach per Knopfdruck möglich ist.

Dr. Schneider bietet nicht nur den Tablet-Halter, sondern hat eine ganze Multimediahalter-Familie im Portfolio.

Elektrizitätswerk Schweiger o.H.G, Schweigerstraße 1, 85445 Schwaig

iNES Mittel- / Niederspannung - ebenenübergreifendes Verteilnetz Management



iNES ist die erste ganzheitliche nachrüstbare, modulare Systemlösung und offene Smart Grid Systemplattform, die eine optimale Ausnutzung vorhandener Netzkapazitäten bei der Integration regenerativer Energiequellen und neuer leistungsstarker Verbraucher (e-Mobility, Wärmepumpen) in bestehende Verteilnetze ermöglicht. Die kürzlich mit HERMES AWARD ausgezeichnete Verteilnetz Management und Smart Grid Systemplattform wurde unter maßgeblicher Beteiligung der E-Werke Schweiger funktional auf ein ebenenübergreifendes System Mittelspannung - Niederspannung ausgeweitet und auf unser Netzgebiet Schwaig angepasst.

Das Konzept der dezentralen Netzautomatisierung von iNES nutzt zur Netzzustandserkennung und automatisierten Regelung neue Software-Agenten, was eine Flexibilisierung des Versorgungssystems bewirkt und einen ansonsten „non-smarten“, kostenintensiven, konventionellen Netzausbau vermeidet.

Als technisches Betriebssystem für das Smart Grid bildet iNES das Rückgrat der Energiewende und die Basis für Kapazitätsmärkte zur Engpassvermeidung und Nutzung von Speicher, Power-to-Gas etc. Darüber hinaus versteht sich iNES als Impulsgeber für Smart Market-Ansätze zur Erschließung weiterer Energieeinsparpotentiale.

Durch die Ausweitung und Integration des Konzeptes in die Mittelspannungsebene können durch Schalthandlungen am Umspannwerk Probleme im Mittelspannungsring und in einzelnen Ortsnetzen ausgeglichen werden. Durch Kenntnis des Netzzustandes können Kapazitäten ermittelt und kritische Situationen im Netz dezentral und autark entgegengewirkt werden und die Netze ganzheitlich in die Balance gebracht werden.

Elektron Systeme- und Komponenten GmbH & Co. KG,

Im Neuacker 1, 91367 Weißenohe

Berührungslose Zählung von elektronischen Bauteilen



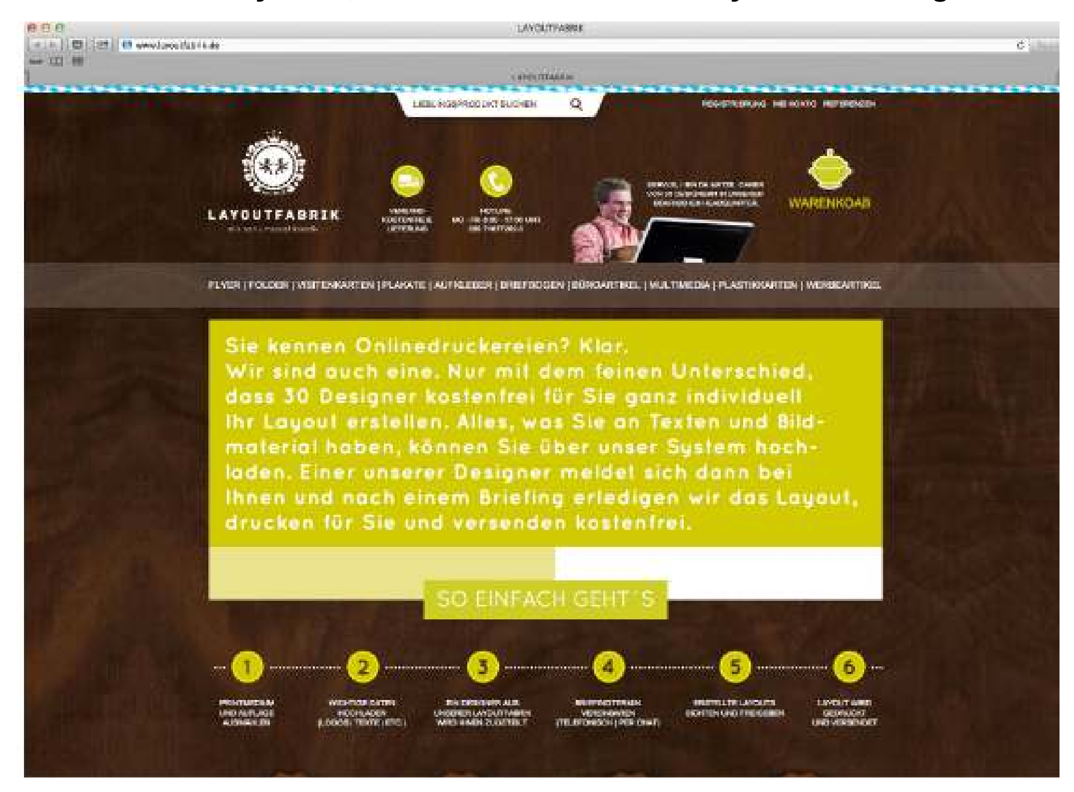
In der Elektronikfertigung führen ungenaue Lagerbestände zu einer Reihe von Ineffizienzen. Durch unsere Innovation (Produktname OC-SCAN CCX) wird es erstmals möglich, tagesaktuell genaue Bestandszahlen der SMD-Bauteile (Surface Mounted Device = oberflächenmontiertes Bauteil) zu ermitteln und in den ERP-Systemen der Elektronikfertiger vorzuhalten. In weniger als 20 Sekunden wird über ein Röntgensystem sowie eine eigens entwickelte Software, in Abhängigkeit von Form und Größe der Bauteile, die exakte Anzahl der Bauteile in einem SMD-Rollengebinde ermittelt und in die ERP-Systeme überspielt. Diese Gebinde können bis zu 10.000 einzelne Bauelemente enthalten.

Ungenaue Bestände führen im Produktionsalltag der Elektronikfertiger zu ungeplanten Stillstandszeiten und zusätzlichen Rüstvorgängen an den Produktionslinien. Sinkende Effizienz der Produktionskapazitäten ist die gefürchtete Folge. Mit unserem OC-SCAN CCX verfügt der Elektronikfertiger zum ersten Mal im gesamten Produktionsprozess über durchgängig aktuelle Bestände und kann so die Auslastung seiner Produktionskapazitäten optimieren. Bisher wurde den ungeplanten Stillstandszeiten durch den Aufbau von Sicherheitsbeständen entgegengewirkt. Auch diese können durch den Einsatz des OC-SCAN CCX signifikant reduziert werden. Neben einer geringeren Kapitalbindung in Lagerbestände wird mit der Nutzung des OC-SCAN CCX auch aktive Umwelt- und Ressourcenschonung erreicht: Die meisten SMD-Bauteile enthalten verschiedene Schwermetalle und Seltene Erden. Aufgrund der beschränkten Lagerfähigkeit der Bauteile werden heute überalterte Bauteilbestände nach längstens zwei Jahren Lagerdauer verschrottet. Die mit dem OC-SCAN CCX erstmals mögliche optimierte Planung der Lagerbestände reduziert die regelmäßige Verschrottung von Bauteilen erheblich. Damit entfällt die aufwändige Entsorgung der Schwermetalle (wie Blei, Quecksilber, Cadmium oder Chrom). Begrenzte Rohstoffressourcen, wie seltene Erden, werden nachhaltig geschont.



evoworkx media GmbH, Am Kebigsgraben 15, 97616 Salz

Webbasiertes System, das Onlinedruck und Layouterstellung verbindet

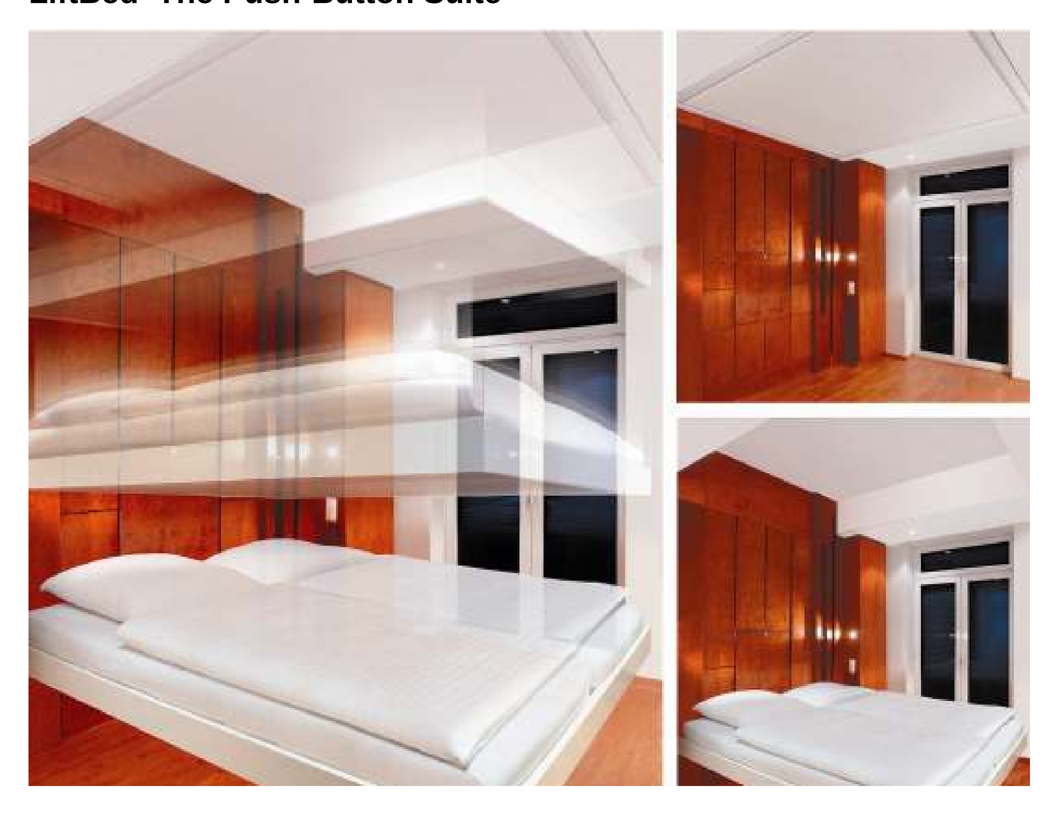


LAYOUTFABRIK.DE ist die erste, vollständig webbasierte Plattform, die ihren Kunden eine große Auswahl an Printmedien zur Onlinebestellung anbietet und gleichzeitig kostenfrei die Erstellung der Layouts übernimmt.

Mit dieser Innovation entlasten wir zeitlich und finanziell die vorwiegend mittelständischen Kunden durch die Übernahme der Layoutarbeiten und bieten gleichzeitig den Zugang zu Printmedien (Visitenkarten, Flyer, Briefbogen, Broschüren, etc.), die über das sogenannte Sammelbogenverfahren (zahlreiche Kunden werden über einen Druckbogen im Sammelbogenverfahren gedruckt, um die Kosten für jeden einzelnen Kunden so gering wie möglich zu halten) sehr günstig produziert werden können.

fab-concept UG (Haftungsbeschränkt), Alter Stadtweg 3, 63762 Großostheim

LiftBed The Push-Button Suite



Mit LiftBed lassen sie das Bett per Knopfdruck in der Zimmerdecke verschwinden, wenn sie es nicht brauchen.

Der Clou: Der LiftBed-Rahmen ist freitragend (hat keine Beine) und bleibt immer in der Waagerechten. Deshalb können Lattenroste, Matratzen und Bettzeug einfach auf dem Bett liegen bleiben. Und niedrige Möbelstücke wie zweisitzige Couch, Couchtisch und Wohnlandschaft können auch in der Liegeposition unter dem Bett stehen bleiben. Mit LiftBed brauchen sie also nichts umbauen, umräumen, verschieben oder verstauen. Ein Knopfdruck genügt, und aus einem Schlafzimmer wird ein Wohnraum und umgekehrt. Einfacher geht`s nicht!

I LiftBed für den täglichen Gebrauch geeignet und ermöglicht - mit Lattenrosten und Matratzen eigener Wahl (!) - einen optimalen Schlafkomfort. Und tagsüber wohnen sie großzügig, ohne dass ein zumeist nutzloses Möbelstück stört. LiftBed vergrößert den vorhandenen Raum zur Nutzung um ca. 60 %.

factfish GmbH, Freischützstraße 15, 81927 München

Informationsportal für Daten und Fakten

Staat: Deutschland

Bundesland	Anz. Gem.	Gewerbest. Ø	Min	Max	Auf Karte anzeigen
Baden-Württemberg	1101	347,6	265	430	
Bayern	2056	335,7	230	650	
Berlin	1	410,0	410	410	
Brandenburg	419	319,6	200	450	
Bremen	2	417,5	395	440	
Hamburg	1	470,0	470	470	
Hessen	428	351,1	275	460	
Mecklenburg-Vorpommern	783	312,8	200	465	
Niedersachsen	1010	361,5	290	460	
Nordrhein-Westfalen	396	433,6	300	520	
Rheinland-Pfalz	2306	359,0	310	900	
Saarland	52	403,7	360	455	
Sachsen	453	388,3	275	490	
Sachsen-Anhalt	219	337,2	216	450	
Schleswig-Holstein	1116	330,8	240	450	
Thüringen	884	360,3	200	470	



Das Unternehmen factfish bietet unter www.factfish.com ein Internetportal mit umfangreichen Daten und Fakten an. Informationen können einfach und schnell verknüpft, ausgewertet und visualisiert werden.

Mit der zunehmenden Verfügbarkeit von Smartphones und mobilen Computern steigt der Bedarf an wichtigen Daten, die in hochwertiger Qualität bedarfsgerecht und schnell verfügbar sind. Eine Suche in Google ergibt meist Millionen von Treffern. Die wirklich relevanten Informationsquellen zu finden ist schwierig und sehr zeitaufwendig.

Themen sind Bevölkerung, Energie und Umwelt, Wirtschaft, Bildung und Wissenschaft, Geographie, Landwirtschaft sowie Verkehr und Kommunikation. Es gibt zum einen die internationale Datenbank, in der Informationen für alle Länder weltweit verfügbar sind. Ergänzend dazu gibt es für wichtige Länder noch zusätzliche Regionaldatenbanken mit spezifischen Informationen eines Landes.

Der Zugriff auf die Daten erfolgt mit leistungsfähigen Tools, die vielfältige Analysen und Ausgabemöglichkeiten erlauben. Zusätzlich sind umfangreiche Verknüpfungen zu Geodaten verfügbar, die eine gezielte Standortauswahl möglich machen. Ebenfalls ist auch möglich eine echte semantische Suche durchzuführen, die auf eine Frage eine konkrete Antwort statt endlosen Ergebnislisten anbietet.

Alle Daten können unkompliziert auf mobilen Endgeräten empfangen werden. Somit ist es z.B. möglich, in Besprechungen auf Knopfdruck wichtige Informationen für Entscheidungen (knowledge just-in-time) einzuholen. Zielgruppen sind Entscheider in Unternehmen, Journalisten, Verlage, Immobilienmakler, Architekten, Bauträger und Hochschulen.

FCS Fair Computer Systems, Ostendstraße 132, 90482 Nürnberg

Asset.Desk Mobile+



Die App Asset.Desk Mobile+ ermöglicht mobiles IT Asset Management unabhängig von Ort und Zeit! Zusammen mit der IT Asset und Lifecycle Management Lösung Asset.Desk wird das Management von Firmenwerten so einfach wie nie zuvor.

Detaillierte Objekt-Daten (wie z.B. Hardware-, Software- und Standortdaten) können bequem mit dem Smartphone oder Tablet abgefragt, erfasst und mit Fotos oder Notizen ergänzt werden. Dafür genügt z.B. der einfache Scan des Inventaretiketts eines PCs oder Monitors.

Umzüge von Assets können direkt mit der App dokumentiert werden. Ersterfassung und Bestandskontrolle sind zwei weitere wichtige Funktionen von Asset.Desk Mobile+. Das Programm ermöglicht z.B. direkt am Wareneingang den Seriennummer-Scan eines Objekts, die Eingabe von weiteren Inventardaten und die anschließende Zuordnung zu einem Mitarbeiter. Mit der Kamera des mobilen Gerätes kann dem Asset ein Foto hinzugefügt werden.

Alle Änderungen können direkt mit der Asset.Desk Datenbank synchronisiert werden.



Fech Fenstertechnik GmbH & Co. KG, Schaezlerstraße 1, 86695 Nordendorf

Fenstermontage revolutionieren - Gestaltung perfektionieren - Bauphysik optimieren



Durch ein einzigartiges Fenster- und Türensystem kann man in sogenannte Sandwichpaneele (0,6 mm Blechschale innen + außen, dazwischen PU Schaum) Fenster und Türen komplett ohne Schraubverbindungen einbauen.

FIBALON e.K., Schweningerstraße 2, 92318 Neumarkt/OPf.

Polymerfaserfilter FIBALON®



Der innovative und patentierte Polymerfaserfilter FIBALON® wurde entwickelt, um verschmutztes Wasser nahezu drucklos zu filtrieren. FIBALON® besteht aus einer nach wissenschaftlichen Erkenntnissen abgestimmten Kombination von recyclebaren Polyesterfasern mit gezielt modifizierten Oberflächenstrukturen. Das Innere der Faserkugel weist einen dichteren Kern auf, welcher mit einer weicheren Umhüllung versehen ist. Durch den Strömungsdruck können sich die speziell gewählten Hohl- und Vollfasern öffnen und dienen somit der Weiterleitung von Schmutzpartikeln in das innere Kugelgewebe. Die bewusst gewählte Kugelform ermöglicht eine variable Anpassung an sämtliche Filterbehälterformen und die Ausbildung eines Filterteppichs. FIBALON® steht stellvertretend für ein enormes Volumen bei gleichzeitig minimalstem Gewicht. 1 kg FIBALON® ersetzt 75 kg herkömmlichen Filtersandes und setzt somit neue Maßstäbe in Handling und Service. In Kombination mit der entwickelten Faserfixierung „DyFix®“, ermöglicht FIBALON® die Erzielung einer hohen Schmutzaufnahmefähigkeit. Das innovative Filtermedium ist als vollständiges Substitut von herkömmlichen Sand- oder Glasfiltermedien im Poolsegment anzusehen und kombiniert dabei die Vorteile herkömmlicher Sandfilter (z.B. Rückspülbarkeit) mit weiteren Vorteilen. So ermöglicht FIBALON® eine nahezu drucklose Filtration, wodurch eine 40 %ige Energieeinsparung resultiert. Gleichzeitig liegt die Trennschärfe von FIBALON® bei 10 µm, wodurch die Wasserqualität optimiert wird. Das gemeinsam mit der Technischen Hochschule Nürnberg - Georg Simon Ohm entwickelte Filtermaterial ermöglicht einen Verzicht auf Flockungsmittel und weist eine Filterwirksamkeit von 99 % auf. Durch die Integration von elementarem Silber und durch gezielte Fasermodifikationen ist eine antibakterielle Wirkung gegeben. Im Vergleich zu Glasfiltern zeigt FIBALON® kein abrasives Verhalten, wodurch die Fasermasse über die Anwendungszeit konstant bleibt. Die Verwendung von zertifizierten Fasern nach ÖKO-TEX Standard 100 schafft Verbrauchervertrauen. FIBALON® kann durch Modifikationen bestimmten Anwendungsbereichen angepasst werden. So ist ebenso eine selektive Filtration von Cäsium aus radioaktiv belastetem Trinkwasser möglich.

Fickenschers Backhaus GmbH, Luitpoldstraße 16, 95213 Münchberg

Backofen-Spezialitäten



Für die Backofen-Spezialitäten wurde ein spezielles aromaschonendes Verfahren entwickelt. Hochwertige natürliche Rohstoffe, wie naturbelassenes Meersalz oder feinster aus Zuckerrohr gewonnener Rohrohrzucker, werden im Backofen zusammen mit frischen Kräutern oder ausgesuchten Früchten und Beeren sowie edlen Gewürzen gebacken und aromatisiert. Je nach Verarbeitung entstehen so Backofen-Konfitüre, -Gourmetsalz oder -Zuckerle in jeweils sechs verschiedenen Geschmacksrichtungen.

Das verwendete Verfahren ist als Gebrauchsmuster (Nr. 20 2014 000 906.6) beim Deutschen Patent- und Markenamt eingetragen und geschützt.

FÜLLER GLASTECHNOLOGIE VERTRIEBS GMBH, Industriestraße 1, 94518 Spiegelau

Mini-Melter Technologie



Der Mini-Melter ist ein Aggregat zum elektrischen Schmelzen und Ausarbeiten von Glas mit hohen Qualitätsanforderungen aber kleinen Tagesdurchsätzen von 100 kg bis 2.000 kg pro Tag. Diese Anforderung wird im Bereich von Spezialgläsern, optischen Komponenten und Design- und Luxusgläsern mit limitierten Auflagen nachgefragt. Um in diesem Segment wirtschaftlich fertigen zu können, bedarf es einer anspruchsvollen, integrierten technischen Lösung.

Die modular aufgebauten Mini-Melter stellen damit eine Produktionstechnologie für eine Nischenproduktion in der Glasindustrie bereit. Die Wirtschaftlichkeit und Wettbewerbsfähigkeit wird durch eine drastische Reduzierung der Betriebskosten, insbesondere der Energieverbräuche und einer Erhöhung der Produktivität ökologisch und ökonomisch nachhaltig gestärkt.

Der Energieverbrauch kann im Mini-Melter im Vergleich zum traditionellen Hafenofen auf ein Drittel gesenkt werden. Eine weitere Zielsetzung war die Reduzierung der Emissionen im Vergleich zu den Hafenöfen, Tageswannen und Arbeitsbecken. Es konnte gezeigt werden, dass die bei hohen Temperaturen flüchtigen Stoffe, wie beispielsweise Selen, um 30% reduziert werden konnten, da im Mini-Melter die Rohstoffe auf der Glasbadoberfläche verteilt werden und damit zu einer „kalten“ Haut (cold top) von weniger als 500 °C führen.

Galvano Weis, Weis GmbH & Co., Galvanische-Werkstätte KG,
Untere Au 3, 82275 Emmering

Verbesserte Energieausbeute beim Hartanodisieren



Verfahren und Prduktionstechnik für die verbesserte Energieausbeute beim Hartanodisieren bei gleichen bzw. verbesserten Schichteigenschaften. Energieeinsparpotenzial größer 50 %.

Hintergrund der Innovation ist die Entwicklung eines Hartanodisierungsverfahrens auf Basis von Pulsstrom, um gegenüber dem konventionellen Hartanodisierungsverfahren (HA-Verfahren) Energie einzusparen.



Garten-Q GmbH, Säntisstraße 45a, 81825 München

Garten[Q] :: Das Raumwunder für Ihren Garten



Der Garten[Q] ist ein Gartenhaus, das den kompletten Innenraum nutzt und durch seine flexibel einstellbaren Fächer Ordnung schafft.

Im Gegensatz zu "normalen" Gartenhäusern geht kein Raum für einen begehbaren Bereich verloren, da der Garten[Q] über Türen auf 2-4 Außenseiten vollständig zugänglich ist.

Aufgrund seiner kubischen Formen und beliebig wählbaren Farben- und Streifendesigns passt er hervorragend zu moderner Architektur. Zudem sind fast alle Modelle aus wartungsfreiem Material, das auch nach vielen Jahren noch aussieht wie am ersten Tag und nie gestrichen werden muss.

Bei der Innovation Garten[Q] handelt es sich um eine "Konzept-Idee", die in unterschiedlichsten Varianten, Größen und Ausführungen umgesetzt werden kann. Es wurden bereits verschiedene Modelle realisiert. Der Garten[Q] bietet gerade Besitzern von kleinen Gärten, Dachterrassen und Bewohnern von Immobilien mit moderner Architektur eine optimale Lösung, ihre Gartengeräte griffbereit zu verstauen.

Auch Kindergärten, Kita´s oder Schulen zählen zur Zielgruppe, da die Spielzeuge oder Gartengeräte strukturiert aufbewahrt werden können und die wartungsfreie Lösung langfristig sogar zu erheblichen Kosteneinsparungen führt.



Getränke & Edelobstbrände Ostermann,
J. E. v. Seidelstraße 23, 92237 Sulzbach-Rosenberg

Edle Destillate



Wahre Leidenschaft destilliert seit über 90 Jahre, 1922 begann Peter und Julius Ostermann mit großer Hingabe, aus vollreifen Früchten edle Destillate zu produzieren.

Mit visionärem Esprit, ständig wachsenden Know-how und der geerbten Brennerleidenschaft, entstehen die Produkte von Franz und Dietmar Ostermann mit der heutigen Perfektion.

Jährliche Auszeichnungen seit 1965 (Auszug)

2010 Gold Hof-direkt Wieselburg/AT für Likör ZwetschBrandy

2011 Gold DLG-Prämierung für Likör ZwetschBrandy

2012 Silber Fränkischer Brennerverband für Schlehengeist

2013 Silber Destillata Wien für Schlehengeist

2013 Bronze Destillata Wien für Waldhimbeergeist

2014 Gold World Spirits Awards, Bad Kleinkirchheim/AT für ZwetschBrandy

2014 Gold World Spirits Awards, Bad Kleinkirchheim/AT für Schlehengeist

Berichtet in IHK Regensburg - Wirtschaft konkret, Januar 2014

'Edler Saftladen, geistreich und preisgekrönt'

Glashütte Lamberts Waldsassen GmbH, Schützenstraße 1, 95652 Waldsassen

Mundgeblasenes UV - Flachglas: restauro - UV



Der im Sonnenlicht enthaltene Anteil an UV-Strahlung schädigt organisches Material abhängig von der Intensität und der Dauer der Lichteinstrahlung.

Entgegen der bisherigen Folien- und Laminiertechnik ist der UV-Schutz in unserer Glasscheibe komplett integriert.

LambertsGlas restauro®-UV wurde zum Schutz wertvoller Kunstgegenstände und historischer Einrichtungen entwickelt. Der UV-Schutz ist in eine Glasscheibe integriert. Da kein organisches Material verwendet wird, altert das Glas nicht.

LambertsGlas restauro®-UV filtert und schützt vor UV-Strahlung unterhalb 400 nm.

Durch die Herstellungsmethode ergibt sich eine Größenbegrenzung. Die Glastafeln können bis zu einer Größe von 90 x 100 cm hergestellt werden. Das Fertigprodukt wird derzeit in einer Größe von 50 x 60 cm angeboten.

Lamberts UV-Glas kann wie alle anderen Gläser bearbeitet werden. Schneiden, schleifen, bemalen etc. ist ohne Probleme möglich, bzw. wesentlich einfacher als bei Folienglas.

go11save AG, Nordostpark 89, 90411 Nürnberg

Criftex® (Cut Resistant Intelligent Fabric Textile)



Produktreportage über die Funktionalität im MDR.

Folgen Sie dem Link:

http://www.mdr.de/einfach-genial/eg_rucksack100.html

Jeden Tag erleiden Millionen Menschen Schaden durch Diebstahl und Beschädigung von Produkten.

Dabei gehen Milliardenwerte verloren!

Darum hat go11save® die Fracht- und Gepäcksicherheit neu erfunden.

Der Inhalt von Planen-LKWs, Gepäck, Rucksäcken, Reisetaschen, Motorrad- und Fahrradtaschen sowie von sonstigen textilen Wertfrachtbehältern kann künftig besser gegen Diebstahl gesichert werden.

Die in Erlangen ansässige Aktiengesellschaft go11save® security systems hat zusammen mit dem Sächsischen Textilforschungsinstitut (STFI) an der Technischen Universität Chemnitz Criftex® (Cut Resistant Intelligent Fabric Textile) entwickelt. Dabei handelt es sich um eine patentierte, schnittfeste Textilie, in der ein elektrisches Sensorsystem integriert ist. Im Fall einer Schnitt- bzw. Stichattacke wird sofort ein Alarm ausgelöst.

Zusammen mit den weiteren Systemlösungen, wie satellitengestützte Verfolgbarkeit, Alarmierung am Objekt und auf mobilen Endgeräten, Kompassfunktion, Hotline usw., werden Criftex® geschützte Objekte intelligent!

Göckel-Design e.K., Coburger Straße 3, 96487 Dörfles-Esbach

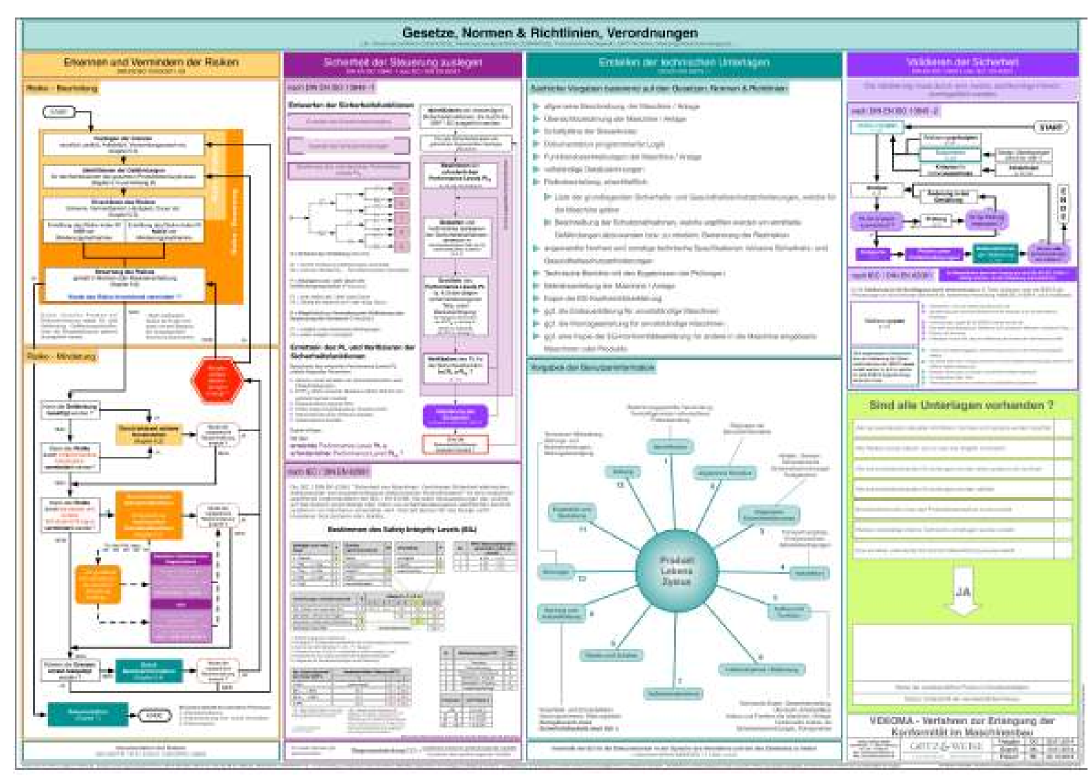
3-dimensional schwingende Massageliege



Das Konzept der neuartigen 3-dimensional-schwingenden Massageliege beruht auf einer dynamischen Lagerung der Liegefläche. Der Tragrahmen für die Liegefläche zusammen mit den Vibrations- bzw. Umwuchtmotoren ist nicht statisch mit dem Standsockel verbunden, sondern wird freihängend an Federn am Gestell befestigt. Dies bewirkt, dass die als Rotationsmotoren ausgelegten Umwuchtmotoren durch die auftretenden Fliehkräfte große kreisförmige mechanische Schwingungen erzeugen. Bisherige Massageliegen erzeugen mittels Motoren und Rollen, die unter der Liegefläche angebracht sind, einen Massageeffekt in Längs- und Querrichtung am Körper der darauf liegenden Person. Mit der neuen beweglichen Aufhängung der Liegefläche ist gleichzeitig eine vertikale Massage möglich. Diese dreidimensionalen Schwingungen wurden bereits am Labormuster an der Hochschule Coburg getestet. Am fertigen Prototyp sind bis zu drei Motoren angedacht für Oberkörper (Nacken), unterer Rücken (Lendenwirbel) und Beine. Die Massage zielt auf eine Wirkung bis in die Tiefenmuskulatur und damit auf eine weitgehende Entspannung des gesamten Rücken- und Beinbereiches ab. Bereits beim Hinlegen auf den Rücken wird vom Nutzer eine Bewegung der Liege wahrgenommen – die Liege schwingt. Dieser leichte Bewegungszustand (ähnlich wie im Wasserbett) führt zu einer ersten Entspannung des Nutzers. Nach Einschalten der vibrierenden Motoren findet die Massage am Körper statt, wobei durch die Vibration nicht nur eine Entspannung der Muskeln erreicht wird bei gleichzeitiger Stimulierung der Gefäße, sondern durch die ständige Schwingung der Liege soll eine Art bewegter Schwebezustand des Körpers erreicht werden, der auch eine seelische Entspannung erwarten lässt. Durch die schwingende Liegefläche mit integrierten Vibrations-Motoren werden auch mehr/andere Angriffspunkte im Körper erreicht als bei einer statischen Liege. Der Einsatz der einzelnen Motoren, wie auch die Stärke der erzeugten Schwingungen, wird durch ein elektronisches Steuergerät durch den Nutzer geregelt.

Götz & Weise GmbH, Rathsbergstraße 17, 90411 Nürnberg

VEKOMA - Verfahren zur Erlangung der Konformität im Maschinenbau



Viele Marktteilnehmer haben viele Fragen zum Thema "Ich entwickle Maschinen. Ich muss ein CE-Zeichen vergeben. Ich weiß nicht genau wie. Muss ich überhaupt ein CE-Zeichen vergeben?" Diesen haben wir uns gestellt und basierend auf den gültigen Gesetzen, Normen und Verordnungen einen möglichen Verfahrensweg aufgezeigt.

Dazu haben wir ein farbkodiertes Schaubild entworfen und die einschlägigen Normen entsprechend ihren Verhältnissen zueinander dargestellt. Wenn man geneigt ist, diesem Verfahrensvorschlag zu folgen, und links oben auf dem Schaubild beginnt kann man, ankommend rechts unten mit gutem Gewissen die Fragen mit "Ja" beantworten - also das CE-Zeichen vergeben (bei pflichtigen Maschinen im Sinne der Direktive 2006/42/EG).

Wir unterrichten unsere Kunden auch im Rahmen von VEKOMA (VErfahren zur Erlangung der KOnformität im MAschinenbau) durch Workshops. Als Dienstleister können wir auf dem gesamten Weg begleiten und etwa zusammen mit dem Kunden die Risikobeurteilung oder Betriebsanleitung erstellen, Sicherheitsfunktionen von Steuerungen auslegen und die Validierung - auch an der Maschine - durchführen.

green spin UG (haftungsbeschränkt), Josef-Martin-Weg 54/2, 97074 Würzburg

Satelliten-basierte Lösungen für eine effiziente Landwirtschaft



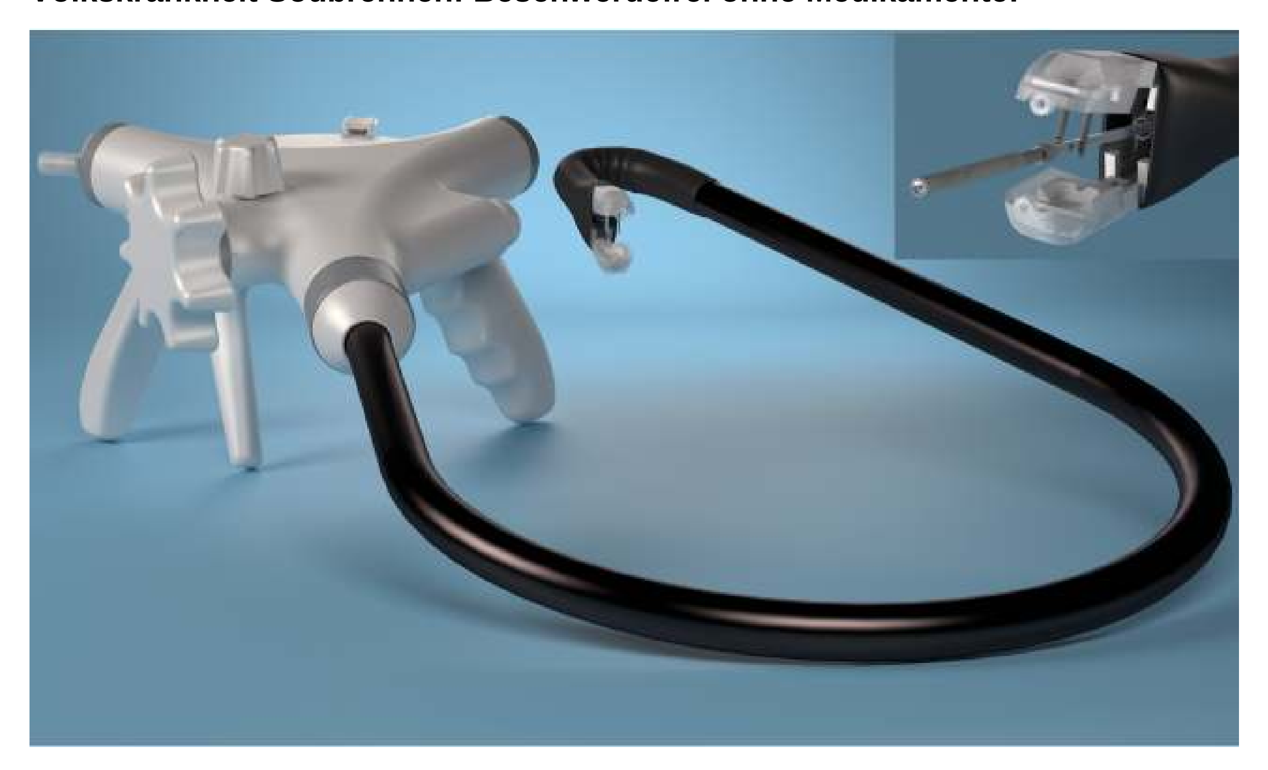




Die moderne, konventionelle Landwirtschaft muss effizienter werden, um zukünftig der wachsenden Weltbevölkerung, hohen Qualitätsansprüchen sowie komplexen Umweltauflagen gerecht zu werden. Die green spin UG entwickelt Dienstleistungen im Bereich der Präzisionslandwirtschaft. Dabei geht es um die zonengenaue Bewirtschaftung einzelner Felder und großen Betrieben. Die entwickelten Karten treffen spezifische Aussagen über die auszubringende Düngermenge oder das aktuelle Wachstum der Pflanzen. Erntevorhersagen unterstützen die Ernte- und Biomasselogistik. Die Informationen lassen sich direkt auf das Bordterminal eines Traktors spielen, oder per PC von Zuhause aus bearbeiten. Die Innovation besteht in der Methodik. Heutzutage gibt es eine Vielzahl von frei verfügbaren Satellitenbild-, Wetter- und allgemeinen Geo-Daten. Zusammengenommen stellen diese eine extrem wertvolle Informationsquelle für die Landwirtschaft dar. Die Daten müssen allerdings richtig verarbeitet und interpretiert werden, und das ist kompliziert. Die Gründer von green spin haben sich in langjähriger Forschungsarbeit mit den entsprechenden Methoden beschäftigt, diese liegen dem Geschäftsmodell zugrunde. Eigens entwickelte Programme und Pflanzenmodelle dienen dem Auswerten der Daten. Zusammen mit Partnern aus der Agrarbranche, wie Landtechnik- und Softwareherstellern, werden die Produkte und Services vertrieben.

G-SURG GmbH, Weinbergstraße 28, 83370 Seeon

Volkskrankheit Sodbrennen: Beschwerdefrei ohne Medikamente!



Das seit dem Jahr 2013 erfolgreich in Kliniken eingesetzte GERDX™-System dient schwerpunktmäßig zur therapeutischen Behandlung von Patienten mit Sodbrennen (chronische gastro-ösophageale Refluxkrankheit).

Das GERDX™-System ermöglicht eine rasche und patientenfreundliche Behandlung der Ursachen der Krankheit. Die eigens entwickelte und patentierte Mikrohydraulik des Instruments ermöglicht die hierfür notwendige hochpräzise Ansteuerung des vorderen Bereichs, welcher für das Vernähen eines Implantats im Magen benötigt wird.

Durch die Behandlung wird der Mageneingang dauerhaft verkleinert und eine ventilähnliche Magenklappe erzeugt. Der schmerzhafte Rückfluss von Magensäure in die Speiseröhre, als auch die Gefahr eines sich in Folge der andauernden Entzündung bildenden Speiseröhrentumors, wird wirksam verhindert.

Die Entwicklung wurde durch das vom Freistaat Bayern aufgelegte BayTOU-Programm (Förderung technologisch und wirtschaftlich risikobehafteter Entwicklungsvorhaben mit technischen Neuheiten und Alleinstellungsmerkmalen) unterstützt.


Günter Köllner Embedded Development GmbH, Am Rain 24, 85256 Vierkirchen

Flugzeug-Positionsbestimmung mit Multilateration



Die Positionsbestimmung von Flugzeugen beschränkte sich in der Vergangenheit allein auf den kommerziellen Bereich mit den dazu gehörenden hohen Anforderungen und Kosten.

Seit einigen Jahren kann genehmigungsfrei und mit deutlich geringerem Aufwand auch die Position von Flugzeugen, die diese nach den neuesten Luftfahrtstandards selbst aussenden (ADS-B), auf PCs und Smartphones dargestellt werden. Obwohl die Anzahl dieser Flugzeuge stetig zunimmt, wird etwa 30% des gesamten Luftverkehrs auf diese Weise aber auch zukünftig nicht erfassbar sein.

Die vorgestellte Innovation "Radarcape" schließt diese Lücke. Durch die erstmalige Nutzung des Multilaterationsverfahrens in dieser Geräteklasse können die Positionen von allen im Umkreis von ca. 200 km befindlichen Luftfahrtobjekten zeitgleich exakt bestimmt werden, auch wenn sie selbst keine eigenen Positionsdaten aussenden.

Anwender dieses Systems sind beispielsweise Webseitenbetreiber, Hobbypiloten, Flugzeugfotografen aber auch Kommunen, Institutionen und Verbände.

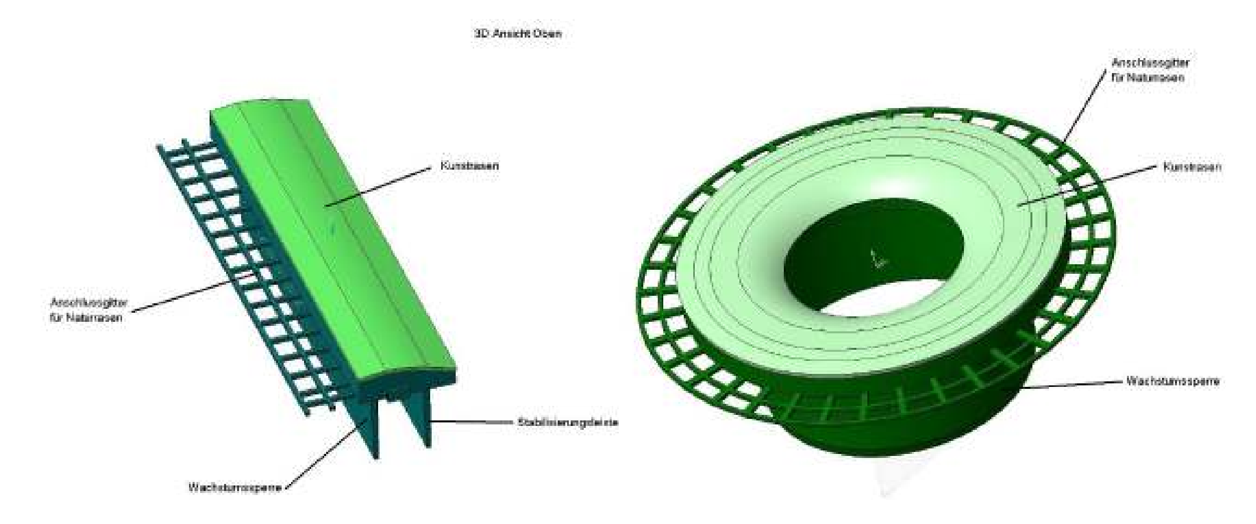
Im Jahr der Markteinführung konnten bereits 900 Einheiten verkauft werden, davon 95 % außerhalb Deutschlands.

Die Entwicklung und die laufende Produktion des Geräts erfolgt ausschließlich in Bayern.



Güntner Formen und Musterbau, Biberanger 3, 82281 Egenhofen

Rasenkante



Unsere Innovation ist die Kombination aus Wachstumssperre, Anschlussgitter und Kunstrasenfläche.

Sie schützt einen bestimmten Bereich vor Pflanzenbewuchs.

GÜNZBURGER STEIGTECHNIK GMBH, Rudolf-Diesel-Straße 23, 89312 Günzburg

clip-step R13 Trittauflage

Ohne Bild

clip-step R13: zertifizierte Trittauflage mit verbesserter Rutschhemmung für Stufenleitern der GÜNZBURGER STEIGTECHNIK, speziell für nasse und ölige Arbeitsbereiche.

Unsere neue Trittauflage clip-step R13 verfügt über eine extra hohe Rutschhemmung und bietet dem Anwender eine optimierte Trittsicherheit bei unseren Stufenleitern. Speziell in nassen oder ölverschmierten Arbeitsumgebungen bietet die Trittauflage eine zusätzliche Erhöhung der Arbeitssicherheit. Zudem ist unsere clip-step R13 Trittauflage für den Einsatz in R13-Arbeitsbereichen zertifiziert.



Haas Fertigbau GmbH, Industriestraße 8, 84326 Falkenberg

Basic Line Jubilée XXL Plus (Effizienzhaus Plus in Mannheim)



Das Basic Line Jubilée XXL Plus von Haas Fertigbau ist ein Effizienzhaus Plus. Mit einer Photovoltaikanlage erzeugt es mehr Strom, als die Bewohner für die Heizung, die Wasserbereitung und den Betrieb elektrischer Geräte verbrauchen. Dank eines Solarspeichersystems können die Bewohner die erzeugte Solarenergie dann nutzen, wenn sie gebraucht wird. Der erzeugte Stromüberschuss kann ins öffentliche Netz eingespeist werden.

Eröffnet wurde das Musterhaus im August 2013 im Deutschen Fertighauscenter in Mannheim.

Haslach Luft- und Schalltechnik GmbH, Daimlerstraße 42, 87437 Kempten

RAY AIR LS 1000 - Luftsäule



Stationäre Absaugung und Filtrierung von trockenen Schleifstäuben.

Die Luftsäule saugt die Produktionsluft ein, reinigt diese und stößt die frische, gereinigte Luft nach oben wieder aus.

HBS Bolzenschweiss-Systeme GmbH & Co. KG,
Felix-Wankel-Straße 18, 85221 Dachau

ACCU-TWIN



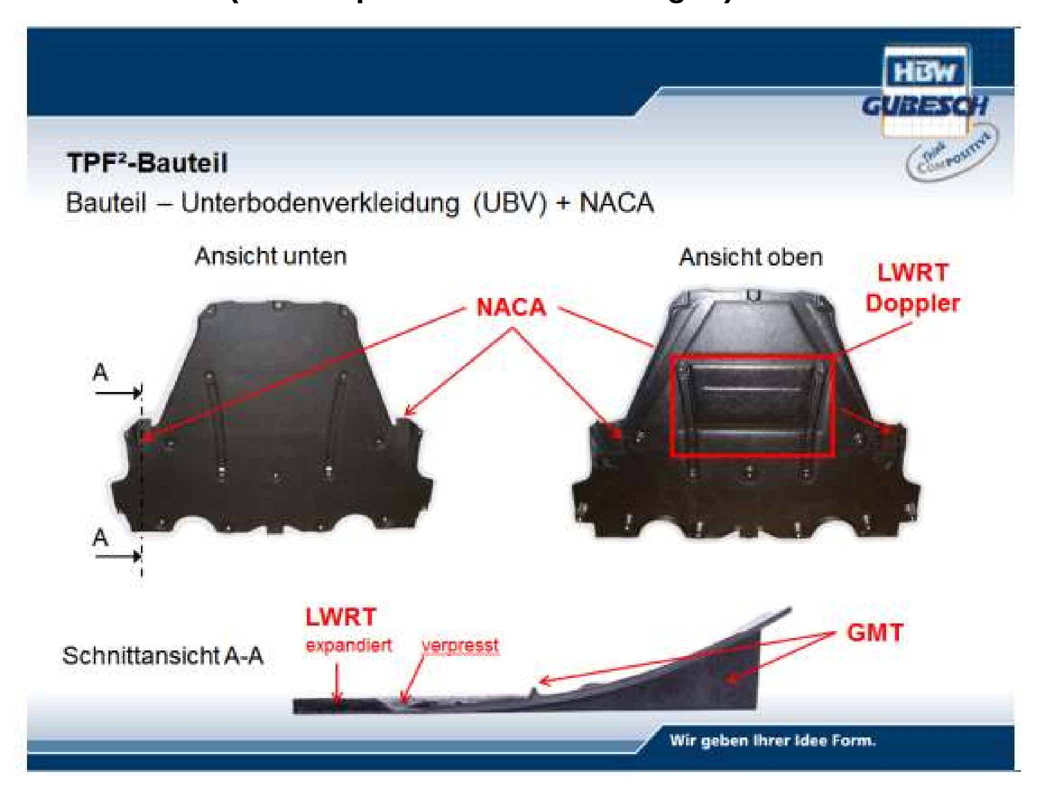
Mit dem Gerät ACCU-TWIN entwickelte HBS als erster Hersteller ein batteriebetriebenes Bolzenschweißgerät mit Doppelschweißpistole, das speziell für die Befestigung von Heizkostenverteilern eingesetzt wird.

Um den wachsenden Anforderungen der Heizkostenabrechner gerecht zu werden, hat HBS speziell nach den Wünschen und Vorgaben seiner Kunden den ACCU-TWIN komplett neu entwickelt.

Jetzt noch praktischer, mobiler und sicherer!

HBW-Gubesch Thermoforming GmbH, Industriestraße 1, 91489 Wilhelmsdorf

TPF²-Prozess (Thermoplastisches Form Fügen)



Der von HBW-Gubesch im Bereich des Leichtbaus entwickelte Prozess TPF² verkürzt die Herstellungsdauer von Unterbodenverkleidungen für Automobile und steigert die Material- und Prozesseffizienz. Bereits die Namensgebung verdeutlicht die Kompaktheit und das Leistungsvermögen dieser technologischen Entwicklung. Unterbodenverkleidungen müssen Anforderungen an Schlagzähigkeit, Biegesteifigkeit sowie Schallabsorption erfüllen. Um am Bauteil trotzdem Gewicht einzusparen, wird bislang in der Regel ein Composite Halbzeug mit Sandwichaufbau eingesetzt. Bei diesem handelt es sich z. B. um einen mehrschichtigen LWRT-Kunststoff (Low Weight Reinforced Thermoplastic), z.B. Symalite, der Fa. Quadrant. TPF² kombiniert das Umformen der LWRT-Grundplatine inklusive eines zusätzlichen Kunststoffhalbzeugs, dem sog. GMT (GlasmattenThermoplast - dient der Versteifung) mit einem Fügevorgang zwischen den beteiligten Materialien sowie die gleichzeitige, lokale Anformung von zusätzlichen LWRT-Verstärkungsabschnitten (sog. LWRT-Dopplern). Damit kann in einem einzigen Schritt, ohne Unterbrechung und Postprozesse, ein Bauteil hergestellt werden. Das Innovationsvolumen des TPF²-Prozesses ist sehr groß, da er drei wesentliche Punkte miteinander kombiniert: 1) verkürzter Prozess (Prozessleichtbau) 2) optimierten Materialeinsatz und -typ (Materialleichtbau) 3) ein nach Leichtbauprinzipien ausgelegtes Design (konstruktiver Leichtbau). TPF² erreicht durch den Wegfall von Verfahrensschritten eine deutliche und kostensparende Verkürzung der Prozesskette. Und zwar durch den Einsatz von gleichen und daher kompatiblen thermoplastischen Materialien der einzelnen Bauteilabschnitte, die sich durch den gemeinsamen Umformprozess hauptzeitsynchron miteinander fügen. Vorteile: - Effizienz: Reduzierung der Zykluszeit um mind. 50 % auf 90 Sekunden, Reduktion des Gewichts um 20 % - Nachhaltigkeit: Einsparung von Antriebsenergie, Reduktion der Gesamtbauteilanzahl im Fahrzeug, Reduktion CO_2-Ausstoß.



HDG Bavaria GmbH, Siemensstraße 22, 84323 Massing

Der Power-Würfel HDG M300/400 - Hackschnitzel- und Pelletfeuerung



Der Power-Würfel HDG M300-400 ist eine von der HDG Bavaria GmbH neu entwickelte Hackgut- und Pelletfeuerung für eine energieeffiziente und klimaschonende Wärmeerzeugung.

Als besondere Highlights der Hackgut- und Pelletfeuerung HDG M300-400 (Leistungsbereich 300-400 KW) gelten die äußerst saubere Verbrennung, die innovative Regelungstechnik sowie der hohe Heizkomfort.

Diese Trilogie an Vorzügen, kombiniert mit der hohen Wirtschaftlichkeit der Heizanlage, macht die Anlage für zahlreiche Branchen und Anwendungsbereiche interessant.

Ziel der Entwicklung war es, niedrigste Emissionswerte bei unterschiedlichen Brennstoff-eigenschaften und höchstmöglichem Wirkungsgrad zu erzielen. Erreicht wurde dies durch eine optimale Gestaltung der Brennraumgeometrie und der gezielten Verbrennungsluftführung sowie neuartige Ansätze von Regelungsalgorithmen, mit welchen Sensorsignale ideal an die aktuelle Verbrennungssituation angepasst werden.

Eine weitere zu bewältigende Herausforderung war es, diese hochwertige Anlagentechnologie kostengünstig in die Kleinfeuerungstechnik umzusetzen.

Zusammenfassend betrachtet, konnten folgende Teilziele zu einem komplexen Gesamtergebnis zusammengeführt werden:

- Optimale Feuerungstechnik für eine große Bandbreite der Brennstoffeigenschaften und Brennstoffqualitäten,
- Einhaltung der strengen Emissionsgrenzwerte der Bundesimmissionsschutzverordnung nur durch den Einsatz von geeigneten Primärmaßnahmen ab 2015, die ohne Zusatzfilter auskommt,
- Erhöhung des Anlagenwirkungsgrades durch ein intelligentes Last- und Leistungsmanagement (siehe Typenprüfung des TÜV Süd).

Hiller GmbH, Schwalbenholzstraße 2, 84137 Vilsbiburg

SEE-Drive



Beschreibung Antrieb: SEE-Drive (SEE = Stationary, EnergyEfficient)

Mit dem Hiller SEE-Drive wurde erstmals ein Schneckenantrieb geschaffen, der stationär auf dem Maschinenfundament aufgebaut ist, anstatt vom Dekanterrotor mitgetragen zu werden.

Dies hat unmittelbare positive Auswirkungen hinsichtlich Schwingungen, Lagerbelastung, Lebensdauer, Schmierstoffversorgung, und nicht zuletzt auch auf die Sicherheit.

Durch die stationäre Bauweise wurden konstruktive Möglichkeiten geschaffen, die zu einer Minimierung der bisher üblichen Energieverluste herkömmlicher Dekanter- und Schneckenantriebssysteme führen. So konnten Plantsch- und Walkverluste im Schneckenantrieb ebenso eliminiert werden, wie Schlupfverluste im Trommelantrieb, der nun riemenlos ist.

Der Hiller SEE-Drive ist also stationär und energieeffizient!

Der Hiller SEE-Drive wird im Stammwerk in Vilsbiburg hergestellt und auch das Material dafür beziehen wir, abgesehen von einem einzigen Teil, das aus der Schweiz stammt, ausschließlich von deutschen Lieferanten und fördern damit die heimische Wirtschaft.

Hörgeräte Hörluchs GmbH & Co. KG, Bergseestraße 10, 91217 Hersbruck

Weltweit erstes Hörgerät mit Zulassung für den Lärmarbeitsplatz



Entwicklung eines Hörgerätes für Menschen mit Hörminderung an Lärmarbeitsplätzen (> 85 dB (A)).

Durch die Technik können hörgeschädigte Arbeitnehmer auch beim Tragen von Hörschutz alle notwendigen Signale/ Töne wahrnehmen, z. B. Warnsignale oder Anweisungen vom Vorgesetzten.

Durch die Baumusterprüfung ist das Hörgerät für Lärmarbeitsplätze offiziell zugelassen.



HT Labor + Hospitaltechnik AG, Rambacher Straße 2, 91180 Heideck

HT –Control: innovative Technologieintegration in medizinischen Räumen

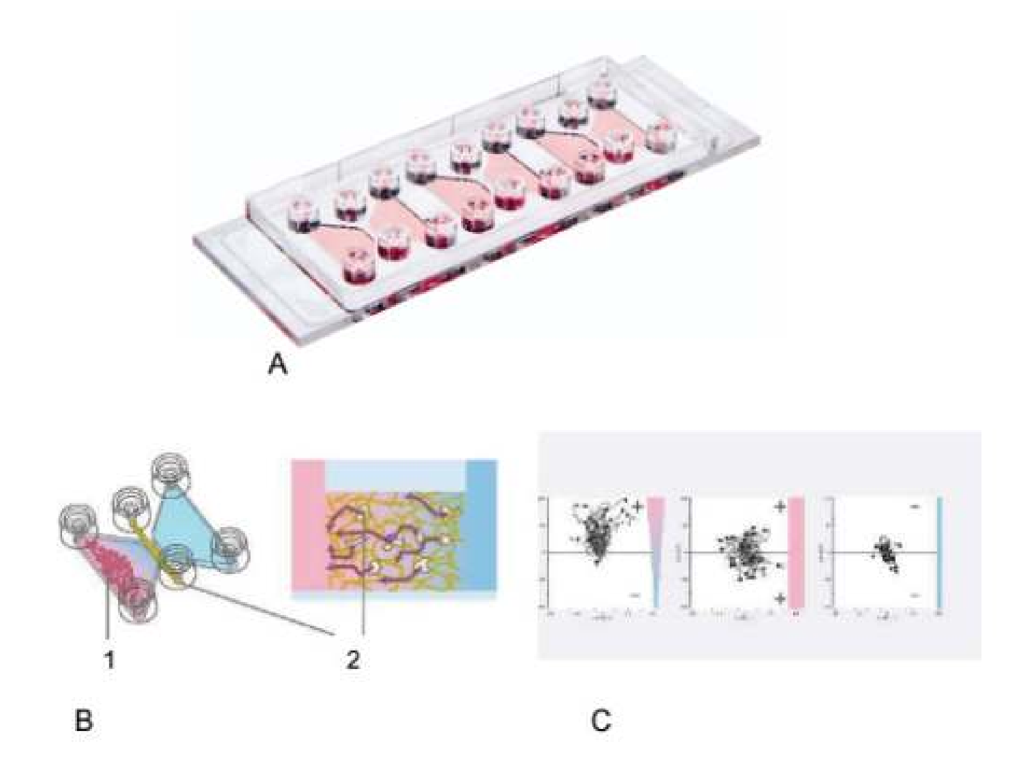


HT Control ist ein ablauforientiertes IT-System zur Integration von technischer Gebäudeausstattung und Medizintechnik in klinisch genutzten Räumen, wie z.B. im Operationssaal oder Intensivbereich. Die verschiedenen Bedienelemente zur Steuerung unterschiedlicher technischer Komponenten sind zentral auf einer Benutzeroberfläche (Touchscreen) zusammengeführt. Damit erhält der Nutzer die Möglichkeit, alle wichtigen Funktionen im Raum von einem zentralen Bedienelement aus zu steuern und zu überwachen. Die Anbindung an die Gebäudetechnik erfolgt über eine standardisierte Schnittstelle (BacNet). Das optionale Softwaremodul Belegungsplanung ergänzt die Funktionalität, insbesondere für Einrichtungen und Länder, in denen keine krankenhausweiten IT-Lösungen (Krankenhausinformationssystem) im Einsatz sind. Die nutzerspezifische Konfigurierbarkeit und die skalierbare Architektur sichern eine hohe Gebrauchstauglichkeit und ermöglichen eine effiziente und effektive Nutzung aller Ressourcen in hochtechnisierten medizinischen Räumen. Dies spart Kosten und erhöht die medizinische Versorgungsqualität durch verbesserte Arbeitsumgebung und optimierte Prozesse.



ibidi GmbH, Am Klopferspitz 19, 82152 Martinsried

Korrelative Krebszellanalytik in 4 Dimensionen: µ-Slide Chemotaxis 3D



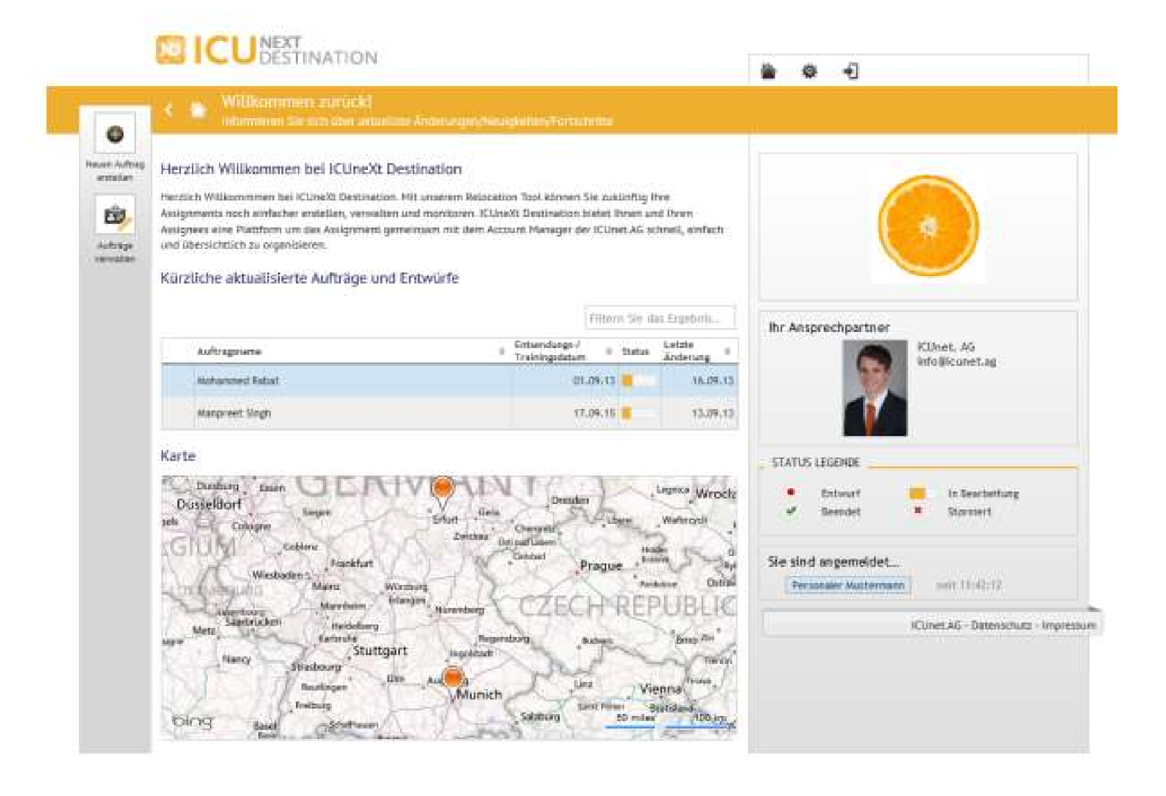
ibidi gelingt es – weltweit einmalig – für die Untersuchung der "Mobilität" von Krebszellen unter dem Mikroskop Bedingungen, wie in einem lebendigen Organismus zu schaffen. Der neuartige Zellträger „µ-Slide Chemotaxis 3D“ ist ein patentierter Zellbiochip aus Hochleistungspolymeren. Er veranlasst erstmals die einzelnen Zellen eines Zellverbandes / Gewebestückes auch unter dem Mikroskop dasselbe Verhalten wie im menschlichen Körper, zu zeigen. Das war so in der technisierten Welt des Labors bisher unmöglich.

Diese in der Zellbiologie, insbesondere in der Krebsforschung lang gesuchte Erfindung stellt nun endlich die Voraussetzungen, um Zellverbände (Tumore) bis auf Ebene der Einzelzelle zu analysieren – und damit Eindeutigkeit und Vergleichbarkeit der empirischen Beobachtung zu liefern. Ein Verbundspritzgussverfahren unter Verwendung von Materialien für Flachbildschirme wurde in die Nanometer-Dimension der Zellmikroskopie übertragen. Nach zahlreichen Versuchen gelang das Optimum: eine Folie mit den seit Jahrhunderten dem Glas zugeschriebenen mikroskopietauglichen Eigenschaften, lässt sich nun mit im Mikrospritzguss hergestellten Deckplättchen verbinden. Der so entstandene Zellträger (µ-Slide) wird damit zum zentralen Teil der Untersuchung selber. Nun sind in ihm erstmals erfolgreich winzige Topographien eingebracht, deren Kanäle und Barrieren die Zellen in vereinzelnde Bewegung zwingen. Zudem geben mikrometerkleine Flüssigkeitstanks pharmazeutische Substanzen so präzise ab, dass ihre Wirkung auf die Einzelzelle unter dem Mikroskop plötzlich beobachtbar wird.

Ein Meilenstein in der Zellbiologie: 3.500 Veröffentlichungen in den global rezipiertesten Medien (u.a. Science, Nature, Cell). Mit der Innovation / ihrer patentierten Plattformtech-nologie wurde ibidi schnell Weltmarktführer für hochauflösende Zellträger für in-vivo-nahes Mikroskopieren. Kombiniert mit weiteren Geräten und Markermolekülen (Zellassay) sichert diese enabling technology ibidi eine Spitzenposition im Who-is-Who der Zellforschung. “Microscopy will never be the same for our laboratory.” (UIC, Lab of Neuroscience, USA). Ein Quantensprung für die Wirkstoffentwicklung, Therapie und individualisierte Medizin!

ICUnet.AG, Fritz-Schäffer-Promenade 1, 94032 Passau

ICU neXt Destination – Relocation einfach und transparent



Mehr als 20 Jahre Erfahrung im Entsendungs-Management haben zur Entwicklung von ICU NeXt Destination (IND) geführt. Diese Software, speziell programmiert für die Organisation von Auslandsentsendungen, reduziert deutlich die Komplexität der Entsendungsvorgänge und erleichtert die Kommunikation und Koordination zwischen den Expatriates, dem entsendenden Unternehmen und Relocation-Dienstleistern. Der komplexe und häufig bürokratische Entsendungs-Prozess wird vor allem für den Expatriate maßgeblich vereinfacht; die Transparenz der Darstellung schafft zusätzlich das Gefühl von Sicherheit im Prozess.

Gerne erhalten Sie einen Probezugang! Kontaktieren Sie uns!

Das Relocation-Management Tool der ICUnet.AG:

http://www.youtube.com/watch?v=ibkR_K0d3FE

ifp consulting GmbH & Co. KG, Parkring 17, 85748 Garching

sweepBusiness



sweepBusiness ist ein innovatives Produkt, das Unternehmensprozesse bedarfsgerecht auf mobile Endgeräte (z.B. Tablet PCs) bringt. Durch eine intuitive Bedienung und die adaptive Benutzeroberfläche wird der Mitarbeiter optimal bei seiner Tätigkeit unterstützt und rückt damit in den Mittelpunkt der Unternehmensprozesse. Die Kommunikation mit unterstützenden Systemen wird durch sweepBusiness am Ort des Geschehens möglich. sweepBusiness kann einfach an bestehende Systeme angedockt werden und löst keine Veränderung in der bestehenden IT-Landschaft der Unternehmen aus. Dadurch kann es bei klein- und mittelständischen Unternehmen genauso gut eingesetzt werden, wie bei großen Konzernen. sweepBusiness ist flexibel und passt sich an die jeweiligen Anforderungen an - und nicht umgekehrt. Daraus entstehen eine unbegrenzte Zahl an Anwendungsmöglichkeiten:

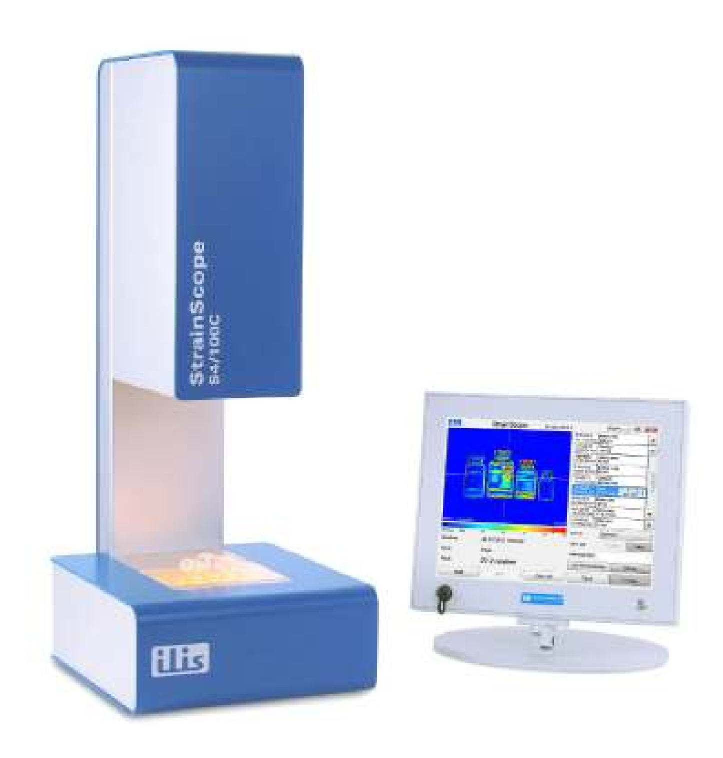
1) Aufbau eines Unternehmenscockpits
2) Einsatz des Endgerätes zur Echtzeit-Produktionssteuerung direkt auf dem Shopfloor (z.B. Plantafel für Aufträge)
3) Disposition mit einem mobilen Endgerät direkt in der Produktion oder im Lager
4) Organisation und Durchführung von mobiler Instandhaltung (z.B. Mitarbeiterorganisation, Verfügbarkeitsprüfung für Ersatzteile, Darstellung technischer Informationen)
5) Identifizierung von Produkten und Aufträgen direkt über die Kamera des Endgerätes und Auslösung weiterer Aktionen

sweepBusiness macht Unternehmensprozesse einfach und transparent, indem der Mitarbeiter optimal in der Kommunikation mit bestehenden IT-Systemen unterstützt wird.



ilis gmbh, Konrad-Zuse-Straße 22, 91052 Erlangen

Schnelle und objektive Messung von Eigenspannungen in Glas und Kunststoff



Mechanische Spannungen können die Bruchfestigkeit und Verarbeitbarkeit von Glas- und Kunststoffprodukten stark beeinträchtigen. Die produktionsnahe Prüfung auf Restspannungen ist daher ein wichtiger Bestandteil der Qualitätskontrolle, insbesondere bei der Herstellung von Glasprodukten wie Flaschen, pharmazeutischen Verpackungen (Spritzen, Ampullen, Fläschchen) und vielem mehr.

Bisher erfolgte die Prüfung mit manuell bedienten Polariskopen und Polarimetern, die mit einer hohen Messunsicherheit behaftet sind und deren Ergebnisse stark von Bediener zu Bediener variieren können. Die Neuentwicklung StrainScope ermöglicht die schnelle objektive Messung von Eigenspannungen in Echtzeit in Form von Stichprobenprüfungen oder direkt im Produktionsprozess. Im Gegensatz zu herkömmlichen Messgeräten erfolgt die Messung und Auswertung vollautomatisch, der Einfluss des Bedieners auf das Messergebnis ist damit weitgehend minimiert.

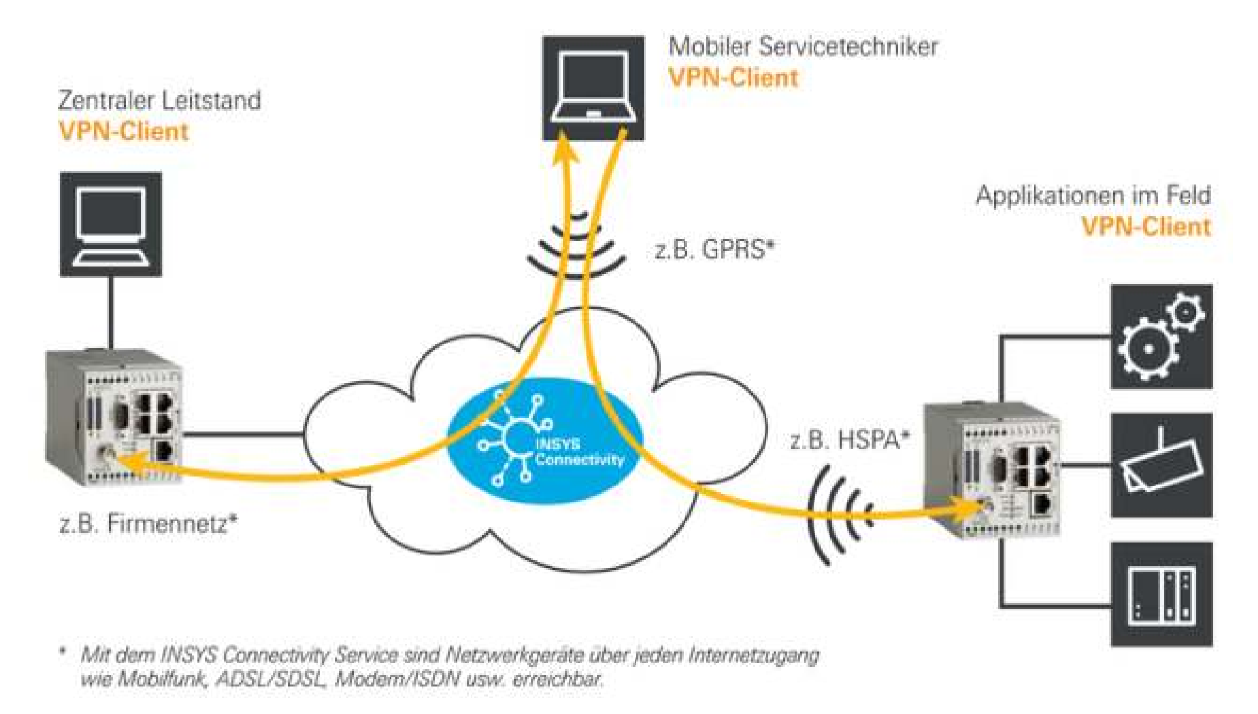
Durch die hohe Messempfindlichkeit ermöglicht das StrainScope die Messung geringster Eigenspannungen, was Anwendungsfelder im Bereich der Optikindustrie erschließt, wo bereits kleine Spannungen zu einer Beeinträchtigung der Funktion von optischen Materialien und Komponenten führen können.

Durch die einfache Bedienung, die der Handhabung von herkömmlichen Polariskopen ähnelt, ist nahezu kein Schulungsaufwand nötig, so dass das StrainScope überall dort flexibel eingesetzt werden kann, wo bisher herkömmliche Polariskope oder Polarimeter zum Einsatz kommen.



INSYS MICROELECTRONICS GmbH, Hermann-Köhl-Straße 22, 93049 Regensburg

INSYS Connectivity Service | VPN-Dienst zur Vernetzung von Netzwerkgeräten



Mit dem INSYS Connectivity Service erhalten Kunden ein eigenes, sicheres Datennetzwerk (VPN), ohne in eine eigene Infrastruktur (Server etc.) und Fachpersonal investieren zu müssen. Ausgelegt ist dieser Dienst für die Kommunikation in industriellen, teils sicherheitskritischen Anwendungen (Maschinenbau, Infrastruktur, Energie etc.).

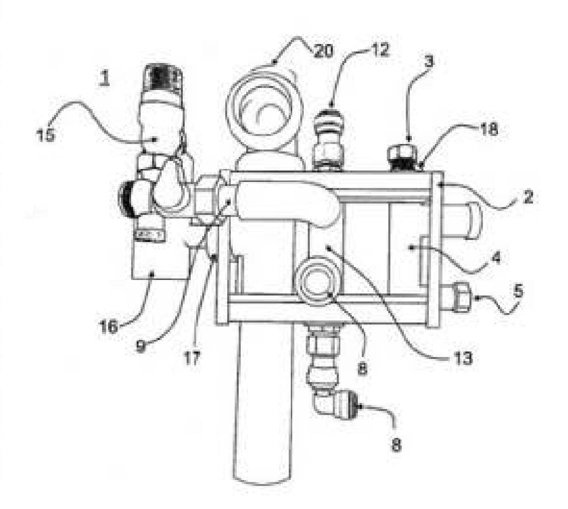
In wenigen Schritten können PCs, Router und andere Netzwerkgeräte (z.B. Steuerungen, Messgeräte, Webcams) über ein einfach zu bedienendes Onlineportal integriert werden. Die Geräte sind damit über alle Netze hinweg erreichbar und jederzeit direkt ansprechbar. Die notwendigen Sicherheitszertifikate werden direkt vom Dienst erstellt und den Geräten zugeordnet. Zudem kann bestimmt werden, in welchen Zyklen sich die Zertifikate erneuern sollen. Die Netzwerkgeräte können dabei frei definierbaren Gruppen zugeordnet werden und darüber auch das Kommunikationsverhalten innerhalb und zwischen diesen einzelnen Gruppen gesteuert werden. Letztlich erlaubt der INSYS Connectivity Service eine hochsichere Kommunikation, die vor allem in sicherheitskritischen Infrastrukturen, wie im Bereich der Energieversorgung oder Wasser/Abwasser-Handling, aufgrund der zunehmenden Vernetzung (Internet of Things) immer wichtiger wird.

Der Dienst selbst ist frei skalierbar ab einem Gerät. Für eine absolut sichere Verbindung sind mindestens zwei Geräte mit zwei Lizenzen notwendig. Interessant an dieser Lösung ist, dass letztlich nicht nur das Netzwerkgerät selbst, sondern dahinter liegende Anwendungen auf sicherem Weg erreicht werden können. Beispielsweise haben Router der MoRoS-Serie von INSYS icom einen integrierten 4-Port-Switch, an dessen Schnittstellen jeweils Endanwendungen wie IP-Kameras, Steuerungen etc. anhängig sein und damit erreicht werden können.

J. Ranner - Bad & Dusche Armaturenservice & Sanitärfachgeschäft GmbH,
Wasserburger Landstraße 247, 81827 München

Wasserverteilungsvorrichtung





Für das Trinkwassersystem in einer modernen Küche sind immer mehr Anschlüsse für Wasser und Strom notwendig.

Gefiltertes, gekühltes, sprudelndes und kochendes Trinkwasser, das alles soll in den engen Spülen-unterschrank untergebracht werden.

Dafür werden WW-Boiler, Karbonisierer für gekühltes und sprudelndes Wasser, Kaffee- und Spül-maschinenanschluss, Filter, CO2-Flasche und diverse Utensilien benötigt.

Aufgrund der räumlichen Einschränkung hängen nun noch Anschlussschläuche und Kabel unordentlich und platzraubend.

Durch den Einbau einer zentralen Anschlussbox gewinnt man nicht nur mehr an unbedingt benötigtem Raum, sondern auch ein hohes Maß an Sicherheit.

Die Wasserverteilungsvorrichtung erleichtert Planung, Montage und den Service.



Johann Dettendorfer Spedition Ferntrans GmbH & Co. KG,
Haus 98, 83131 Nußdorf am Inn

Tanklager Kiefersfelden - Umfüllstation Füllcomat®



Die Innovation betrifft eine Umfüllstation für Tankanlagen, insbesondere für Füll- und Entleerstellen an Tankanlagen sowie auch Tanklagern, wo ungenügend bauliche Voraussetzungen (zum Beispiel Bodenabdichtung) für die Anforderung an Tanklager bestehen, die in Deutschland in bundes- und landesrechtlichen Vorschriften zum Schutz der Gewässer (WHG), in Länderverordnungen der Länder (VAwS) sowie in den technischen Regeln für brennbare Flüssigkeiten geregelt sind.

Am Logistikpark Kiefersfelden wurden 2 Umfüllstationen Füllcomat® installiert, mit denen Gasöl und Biodiesel ent- und beladen werden können. Der Entleervorgang der Kesselwagen wird nur dann freigegeben, wenn die Steuerung der Umfüllstation Füllcomat® eingeschaltet, der erforderliche Fließweg frei geschaltet ist, keine Leckagemeldung im System ansteht und keine Störung vorliegt. Nur wenn alle Betriebszustände ein Entleeren der Kesselwagen gestatten, kann der Umfüllvorgang gestartet werden. Die Produkte Gasöl bzw. Biodiesel werden über jeweils gesonderte, unterirdisch verlegte, lecküberwachte, doppelwandige Rohrleitungen in die vorhandenen Lagerbehälter nach DIN 4119 gepumpt. Derzeit wird ein Gleisnebenanschluss gebaut, um eine erweiterte Möglichkeit von Kesselwaggonentladungen zu schaffen. Als Entladesystem wird eine weitere zugelassene Umfüllstation Füllcomat® mit 4 Stück zugehörigen Satelliten realisiert. Mit der am neuen Gleiskörper geplanten Umfüllstation Füllcomat® wird Gasöl und Biodiesel entladen werden, wobei für die beiden Produkte jeweils eine separate Pumpenlinie mit der dazu gehörigen eichfähigen Messanlage installiert wird. Die Anlage wird von einem zentralen Leitstand aus mittels Videoanlage überwacht. Die Umfüllstation Füllcomat® einschließlich der 4 Satelliten verfügt über eine zentrale Sicherheitssteuerung zur Überwachung aller Betriebszustände. Die Entladearme können entlang des gesamten Satelliten / Füllcomat verschoben werden, somit ist die maximale Flexibilität zur Entladung aller am Markt gängigen Kesselwagen für Gasöl und Biodiesel sichergestellt. Es können somit gleichzeitig fünf Kesselwagen entladen werden, wodurch sich der Rangieraufwand aber auch die Entladezeit eines gesamten Zuges mit 20 Wagen massiv reduzieren.

Johann Moissl, Zurlberg 5, 84178 Kröning

Der Wäscheständer (Wäscheblitz). Die neue und schnelle Art Wäsche zu trocknen



Das entwickelte Wäschetrockner-System erspart viel Zeit beim Aufhängen und Abnehmen der Wäsche.

Zudem wird die Wäsche schneller trocken und ist faltenfreier.

Die Integration in die Wohnungseinrichtung macht ihn attraktiv und ist zudem platzsparend.

Elektrische Trockner, die viel Energie und Platz brauchen, werden überflüssig.



Jürgen Hlady Schreinerei, Enzelhausen 1B, 84104 Rudelzhausen

Acoustic Paravents



Bei der Innovation handelt es sich um einen akustisch wirksamen schallabsorbierenden Paravent,

welcher im Baukastensystem aus verschiedenen, miteinander verbundenen Einzelmodulen besteht.

Der frei im Raum stehende Acoustic Paravent ist in verschiedenen Höhen flexibel kombinier- und erweiterbar.

Dabei ist es z. B. möglich, eine bereits aus 2 Modulen bestehende Kombination in Höhe und Winkel frei zueinander anzuordnen.

Durch den modularen Charakter der einzelnen Paneelen sind unterschiedliche Figuren im Raum möglich, welche nachträglich in Form, Länge und Höhe ohne Werkzeug veränderbar und unterschiedlichen Bedingungen angepasst werden können.

Kaguma GmbH & Co. KG, Zeppelinstraße 3, 85399 Hallbergmoos

KAGUMA KUNDEN-Verkauf



Die Ausgangssituation: Der Reifenfachhandel ist mit hohen Rückholkosten konfrontiert!

- Reifen werden geordert.
- Kunde tritt vom Kauf zurück.
- Lagerbestand des Händlers steigt (unnötige Kapitalbindung).
- Und was ist mit den sog. „EXOTEN“ – Reifen in einer speziellen Dimension?
- Die Rückholkosten sind oftmals sehr teuer im Vergleich zu dem tatsächlichen Warenwert.
- Rückholkosten* können bis zu 20 % des Kaufpreises betragen.
- Bei einem Warenwert von beispielsweise 800.- EUR ist dies ein nicht zu vernachlässigender Kostenfaktor.

Genau hier bietet KAGUMA allen Reifenfachhändlern seit Januar 2014 eine einfache und effektive Lösung: Den KAGUMA KUNDEN-Verkauf!

* Rückholkosten beinhalten die Wiedereinlagerungskosten und Paketkosten



Karb Maschinenbau GmbH, Lochmühlstraße 112-113, 97357 Prichsenstadt-Altenschönbach

Multifüllmaschine KM 20/12



Multifüllmaschine KM 20/12 zum halbautomatischen Befüllen von Früchten mit Frischkäse, wie z.B. Peperoni, Teufli, Pepperballs, Oliven. Komplett aus V4A-Edelstahl bzw. Kunststoffen. Sämtliche Materialen, die mit den Produkten in Berührung kommen, sind lebensmittelzugelassen.

Karl Bachl Betonwerke GmbH & Co KG, Deching 3, 94133 Röhrnbach

NeoStone®



Der Liapor NeoStone® ist der erste Planstein mit durchgehend geschützter Dämmschicht aus EPS-Hartschaumstoff. Schallschutz und Wärmeschutz sind damit automatisch in den Stein integriert. Das gleiche gilt für den mechanischen Schutz der Dämmung - etwa gegen Stöße - für den die Außenschicht mit Liapor-Blähton sorgt.



Kermi GmbH, Pankofen-Bahnhof 1, 94447 Plattling

Kermi Wärmesystem x-optimiert



Das "Kermi Wärmesystem x-optimiert" hat das Zusammenspiel aller Komponenten einer ressourcenschonenden Heizung im Blick:

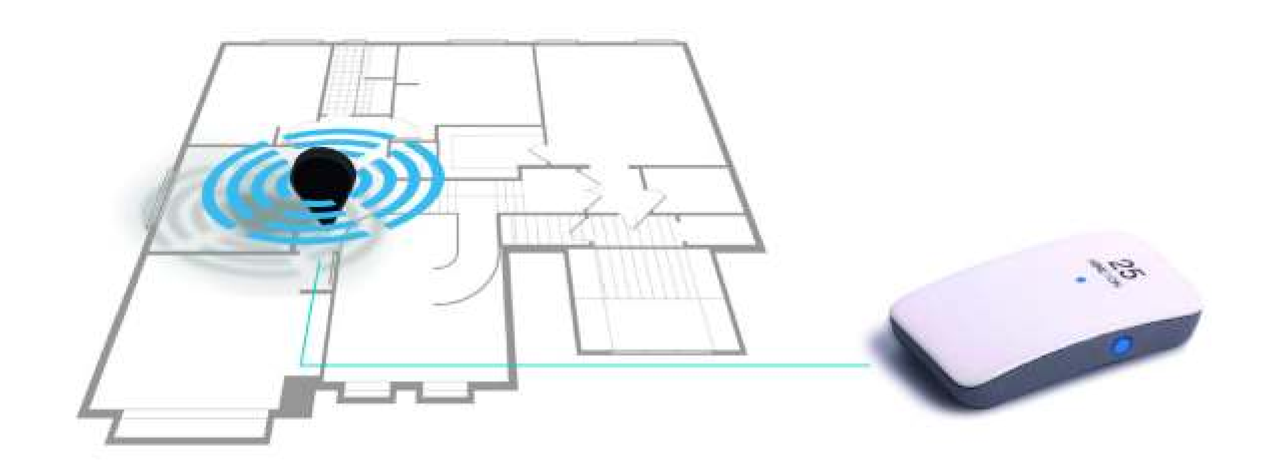
- Wärmeerzeugung mit den x-change Wärmepumpen
- Wärmespeicherung in den x-buffer Wärmespeicher
- Wärmeregelung mit der x-center Regelung
- Wärmeübertragung in die Räume mit x-net Flächenheizung und therm-x2 Flachheizkörper

Das "Kermi Wärmesystem x-optimiert" ist so ausgelegt, dass jede eingesetzte Komponente für sich bereits maximale Wirtschaftlichkeit erfüllt. Im Zusammenspiel aller Geräte aber beweist das Wärmesystem seine ganze Stärke und holt durch gekonntes Schnittstellenmanagement das Optimum an Energieeffizienz heraus. So lassen sich Energieeinspareffekte von bis zu 20 % gegenüber nicht abgestimmten Systemen erzielen.



Kinexon GmbH, Heßstraße 36, 80798 München

KINEXON ONE: Zentimetergenaue Indoor-Lokalisierung und Bewegungserfassung



Mit Kinexon One wurde das erste System zur zentimetergenauen Lokalisierung und Bewegungserfassung von Personen und Objekten entwickelt. Es funktioniert nahtlos im In- und Outdoor-Bereich. Neben Position und Bewegung erfasst es den Zustand von Personen, Objekten und Abläufen aller Art. Das Herzstück des Systems ist ein kleiner und leichter Sensor zur Erfassung aller relevanten Daten. Eine cloudbasierte Software-Anwendung verarbeitet die Daten und bietet dem Nutzer eine Vielzahl von wertvollen Einblicken auf mobilen Endgeräten (z.B. iPad).

Durch die neuartigen Einblicke können Produkte und Prozesse hinsichtlich der Dimensionen Qualität, Kosten und Zeit verbessert werden. Kinexon ONE liefert signifikanten Mehrwert bei vielen Anwendungsfällen, z.B.:

A) Gesundheitswesen: 1. Pflegeheime: Lokalisierung von Alzheimer Patienten im Pflegeheim und Benachrichtigung von Pflegekräften beim Verlassen der Klinik. Dadurch kann verhindert werden, dass Alzheimer-Patienten Pflegeeinrichtungen unberechtigt verlassen. 2. Ambient Assisted Living: Sturzdetektion von älteren Personen/Patienten und Benachrichtigung des Pflegepersonals. 3. Kliniken: Echtzeitlokalisierung wertvoller Geräte innerhalb von Kliniken. Dadurch können Prozesse optimiert werden und Suchzeiten durch Klinikpersonal reduziert werden.

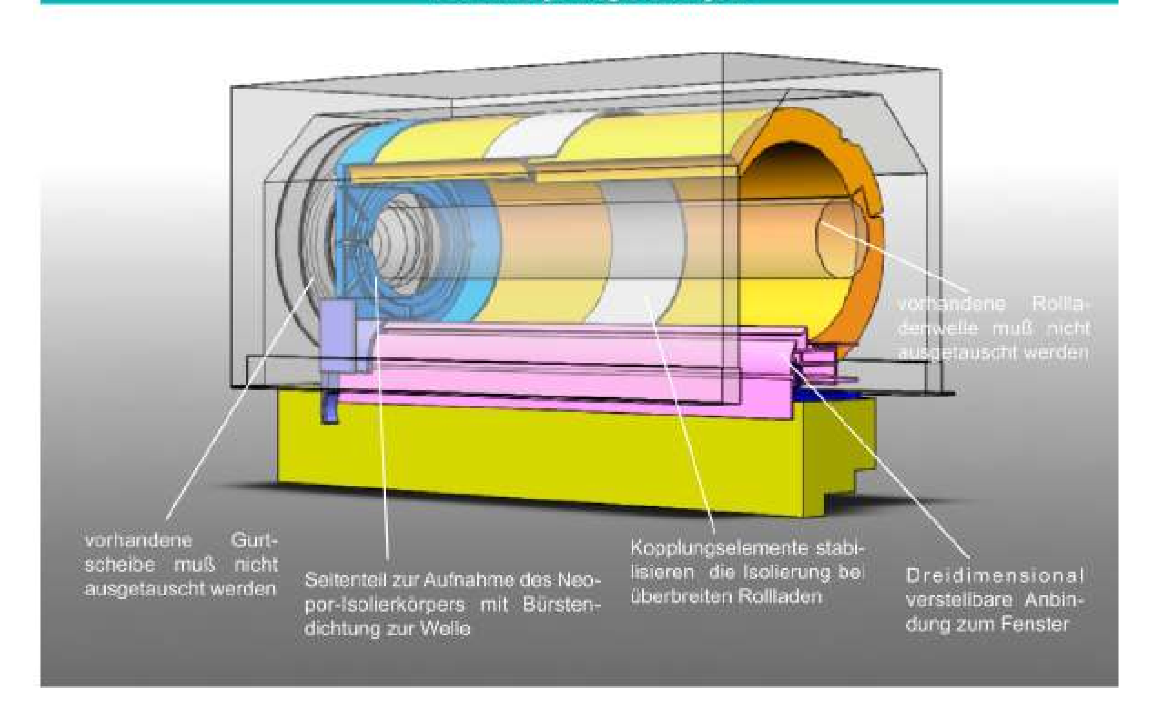
B) Industrie 4.0 / Smart Factory: 1. Lokalisierung von Vermögensgegenständen aller Art, wie z.B. Teile und Werkzeuge. Vollautomatische Erfassung und Dokumentation der Aktivitäten, die in einer Fabrik durchgeführt werden. Dies ermöglicht gänzlich neue Optionen im Bereich der Fabrikautomation und im Qualitätsmanagement. 2. Arbeitsschutz: Lokalisierung von Arbeitern in sicherheitskritischen Bereichen (z.B. in Raffinerien) im Katastrophenfall.

C) Unbemannte Flugobjekte: Autonome Steuerung erstmals innerhalb von Gebäuden.

D) Sport: Leistungs- und Gesundheitsanalyse von Athleten (Taktik, Technik und Fitness), Minimierung von Verletzungsrisiken.

Klappex-Fenster-GmbH, Jesenwanger Straße 52, 82284 Grafrath

THERMO-ROLL "L"



Rund 144 Millionen Fenster- und Rollladenmauerkästen sind in Deutschland energetisch renovierungsbedürftig! Für diesen enormen Bedarf hat Klappex bereits vor einigen Jahren die Rollläden THERMO "F" und THERMO "R" mit air-plus-Technologie entwickelt und erfolgreich am Markt eingeführt: Die von Klappex entwickelten und patentierten THERMO-Rollladen wurden 2005 mit dem Bundespreis und 2009 mit dem Bayerischen Staatspreis ausgezeichnet.

Mit dem jetzt neu von Klappex entwickelten THERMO-ROLL "L" Rollladen wird nun die letzte Bedarfslücke geschlossen. Beim THERMO "L" müssen nicht, wie bei den THERMO "F" und THERMO "R" Rollladen, alle Bauteile erneuert werden. Trotzdem werden die Vorteile der bewährten air-plus-Technologie voll genutzt.

Hausbesitzer, die nicht den kompletten Rollladen ersetzen möchten, jedoch auf eine hochwertige und professionelle Isolierung ihres vorhandenen Rollladenkastens nicht verzichten wollen, können jetzt mit dem THERMO "L" bedient werden.

Beim neuen Rollladenkasten-Isoliersystem kann die gesamte Technik wie Welle, Gurtscheibe mit Gurt, Lager, Motor etc. bestehen bleiben.

Wie bei allen Original Klappex-THERMO-Rollläden ist kein Einschäumen oder Verkleben von Isolierstoffen im Revisionsbereich notwendig, dadurch ist ein einwandfreier Revisionszugang gewährleistet.

Ein weiterer Vorteil des THERMO"L" liegt darin, dass der Isolierkörper zusätzlich mit einer Schalldämmmatte ausgestattet werden kann und hierdurch die Schalldämmung im Rollladenkasten erheblich verbessert wird.

Schreinerei Bayer, Schießmauerweg 3, 97348 Markt Einersheim

Historisches Altbau-Isolierglasfenster



- In 78 mm und 92 mm Holzstärke lieferbar
- Ansichtsbreiten so schmal wie möglich
  Stulp 98 mm, Kämpferprofil inkl. Flügel 135 mm
- Verdeckte Bänder
- 3 Dichtungsebenen möglich
- 2-fach und 3-fach Isolierglas möglich, sowie Schallschutzglas und Sicherheitsglas
- Innen und außen Schlagleiste
- Griffsitz mittig
- Das Werkzeug zur Fensterfertigung habe ich selbst entworfen

Klaus Bruchmann GmbH, Am Steinernen Kreuz 8, 96110 Scheßlitz

TYTAN TH1



D02 Lasttrennschalter mit Sicherungen und Hauptschutz.

Innovationsmerkmale:

a) integrierter Hauptschutz

b) kompakte Bauform

c) LED-Anzeige

d) vereinfachte Busleitung

e) handunabhängige Ausschaltung

f) schraubkappenlose Sicherungsstecktechnik



Klaus Bruchmann GmbH, Am Steinernen Kreuz 8, 96110 Scheßlitz

D02-Messstecker



D02-Sicherungshalter (Sicherungsstecker) mit digitaler Stromanzeige:

Für einen Lasttrennschalter mit Sicherungen für Sammelschienenmontage wird in dessen Sicherungsstecker eine digitale Strommessung integriert und auf einem Display dargestellt. Ein Speicherchip hält Minimum-, Maximum- und Durchschnittswerte abrufbar fest.

Kohl Wasser + Wärme GmbH, Gutenbergstraße 6, 86399 Bobingen

stoercode.de



Stoercode.de ist die Wissensdatenbank für den Heizungsfachmann und ideal für alle, die im Heizungskundendienst arbeiten.

Die Fehlersuche und -behebung im Bereich Heizungstechnik ist in der Praxis oft vielfältig und langwierig, die Anforderungen an das Wissen der Techniker vor Ort wird immer komplexer. Oft können die Techniker ohne telefonische Unterstützung durch die Hotline der Hersteller die Probleme vor Ort nicht mehr beseitigen. Die Problembehebung wird zeitaufwändig und kostenintensiv.

Auf stoercode.de haben die Nutzer die Möglichkeit, Störcodes aller bekannten Heizungshersteller und deren Lösungsmaßnahme online und/oder als App abzurufen. Die praxiserprobten Entstörungsmaßnahmen bieten schnelle, unkomplizierte Hilfestellung und damit einen wertvollen Wettbewerbsvorteil für das registrierte SHK-Unternehmen.

Derzeit sind 32.000 Störcodes erfasst, jede Woche kommen mehrere hundert weitere Störcodes hinzu. Zusätzlich werden die Störcodes mit wichtigen Informationen von Kollegen aus der Erfahrung vor Ort erweitert. So wächst die Datenbank permanent und liefert selbst auf Probleme mit neu auf dem Markt eingeführten Heizungsanlagen eine Antwort.

Das erleichtert die Arbeit nicht nur vor Ort, sondern bereits im Büro. So kann der Kundendienst-Disponent den Störcode vorab beim Kunden erfragen und den Monteur mit entscheidenden Informationen oder sogar benötigten Ersatzteilen ausgestattet auf den Weg schicken.

KRAUTHÖFERthermoflair GmbH, Adolf-Reul-Straße 2, 95158 Niederlamitz

Quecksilberthermometer Niedertemperatur Flächenheizsystem zum Nachrüsten



Ziel der Entwicklung von KRAUTHÖFERthermoflair - der patentierten Systemheizung - war, eine möglichst einfache und kompakte Produktlinie zu schaffen. Diese soll sowohl an Wand, Boden und Decke - nachträglich - in Bestandsbauten zur energetischen Sanierung - auf Niedertemperaturniveau - eingebaut werden können.

Ein weiteres Ziel war es, dabei zu berücksichtigen, dass gerade im Bestand in der Regel die Wohnungen/Häuser/Räume bewohnt sind und daher durch die Maßnahmen zur energetischen Modernisierung möglichst wenig Schmutz entstehen soll. Dies ist gelungen und wird durch die Vielzahl von Empfehlungsschreiben auch bestätigt.

Die Montagezeit pro Raum beträgt in der Regel wenige Stunden, so dass diese nach kurzer Zeit wieder nutzbar sind.

Dank Vorkonfektionierung in der Fertigung beträgt die Verlegezeit für einen 12 qm Raum lediglich 2 Stunden inkl. Verlegung von z.B. Laminat oder Teppich. Jeder Raum ist also sehr zeitnah wieder nutzbar.

Die Systemheizplatten können an alle vorhandenen wasserführenden Hausheizungen ohne Einschränkungen angeschlossen werden.

KristallTurm GmbH & Co. KG, Raiffeisenstraße 6, 83661 Lenggries

Umplanung des KristallTurm® in den Mikro- und die flexiblen Viel-Mast-Anlagen



Seit 2010 bauen wir, die Firma KristallTurm®, erfolgreich große Hochseilgarten-Anlagen im patentierten Design.

Um die ständige Nachfrage nach kleineren Anlagen bedienen zu können, haben wir das bewährte Baukastensystem weiter modifiziert: Wir haben eine Anlage in Form einer Raute entwickelt, die mit bis zu drei Ebenen mit je fünf Kletterelementen gebaut werden kann.

Eine individuelle Erweiterung um einen weiteren Masten bis hin zur Großanlage ist ebenfalls jederzeit möglich.

Dies ermöglicht eine individuelle Anpassung der Anlage an die Vorgaben des Standortes bezüglich Größe und Kapazität, sowie an spezielle Wünsche der Kunden.

KristallTurm® hebt sich im Markt auch besonders durch den Bau thematisierter Kletterelemente hervor. So können in Berlin die Besucher z.B. durch einen VW Käfer und einen Trabi klettern. Beim Bau des KristallTurm® Adelboden werden Elemente zum Thema Almwirtschaft konzipiert. Wir planen diese Mottostationen zusammen mit unseren Kunden, um so regionale Besonderheiten oder z.B. auch Thematisierungen in Freizeitparks herauszustellen. So wird jeder KristallTurm® zu einem einzigartigen Klettererlebnis.

Durch die Möglichkeit, die Kletterparks in Größe und Thematisierung an Kundenwünsche anzupassen, hat KristallTurm® nun auch erste Aufträge in USA, Mallorca und Russland gewinnen können.

Kugel Dienstleistungen GmbH, Solweg 5, 93055 Regensburg

LED Austausch Spot für Personenzüge



LED Spot Entwicklung bzw. energiesparende Alternativbeleuchtung für Schienenfahrzeuge. Aufgrund der aktuellen Energiespardiskussion entstand die Notwendigkeit zur Entwicklung energieeffizienter Beleuchtungssysteme für den Schienenverkehr mit multiblen Einsatzbereichen im Fahrzeug. Eine Verbesserung der Beleuchtungssituation für seheingeschränkte Mitmenschen mit gleichzeitiger Energie- und Abwärme-Reduktion wurde als Entwicklungsziel gesetzt. Unser Produkt kann ohne größere Umbauten in den bereits laufenden Fahrzeugen der DB AG eingesetzt werden.

Vorteile technisch wie betriebswirtschaftlich:

- Reduzierung der Kapitalbindung durch Artikelreduktion und längerer Lebensdauer
- Verringerung der Austauschkosten
- Einsparung von Kälteleistung im Klimasystem des Zuges
- 60 % Energieeinsparung
- 75 % geringerer Wärmeeintrag ins Fahrzeug
- 40 % geringeres Gewicht
- lange Lebensdauer 30000h (derzeit ca. 1.500h)
- 50 % höhere Lichtausbeute bei gleichen Einbaumaßen
- moderne und sehbehindertengerechte Beleuchtung
- einfache Erstinstallation und Austausch
- gleichbleibende Leuchtkraft durch Anpassung des Lichtstromes im Spot
- Zertifiziert und für alle in Deutschland eingesetzten Züge zugelassen



Kunststoff Helmbrechts AG, Pressecker Straße 39, 95233 Helmbrechts

MyWave 3D



Die MyWave 3D ist eine gelungene Integration zweier High-End-Kunststofftechnologien (IML und LDS-MID) in einen ansprechenden Demonstrator, der dem Trend zur tastenlosen Bedienung gerecht wird und diese auf einer 3D Oberfläche ermöglicht.

Die kapazitive Elektronik ist im optisch ansprechenden IML-Folienbauteil mit einer Laserdirektstrukturierung umgesetzt. Auf der geschlossenen, touch-sensiblen dreidimensionalen Oberfläche können Funktionen über Taster und Slider vom Bediener angesteuert werden. Durch die Black-Panel-Technologie erscheinen Symbole, Schriftzüge oder auch ganze Displaybereiche auf zuvor unbeleuchteten und einheitlich dekorierten Oberflächen. Bei der VarioLum-Ausführung können zudem wechselnd beleuchtete Schriftzüge an gleichen Positionen eingesetzt werden. Die innovative Hybrid-IML-Technologie kann für berührungssensitive Steuerungen in vielen Industriebereichen, beispielsweise im Automobilinnenraum, bei Haushaltsgeräten oder medizinischen Applikationen eingesetzt werden. Vorteile sind optische Aufwertung, trendige Touch-Bedienung, Designfreiheit, Reduktion der Gesamtbauhöhe von Baugruppen, Verringerung der Montagezeit, Wegfall von Tastenspalten und damit eine leichtere Reinigung der Oberfläche.

Kooperationspartner der Kunststoff Helmbrechts AG sind die KH Foliotec GmbH und die MID-TRONIC Wiesauplast GmbH.

Kunststofftechnik Wiesmayer GmbH, Föhrengasse 48, 93333 Neustadt

PUReLiner - Trennmittelfreies Schäumen



Der PUReLiner ist ein semi-permanenter Werkzeuginliner (Einleger) aus einem selbsttrennenden Kunststoff-Compound.

Dieses von Kunststofftechnik Wiesmayer GmbH patentierte Verfahren wurde bezüglich des Frontschäumens (partielles Hinterschäumen von eingelegten Trägern) von Polyurethanen weiterentwickelt.

Der im Spritzgießverfahren individuell ausgeführte PUReLiner ist so dimensioniert, dass er passgenau vollflächig in das Schäumwerkzeug eingelegt wird. Dort wird er durch Vakuum in Position gehalten und kann bei Bedarf innerhalb von 15 Sekunden ausgetauscht werden.

Anschließend kann auf den PUReLiner ohne Einsatz von Trennmittel geschäumt werden. Der PUReLiner übernimmt die Funktion des Trennmittels, das Schaumteil kann mühelos aus dem Werkzeug bzw. dem Einleger entnommen werden. Dieser Vorgang kann ohne Beeinträchtigung der Funktion des Einlegers bis zu mehrere hundert Male wiederholt werden.

Ein herausragender Vorteil des PUReLiner besteht zudem darin, direkt im Spritzgießprozess eine Oberflächenstruktur aufzubringen, die sich dann auf das Polyurethanbauteil überträgt. Dies kann zum Beispiel eine sogenannte Kaschiernarbung oder auch eine technische oder lederartige Narbung sein.



Langmatz GmbH, Am Gschwend 10, 82467 Garmisch-Partenkirchen

Entwicklung hochwertiger umweltfreundlicher Tiefbau-Infrastrukturprodukte







Die Langmatz GmbH entwickelte zusammen mit dem Kunststoff-Zentrum SKZ ein neues Material, das zu einem bedeutenden Teil aus nachwachsenden Rohstoffen besteht. Es handelt sich um ein Wood Polymer Composite (WPC), das für die Herstellung von komplexen, geschäumten Produkten im Spritzgießverfahren geeignet ist. Das entwickelte Material enthält einen für Spritzgießanwendungen bemerkenswerten Holzfaseranteil und weist im Vergleich zum bisher eingesetzten Standardmaterial (glasfaserverstärktes Polycarbonat (PC)-Blend) einige technische, wirtschaftliche und ökologische Vorteile auf. Die mechanischen Eigenschaften, wie Biegefestigkeit, Durchbiegung und Biege-E-Modul, sind vergleichbar mit dem Standardmaterial oder übertreffen dieses sogar. Das entwickelte Material lässt sich problemlos durch ein herkömmliches Schaumspritzgießverfahren verarbeiten. Außer geringfügigen Änderungen an vorhandenen Werkzeugen sind hierzu keine weiteren Anpassungen notwendig.

Eine für die Entwickler erfreuliche Bestätigung durch Experten war die Auszeichnung mit dem 3. Platz des international ausgeschriebenen WPC-Innovationspreises im Rahmen des Deutschen WPC-Kongresses 2013 in Köln. Der Erfolg beim WPC-Innovationspreis 2013 hat die Bedeutung der Neuentwicklung von Langmatz und SKZ im Kontext neuer Werkstoffe eindrücklich bestätigt. Großvolumige geschäumte Bauteile aus naturfaserverstärkten Kunststoffen konnten in diesem Projekt erstmals in einem hochwertigen technischen Produkt umgesetzt werden. Die erreichten Festigkeits- und Bauteileigenschaften bestätigten dabei sogar ein noch weit größeres Potential für viele weitere Anwendungen.

Ein besonderer Dank gilt im Zusammenhang der Materialneuentwicklung der Bayerischen Forschungsstiftung, die mit ihrer Förderung die interdisziplinäre Kooperation von Wirtschaft und Wissenschaft in diesem Projekt ermöglichte.

Libify Technologies GmbH, Rüdesheimer Straße 11, 80686 München

GEOCARE® mit aktiver Ladeschale



GEOCARE® ist das erste hybride Notruf- und Ortungssystem, welches die Vorteile eines stationären und mobilen Systems vereint.

Durch die Ladeschale mit zusätzlichem Lautsprecher und Mikrofon wird das GEOCARE® Gerät zu einem hybriden System mit hervorragender Akustik.

Durch Auslösen des Notrufes am Gerät oder Handsender wird ein Positions- und Alarmsignal an die hinterlegten Telefonnummern gesendet und eine Sprachverbindung aufgebaut. Positions- und Statusabfragen können von definierten Telefonnummern jederzeit erfolgen.

Das verwendete SMS Protokoll ist in den gängigen Zentralen-Softwarelösungen der Notrufzentralen LMS6-(Bosch) PNC5-8 (Tunstall) und UMO (Verklizan) voll integriert und bietet somit eine für Notrufzentralen kostengünstige Notruflösung.

Durch die individuellen Einstellungsmöglichkeiten ist es aber auch ein Gerät, das für den privaten Nutzer als zuverlässiger Wegbegleiter in Frage kommt und mehr Sicherheit und Freiheit im Alltag bietet.

GEOCARE® wird gefördert vom Bundesministerium für Wirtschaft und Technologie.

light4lease GmbH, Hertzstraße 2, 85757 Karlsfeld

Betreibermodell für klimaneutrale Beleuchtung



Es handelt sich um eine Dienstleistungsinnovation. Der Kern der Innovation ist

- die Finanzierung und der Betrieb...
- von klimaneutralen Beleuchtungsanlagen...
- für Produktion, Handel und Gewerbe...
- auf der Basis von LED Beleuchtung...
- zum Nulltarif für den Kunden.

Beispiel: Ein Produktionsbetrieb will LED Lampen einsetzen. Der Kauf würde 80.000 € kosten und pro Jahr 20.000 € an Strom- und Instandhaltungskosten einsparen. Die light4lease stattet den Betrieb vollständig mit LED Lampen aus und erhält pro Jahr eine Miete in Höhe der Stromkosteneinsparung (also 20.000 €). Nach 5 Jahren gehen die Lampen in das Eigentum des Unternehmens über und das Unternehmen profitiert zu 100% von der Einsparung.

Die light4lease führt hierbei das vollständige Projekt durch, der Kunde kümmert sich um Nichts!

- Berechnung und Auslegung unter Berücksichtigung des Strombezugs
- Testinstallation und Messung der Beleuchtungsstärke
- Finanzierung
- Montage und Abnahme der Anlage
- Berechnung und Erwerb CO2 Zertifikat für den Restlichtstrom
- Bereitstellung von Marketingmaterial und Dokumentation für Ökomarketing, EN ISO 14001 und EN ISO 16001
- Service der Beleuchtungsanlage während der Mietdauer

Limata GmbH, Bleicherfleck 3, 85737 Ismaning

UV-P Direktbelichter



Die Limata GmbH wurde von den heutigen Geschäftsführern M. Nagel und A. Heim im Jahr 2010 gegründet. Bereits sehr früh hatten die Gründer den Bedarf an Flexibilität in der Belichtungstechnik bei der Herstellung von Leiterplatten erkannt. Das Unternehmen Limata GmbH setzte sich das Ziel, einen Direktbelichter zu entwickeln, welcher sowohl für kleine, als auch für mittelständische Unternehmen den Schritt zur Direktbelichtung ermöglicht.

Limata vereint heute alle wichtigen Kernbereiche unter einem Dach und konnte es in außerordentlich kurzer Zeit erreichen, eine Technologie zu entwickeln, welche in der gesamten Branche nun erfolgreich Einzug hält. Durch die Bündelung aller Kernkompetenzen war es Limata möglich, ein solch entwicklungsintensives Produkt in kurzer Zeit zur Marktreife zu entwickeln.

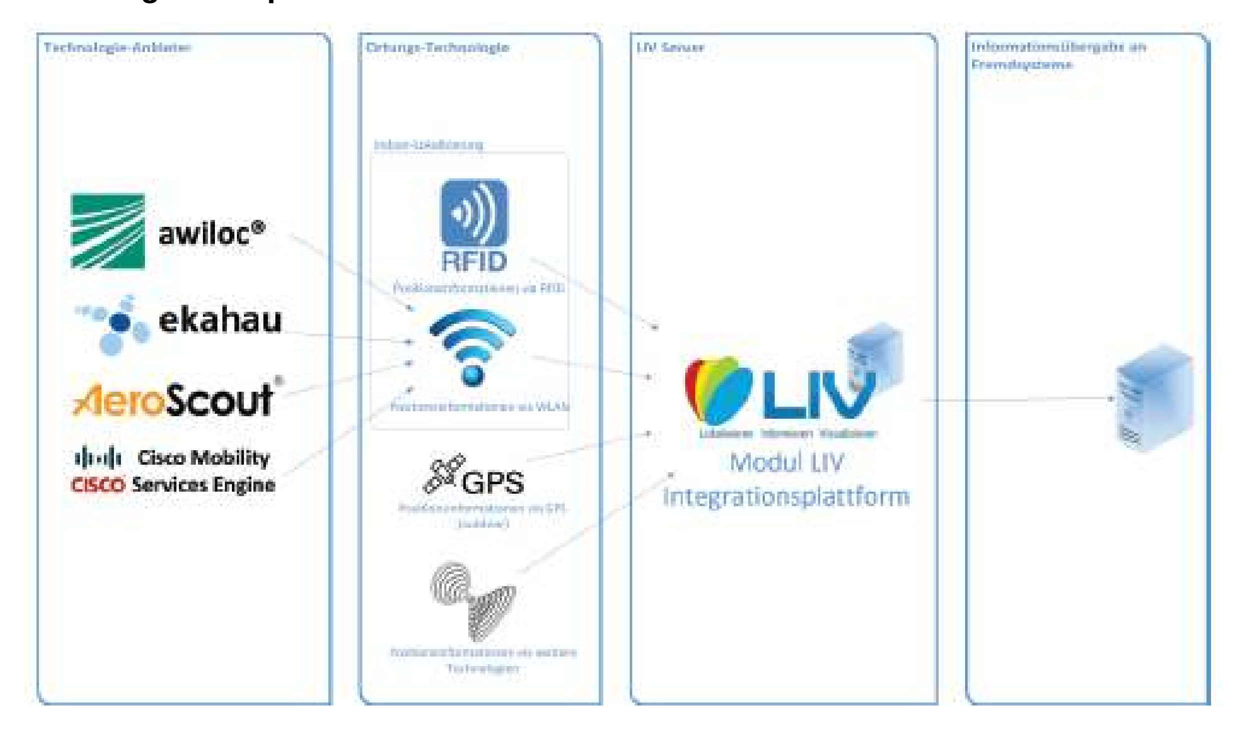
Die UV-P Laser-Direktbelichter der Limata GmbH öffnen vielen Leiterplattenherstellern die Tür zur Technologie der Direktbelichtung. Diese Systeme arbeiten mit hocheffizienten Diodenlasern, mit geringen Anschaffungskosten und hohen Standzeiten. Die hohen Wartungskosten der bisherigen Großserienanlagen gehören somit der Vergangenheit an. Stromfressende Kontaktbelichter mit mehreren kW Energieverbrauch können nun durch energieeffizienteste Laserlichtquellen der Welt ersetzt werden.

Die Direktbelichter der Limata belichten feinste Strukturen bis zu einer Auflösung von 50 µm. Noch höhere Anforderungen für feinere Applikationen sind nach individueller Absprache mit dem Kunden auch in die Maschinen integrierbar.



LIV tec GmbH, Nordostpark 89, 90411 Nürnberg

LIV Integrationsplattform



Die LIV Integrationsplattform ist eine serverbasierte Lösung, die Informationen von verschiedenen

Positionstechnologien, wie beispielsweise GPS, RFID oder WLAN aufnimmt, verarbeitet und bewertet und dann durch eine individuell konfigurierbare Schnittstelle an ein Fremdsystem übermittelt.

Industrieanwendungen und Lösungen anderer Bereiche werden durch bedarfsgerechten Positionierungs-technologieeinsatz zu einer Gesamtlösung optimiert.

Die richtigen Technologien für die Anforderungen der Kunden eruiert die LIV tec in einem Technik-Workshop.

Die LIV Integrationsplattform ist

- bedarfsorientiert, da der Kunde die Zusammenstellung von Positionierungstechnologien bekommt, die seine Herausforderungen lösen.
- multifunktional, da nicht nur mehrere Positionierungstechnologien integriert werden können, sondern auch parallel betrieben werden können.
- flexibel, da jederzeit an die Anforderungen des Kunden angepasst werden kann, ohne dass man einen zusätzlichen Integrationsaufwand hat.
- smart, da die Integrationsplattform eine große Anzahl an Informationen aufnimmt und verarbeitet, aber nur die relevanten Daten an das Fremdsystem des Kunden weitergibt.

Die verschiedenen Server-Module ermöglichen die Verwendung der Integrationsplattform als Personen-Notsignal-Anlage, indoor Navigationsplattform, intelligente Weglaufalarmierungen in Pflegeeinrichtungen und zahlreiche andere Anwendungen, insbesondere als Modul für Industrie 4.0-Projekte.

Haustechnik Ludwig Mack e.K., Fischrain 5, 97506 Grafenrheinfeld

Weg von der Kernkraft, hin zur Biomasse - Ein Dorf im Wandel



Hackschnitzel sind die Leidenschaft des Sanitärbetriebs Mack in Grafenrheinfeld. Ludwig Mack hat den Betrieb 1991 mit seiner Frau Doris gegründet, die ihrem Mann bei den Unternehmungen "immer den Rücken frei hält". Ludwig ist mittlerweile ein Pionier in der praktischen Umsetzung der Energiewende. "Mein Vater wird in unserer Region der Hackschnitzelpapst genannt, weil er der Erste war, der mit Holz energieautark Fernwärme produziert hat", so Sohn Andreas Mack. Aktuell versorgt der unterfränkische Betrieb mit drei Hackschnitzelheizungen große Teile der Gemeinde mit Energie. Die hölzernen Schnitzel trocknen die Macks in einer Biogasanlage, um sie dann zu verfeuern. Nachdem Ludwig Mack erkannt hatte, dass eine gleichbleibend hohe Qualität des Rohstoffes von den Lieferanten nicht immer gewährleistet werden kann, kaufte er vor drei Jahren rund 100 Hektar Wald für die eigene Produktion von Hackschnitzeln, Pellets und Scheitholz.

Um die Anbaufläche möglichst ertragreich nutzen zu können, haben Vater Ludwig und seine beiden Söhne Andreas und Frederic nach irischem Vorbild Pappelkulturen angebaut, die in drei bis zehn Jahren erntereif sein sollen. Die zur Holzverarbeitung notwendigen Maschinen hat Mack Senior selbst entwickelt und gebaut, die Finanzierung über die Bank war dank eines ausgefeilten Businessplans und dem zukunftsträchtigen Geschäftsfeld kein Problem. Komplizierter war es da schon, die örtlichen Gemeinderäte von der Einführung eines alternativen Wärmenetzes zu überzeugen. Ein ganzes Jahr hat es gedauert, bis die Fernwärme an das regionale Netz gehen konnte. Die Macks planen, die wegfallende Stromenergie aus der Kernkraft zum Teil mit einem Holzvergaser KWK (Kraft-Wärme-Kopplung) zu kompensieren. "Sowohl Wärme, als auch Strom können hiermit aus Holz erzeugt werden", so Mack Junior weiter. Habemus Energiewende!



Lutzbau, Watzmannstraße 12, 85586 Poing

Umweltfreundliches Demontagegerät für asbesthaltige Fassadenplatten





Unser Demontagegerät verhindert, dass die asbesthaltigen Fassadenplatten (60 x 30 cm) beim Abbau brechen und gefährliche, krebserregende Asbestfasern in die Umwelt gelangen und somit die am Objekt tätigen Arbeiter und die Anwohner bzw. Passanten nicht gefährden.

Ein deutsches Patent für diese Innovation wurde am 27.12.2012 unter der Patentnummer 10 2009 010 598 erteilt.

Schreinerei Manfred Philipp e.K., Riglasreuth 38, 95700 Neusorg

Schrank-Butler - Hochschrank mit fahrbaren Schubkasten



Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zur Aufhängung und Antrieb eines fahrbaren Schubkastens, welcher hoch in einem Hochschrank liegt. Der Schubkasten lässt sich aus seiner oberen Lage herausziehen und nach unten in Greifweite des Bedieners fahren. Nach Entnahme oder Bestückung des Schubkastens kann dieser wieder nach oben fahren und in seine obige ursprüngliche Lage im Hochschrank gebracht werden.

Das Absenken und Heben des Schrankfaches auf die gewünschte Höhe ist per Fernbedienung möglich.

Die patentierte Erfindung wird in Serienfertigung in unserer Schreinerei produziert. Das System wird zum Einen als fertiger Schrank nach Kundenwunsch (Abmessungen, Farben, etc. frei wählbar) und zum Anderen als Baukastensystem (Einbau in bereits bestehende Schränke) angeboten.



MANN+HUMMEL GmbH, Kollbacher Straße 31, 84163 Marklkofen

Fadengewickeltes Luftfilterelement mit Nanofaserbeschichtung



Unter extrem staubigen Einsatzbedingungen, wie sie z.B. bei Nutzfahrzeugen im Baustellen- oder Mineneinsatz vorkommen, ist der Einsatz eines Luftfilters mit hochabscheidendem Filtermedium essentiell, um wichtige Systemkomponenten wie Turbolader oder Luftmassenmesser zu schützen. Im Bereich der hoch-effizient abscheidenden Luftfilterelemente hat MANN+HUMMEL ein Medium mit Nanofaserauflagen entwickelt, das in der Auflage aus extrem dünnen Faserschichten aus feinsten Polymerfasern besteht, deren Durchmesser deutlich unter einem Mikrometer liegen. Dank des geringen Faserdurchmessers in der Auflage ergibt sich pro Faservolumen eine größere Oberfläche, an der die Staubpartikel abgetrennt werden.

Das innovative Medium wird gemeinsam mit einer eigen entwickelten Klebefadentechnologie zu einem Filterelement verbaut.

Aufgrund der gesteigerten Filterperformance und des geringeren Preises kann ein deutlicher Kundenvorteil generiert werden.

Die Nanofasertechnologie in dieser Anwendung und die Klebefadentechnologie wurde im MANN+HUMMEL Produktionswerk in Marklkofen entwickelt und zur Serienanwendung gebracht. Unterstützt wurde das Werk durch die MANN+HUMMEL Entwicklungsabteilung mit Sitz in Ludwigsburg. Die Filter werden auf eigenentwickelten Sondermaschinen gefertigt, die mit einem niederbayerischen Sondermaschinenbauer gebaut wurden.

Maschinenbau Englhard GmbH & Co.KG, Marwanger Straße 3, 83278 Traunstein



Fliesenschneidemaschine klappbar für überlange Fliesen



Der erste innovative Fliesenschneider zur optimalen Bearbeitung von überlangen (3000 mm) Fliesen und Feinsteinzeug im Ritz- und Brechverfahren.

Durch die europäische Fliesenindustrie werden immer größere und modisch designte Fliesen auf den Markt gebracht. Nur die Verleger der Riesenplatten wurden dabei vergessen – unsere Handwerker und Fliesenleger-Kunden sind deshalb an unser Unternehmen herangetreten und baten um Hilfe. Aus dieser Idee heraus wurde ein Gerät entwickelt, das kostengünstiges und schnelles, aber auch ergonomisches Arbeiten auf den Baustellen erlaubt.

Früher konnten so große Formate nur im Nassschnittverfahren auf Spezialsteinsägen in der Werkstatt teuer geschnitten werden. Eine absolute Einpassgenauigkeit auf der Baustelle vor Ort war deshalb nicht möglich und mit vielen kostenintensiven Nacharbeiten und Ausschuss verbunden.

Das mehrmalige Transportieren der Fliesen von Werkstatt zur Baustelle und mehrmals wieder zurück entfällt nun komplett. Durch das leichte Aluminium-Material ist das klappbare Gestell der Ritzmaschine einfach im Auto oder Anhänger auf die Baustelle zu bringen, und in weniger als fünf Minuten aufzubauen, um die zu bearbeitenden Platten passgenau zu trennen, das wiederum der Gesundheit der Verleger zu Gute kommt.

Ein weiterer Pluspunkt in der Bearbeitung ist die erhebliche Zeitersparnis des Ritzens und Brechens der Fliesen gegenüber der langsameren Art des Nassschnittverfahrens mittels Diamanttrennscheibe (Zeitersparnis rund 70 % der regulären Arbeitszeit). Es wurde ebenfalls sowohl bei der Auswahl der verwendeten Materialien bei der Herstellung auf Qualität und Langlebigkeit, als auch das geringe Gewicht geachtet. Alle eingesetzten Materialien sind recyclefähig.



Maschinenfabrik Reinhausen GmbH, Falkensteinstraße 8, 93059 Regensburg

GRIDCON® Transformer: Der regelbare Ortsnetztransformator



GRIDCON® Transformer war Ende 2012 der erste in Serienqualität verfügbare regelbare Ortsnetztransformator. Heute, Anfang 2014, hat die Technologie der Maschinenfabrik Reinhausen einen Marktanteil größer 50 % in einem sehr zukunftsträchtigen Markt und die vertrieblichen Erwartungen weit übertroffen. GRIDCON® Transformer wird in Ortsnetzstationen eingesetzt und kann dort die Spannung im Verteilungsnetz stabil halten, indem er die durch erneuerbare Energien verursachten Spannungsschwankungen ausgleicht. Mit dieser Funktionalität ist er eine Schlüsselkomponente für die Energiewende. Die Deutsche Energie-Agentur (dena) schätzt die Kosten für den Ausbau der Verteilungsnetze im Rahmen der Energiewende bis zum Jahr 2030 auf zwischen 11 und 16 Milliarden Euro. Der Großteil dieser Kosten wird durch das Verlegen von zusätzlichen Stromkreiskilometern zur Reduktion der Spannungsschwankungen verursacht. Der Einsatz von GRIDCON® Transformer reduziert die Notwendigkeit von zusätzlichen Stromkreiskilometern erheblich und erlaubt so eine signifikante Reduktion der Kosten für den Ausbau der Verteilungsnetze und damit der Energiewende. Mit GRIDCON® Transformer können zwischen 2 bis 4 Mal mehr erneuerbare Energien am Verteilungsnetz angeschlossen werden, ohne dass Netzausbau erforderlich ist. Gemäß dena können durch den Einsatz innovativer Betriebsmittel, bei denen die dena die Produktkategorie des GRIDCON® Transformer zu allervorderst nennt, mehr als ein Drittel der Kosten für den Ausbau der Verteilungsnetze eingespart werden.

Die Entwicklung von GRIDCON® Transformer begann im Jahr 2008 und führte über verschiedene Pilotprojekte mit Verteilungsnetzbetreibern und der Anmeldung von mehr als 20 Patenten zur Vorstellung des Produkts in 2012. Mit großem Medienecho gestartet, ist die Lösung zwischenzeitlich allen relevanten deutschen Verteilungsnetzbetreibern bekannt und findet auch bereits im Ausland (z. B. Indonesien, Neuseeland) Anwendung.

Micro-Epsilon Messtechnik GmbH u. Co. KG, Königbacher Straße 15, 94496 Ortenburg

reflectCONTROL - Ein Messsystem für die perfekte Lackierung



Neben der Funktionsfähigkeit von Produkten spielt deren äußere Makellosigkeit, d.h. die Qualität der jeweiligen Produktoberflächen, für Konsumenten eine zunehmend bedeutende Rolle bei ihrer Kaufentscheidung. Dadurch gewinnt vor allem die Qualitätskontrolle glänzender und spiegelnder Oberflächen an Einfluss, da der visuelle Eindruck dieser Oberflächen einen entscheidenden Beitrag zum erzielten Produktwert darstellt. Kleinste Unebenheiten, Einschlüsse oder Rauhigkeiten sind auch vom Auge eines Laien bereits im Spiegelbild zu erkennen, jedoch von konventionellen Messsystemen schwer zu erfassen. Eine Kontrolle der Oberflächen wird bisher meist visuell durch erfahrene Mitarbeiter durchgeführt. Diese Vorgehensweise ist sehr arbeitsintensiv und abhängig von der subjektiven Einschätzung des Werkers.

Inhalt der Innovation ist ein neues optisches Messsystem für die industrielle Qualitätskontrolle spiegelnder Oberflächen im Produktionstakt, das eine quantitative Analyse von Defekten erlaubt und eine hohe Sensitivität bietet. Als Messprinzip werden adaptierte Methoden der phasenmessenden Deflektometrie verwendet.

Das von Micro-Epsilon entwickelte System wird auf mehreren parallel arbeitenden Robotern installiert und so bereits heute erfolgreich in der Serienproduktion in der Automobilbranche zur Lackfehlerkontrolle genutzt. Weitere Einsatzgebiete der Deflektometrie sind breit gefächert. Sie eignet sich z.B. auch zur Qualitätskontrolle von Smartphones bis hin zur hochgenauen Vermessung präzisionsoptischer asphärischer Oberflächen, die z.B. in Weltraumteleskopen wie dem E-ELT benötigt werden. Generell kann die Technologie überall dort eingesetzt werden, wo die Produkte spiegelnde und glänzende Oberflächen besitzen. In vielen Branchen ist ein bisher nicht gedeckter Bedarf an leistungsfähigen Inspektionssystemen festzuhalten.

MIPM - Mammendorfer Institut für Physik und Medizin GmbH,
Oskar-von-Miller Straße 6, 82291 Mammendorf

Tesla M3 (MRT Patientenmonitor)



Tesla M3 ist ein Patientenmonitor für die Magnetresonanztomographie (Kernspintomographie). Bei der Entwicklung wurde auf über 20 Jahre Erfahrung in diesem Bereich zurückgegriffen und zahlreiche Kundenwünsche berücksichtigt.

Tesla M3 ermöglicht den Aufbau eines kernspintauglichen Anästhesiearbeitsplatzes. Dieser besteht typischerweise aus einer Patientenüberwachung, einer Beatmungsmaschine und einer Medikamentendosieranlage.

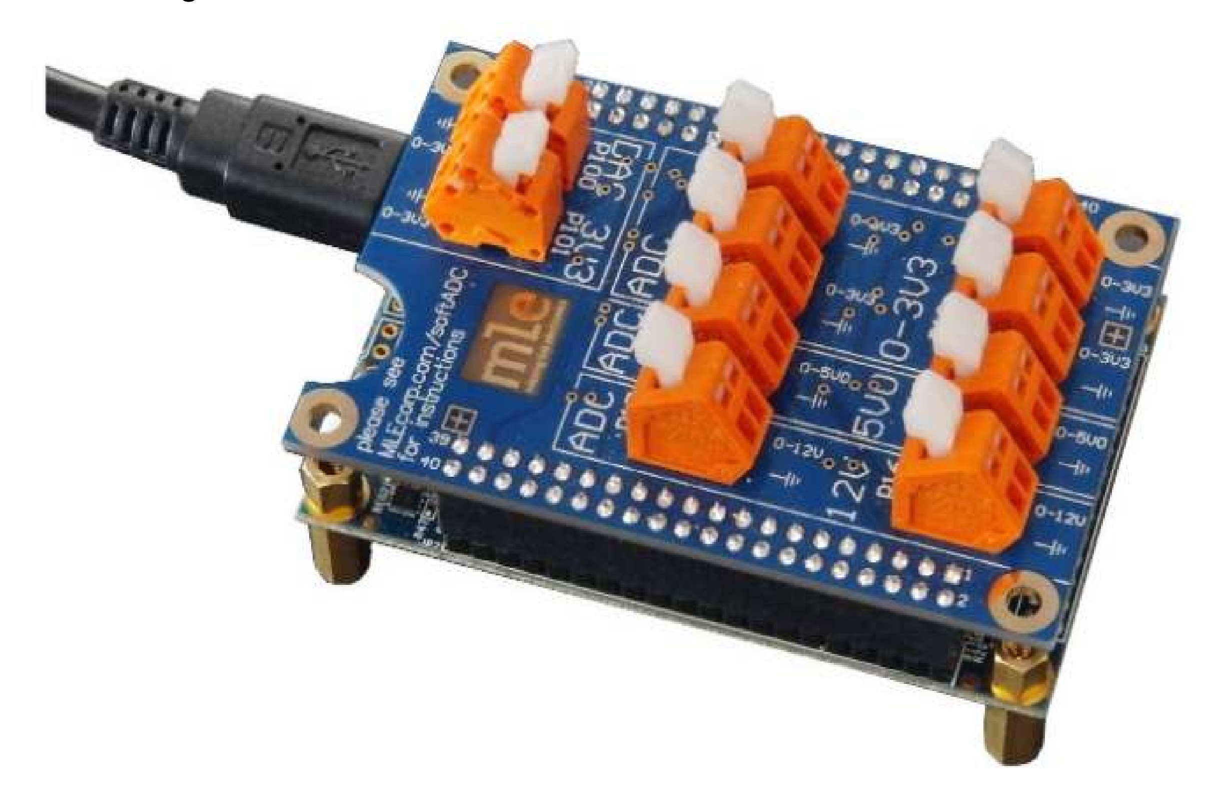
Die Grundausstattung des Tesla M3 beinhaltet EKG (Elektrokardiogramm), SpO2 (Sauerstoffsättigung) und NIBP (Nicht Invasiver Blutdruck). Die drei Parameter können beliebig erweitert werden mit zwei IBP Kanälen (Invasiver Blutdruck), zwei fiberoptische Temperatursensoren, CO2-Überwachung (Kapnographie) und Narkosegasüberwachung. Die Parameter EKG und SpO2 werden drahtlos von einem Sensor an den Patientenmonitor übermittelt. Alle Parameter müssen dabei in der MRT Umgebung korrekt messen.

Zur Einhaltung sicherheitsrelevanter Grenzen, kommt eine kontinuierliche von MIPM patentierte Magnetfeldüberwachung zum Einsatz, die den Anwender gegebenenfalls vor zu starken Magnetfeldern warnt.

Für eine höhere Flexibilität des Anwenders bietet Tesla M3 einen externen Monitor. Dieser kann beispielsweise im Kontrollraum des MRT aufgestellt werden. Damit ist es möglich, durch eine drahtlose bidirektionale Verbindung auch Einstellungen am Tesla M3 vorzunehmen.

Missing Link Electronics GmbH, Industriestraße 10, 89231 Neu-Ulm

"Soft" Analog I/O für FPGAs



Ohne weitere aktive Komponenten können die rein digitalen Ein- und Ausgänge (I/O) eines FPGA-Bausteins jetzt auch für analoge Signalein- und ausgänge eines Embedded Systems verwendet werden.

Dadurch können Bauteilkosten und Leiterplattenplatz eingespart werden und so viele analoge Sensorsignale gleichzeitig bzw. synchron eingelesen werden, was eine Sensorfusion ermöglicht.

Durch die Rekonfigurierbarkeit des Ansatzes können desweiteren nachträglich weitere Sensoren und/oder Aktuatoren zum Embedded System hinzugefügt werden.

Munich Composites GmbH, Willy-Messerschmitt-Straße 1, 85521 Ottobrunn

Automatisiert gefertigte Carbonhohlbauteile



Munich Composites hat verschiedene Konzepte entwickelt und patentiert, mit denen die Fertigung von Faserverbund-Leichtbaustrukturen automatisiert werden kann. Basis ist die Flechttechnologie, die in Kombination mit Harzinjektionsverfahren die kostengünstige Fertigung von Profilen und Hohlbauteilen für den Automobilbau, den Flugzeugbau oder die Sportartikelindustrie ermöglicht.

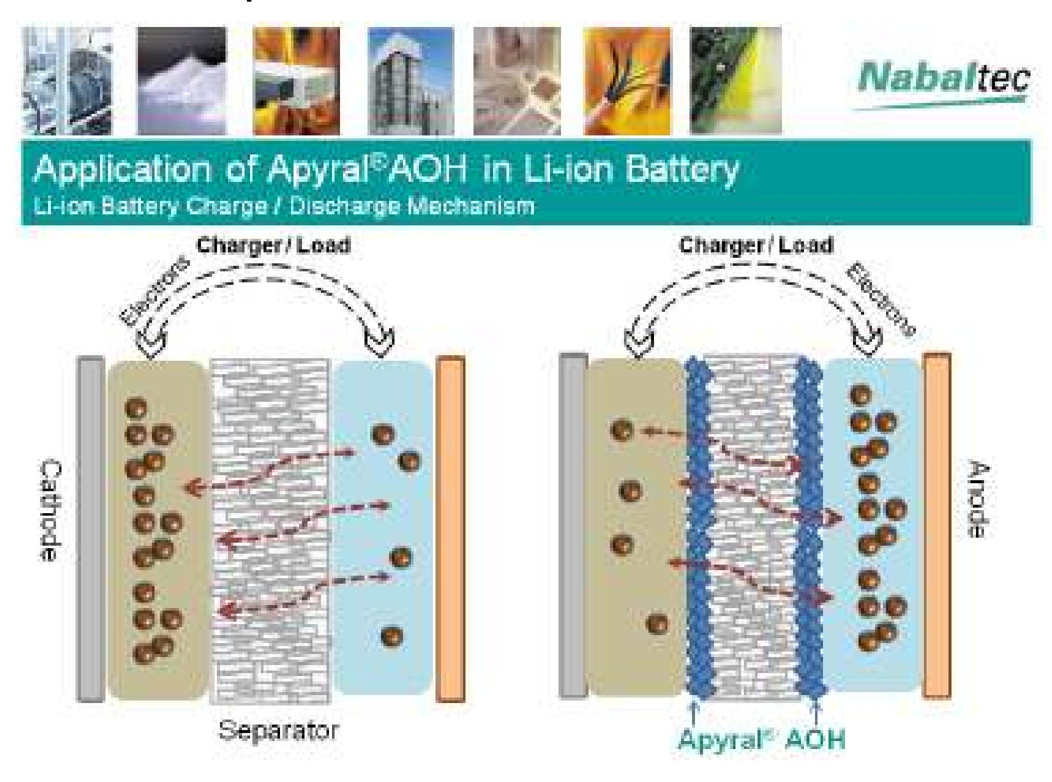
Ein innovatives Alleinstellungsmerkmal sind Flechtkerne als Fertigungshilfsmittel, die es ermöglichen, diese multifunktional einzusetzen und wiederzuverwenden. Stand der Technik war bisher die Verwendung von Sand, Wachs oder Metalllegierungen, die nicht nur kosten- und energieintensiv herausgelöst werden mussten, sondern teilweise auch zu hohen Umweltbelastungen geführt haben.

Die Firma hat zudem Verfahren weiter optimiert, die das Handling dieser Flechtkerne mit kooperierenden Robotern ermöglicht. Damit kann eine optimale Faserablage der Carbonfasern realisiert werden, wodurch das Potential der relativ teuren Fasern optimal genutzt und Prozessabfälle vermieden werden können.

Komplexe Hohlbauteile aus CFK werden in vielen Bereichen der Industrie benötigt. Neben der Sport- und Freizeitindustrie und der Luftfahrtindustrie werden diese vor allem aufgrund von steigenden Umweltanforderungen verstärkt in der Automobilindustrie eingesetzt. Die Firma Munich Composites hat durch ihre Innovationen das Potential, hierbei einen großen Marktanteil zu erreichen. Viele bisherige Herausforderungen bei der Fertigung von komplexen CFK-Bauteilen, werden mit den Innovationen von Munich Composites gelöst.

Nabaltec AG, Alustraße 50-52, 92421 Schwandorf

Schutzschicht für Separatorfolien von Lithium-Ionen-Batterien



Die Böhmite der Nabaltec AG, welche unter dem Produktnamen Apyral® AOH vertrieben werden, zeichnen sich durch eine extrem hohe chemische Reinheit aus. Die Temperaturstabilität der Apyral®-AOH-Produkte liegt deutlich > 300° C, was für die Anwendung in Separatorfolien ideal ist, da bei den üblichen Gebrauchstemperaturen keine Zersetzungsprodukte entstehen.

Durch die Beschichtung der Separatorfolie wird primär die Wärmeformbeständigkeit der Separatorfolie gewährleistet. Parallel dazu darf die Beschichtung mit einem Mineral aber nicht die Permeabilität der Separatorfolie reduzieren, da sonst der Transport der Ionen behindert würde, was unmittelbar einen Leistungsabfall der Lithium-Ionen-Batterie zur Folge hätte.

Durch die Herstellung von Böhmiten mit definierter Morphologie und Kornverteilung kann zum einen eine ideale Permeabilität der Kunststofffolie gewährleistet werden, zum anderen verhindert die Beschichtung mit geeigneten Böhmitpartikeln die Gefahr einer mechanischen Zerstörung der Separatorfolie durch Dendrite, die unvermeidlich an den Elektroden der Batterie gebildet werden.

Durch die geringe Mohs'sche Härte von 3 ist Böhmit deutlich weniger abrasiv in schnell laufenden Coatierungsanlagen. Dies führt zu wesentlich längeren Werkzeugstandzeiten, gleichzeitig wird das Risiko der Kontamination der Separatorfolie reduziert.

Darüber hinaus ist Böhmit in großen Mengen verfügbar und wirtschaftlich deutlich attraktiver für die Batterieindustrie.



NanoTemper Technologies GmbH, Flössergasse 4, 81369 München

MicroScale Thermophoresis -Eine biophysikalische Methode für die Pharmaindustrie



Die NanoTemper GmbH hat mit der "Microscale Thermophoresis" eine neue biophysikalische Messmethode für die Messung biomolekularer Interaktionen entwickelt. Die MST ist weltweit die einzige Technologie, die keine Limitierung hinsichtlich Molekulargewicht und Affinität der biomolekularen Interaktionspartner hat: die Bindung eines einzelnen Ions bzw. Wirkstoff-Fragmentes kann genauso gut gemessen werden, wie die Bindung eines 10.000 mal "schwereren" Ribosoms oder sogar einer ganzen Zelle.

Interaktionen werden direkt in Lösung ohne störende und aufwändige Immobilisierung gemessen. Die NanoTemper Geräte kommen mit 1.000 mal weniger Probenmaterial als die Konkurrenzprodukte aus und haben hinsichtlich der Bestimmung von Bindungsaffinitäten einen 100 mal größeren dynamischen Bereich. Das ermöglicht es, Messungen an Wirkstofftargets durchzuführen, die aufgrund ihrer Komplexität, nur in sehr geringen Mengen vorliegen bzw. nur sehr schwer herzustellen oder aufzureinigen sind, wie z.B. Ribosomen und Membranrezeptoren (GPCRs). Wobei diese GPCRs aber Angriffspunkt von 40 % aller moderner Medikamente sind.

Die MST-Messungen können in beliebigen Flüssigkeiten, auch in Blut, Plasma, Zell-Lysat oder z.B. auch Milch durchgeführt werden. Somit kann die MST neben der Grundlagenforschung auch in der Diagnostik und der Lebensmittelanalytik eingesetzt werden.

Diese einzigartige Technologie erlaubt es, wichtige Messungen durchzuführen, die bis jetzt noch nicht möglich waren.

Novabit Informationssysteme GmbH, Mühlweg 2, 82054 Sauerlach

Nuclos Open Source ERP

Ohne Bild

Nuclos ist ein Baukasten mit Werkzeugen, die es jedem erlauben, mit geringem Einarbeitungsaufwand und ohne tiefgehende Programmierkenntnisse Softwarelösungen für Unternehmen zu erstellen.

Nuclos richtet sich zum einen an Unternehmen, die eine individuelle Softwarelösung für die eigenen Prozesse schaffen und die Umsetzung selbst in die Hand nehmen wollen. Zum anderen adressiert Nuclos Unternehmen, die zwar über branchenspezifisches Fachwissen, jedoch nicht über tiefgehende Programmierkenntnisse verfügen und eine branchenspezifische Softwarelösung entwickeln und vertreiben wollen.

Nuclos ermöglicht eine vielfältige Flexibilität im Hinblick auf Einsatzszenarien, Anbieterunabhängigkeit, schnelle Anpassung an neue oder sich ändernde Anforderungen oder stufenweise Umsetzung und Inbetriebnahme. Eine Lösung auf Basis von Nuclos kann jederzeit "on-the-fly" angepasst und erweitert werden.

Der Zeitaufwand der Umsetzung einer individuellen Softwarelösung mithilfe von Nuclos bewegt sich typischerweise im Bereich einiger Wochen bis wenige Monate. Auf herkömmlichem Wege nimmt die Herstellung von Individualsoftware in der Regel mehrere (Mann-)Jahre an Programmierleistung in Anspruch.



NSIDE ATTACK LOGIC GmbH, Agnes-Sockels-Bogen 1, 80992 München

NSIDE SPIONAGE SIMULATION (Schutz vor Industriespionage & Hacking Angriffen)



Die NSIDE ATTACK LOGIC GmbH ist spezialisiert auf simulierte Spionage-Angriffe und Ethical Hacking.

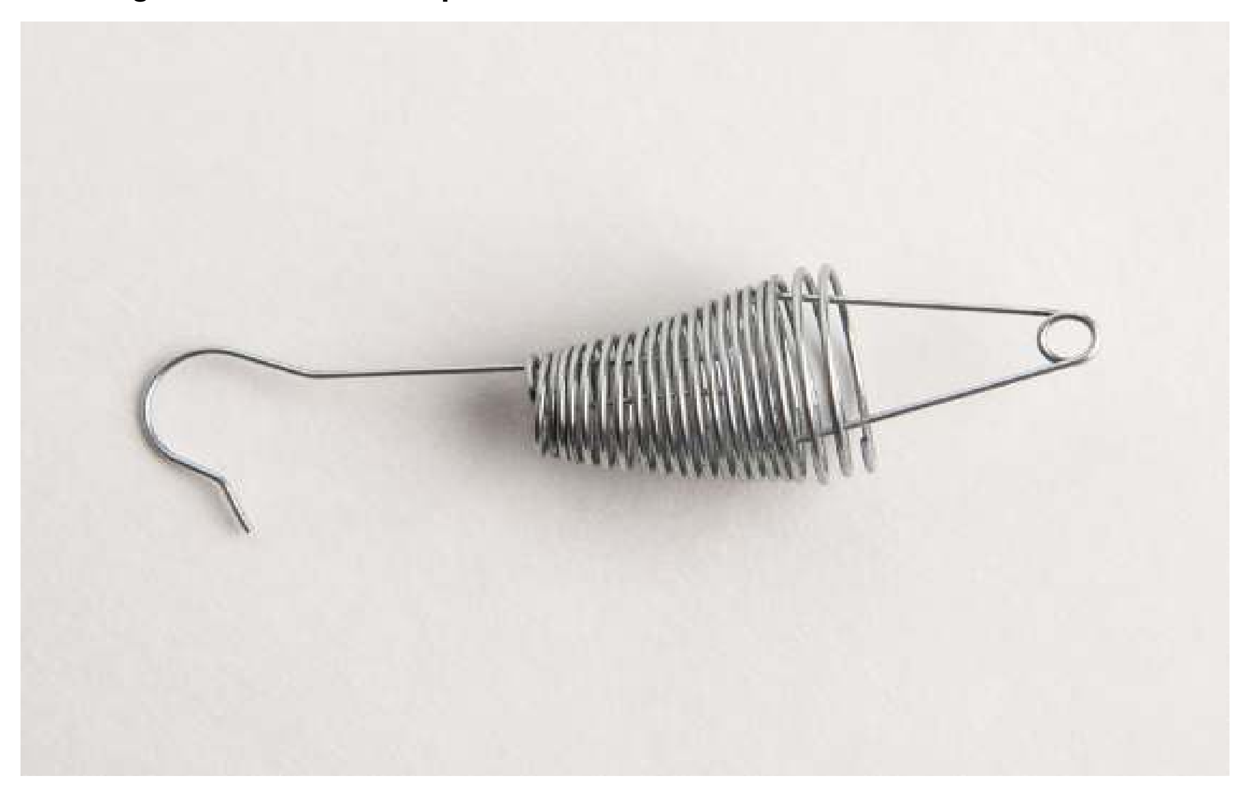
Wir bieten Spionage-Simulationen (unterstützt durch eigens entwickelte Software), IT-Sicherheitsüberprüfungen, Penetration Tests, IT-Sicherheitsschulungen und Live-Hacking Workshops an. Wir überprüfen in unseren Tests Unternehmensnetzwerke, -ressourcen und –systeme auf ihre Verwundbarkeit, um wichtige Assets (z.B. sensible Unternehmens- und Kundendaten) vor Industriespionage und Hacking-Angriffen zu schützen.

Die NSIDE ATTACK LOGIC GmbH verfolgt dabei einen ganzheitlichen Ansatz und überprüft vorwiegend verkettete Systeme. Wir gehen wie reale Hacker vor und zeigen Schwachstellen auf, die von den "Bad Guys" ausgenutzt werden können, um sich Zugang zu sensiblen Unternehmensdaten oder Firmengeheimnissen, wie z.B. Innovationen, Patenten etc. zu verschaffen und diese auszuspähen. Durch die NSIDE Spionagesimulationen bekommen unsere Kunden ein wahrheitsgetreues Bild ihrer Angreifbarkeit gegenüber Hackern und Industriespionen und können im Anschluss die erforderlichen Gegenmaßnahmen ergreifen.

Zielkunden sind in allen Branchen und Unternehmensgrößen zu finden, wo ein Schutzbedarf von sensiblen Daten besteht. Besonders adressiert werden mittelständische und große Unternehmen mit einem hohen Sicherheitsbedürfnis und einem erhöhten Beratungsbedarf hinsichtlich Betriebsspionage. Besonders im deutschen Mittelstand besteht durch die hohe Innovationsdichte ein erhöhter Schutzbedarf vor Verlusten von Investitionen und der darauf begründeten marktbeherrschenden Stellung.

Oberfränkische Glas & Design GmbH, Eisfelder Straße 54, 96465 Neustadt bei Coburg

Aufhänger für Hohlraumkörper



Die Innovation des neuen Glasschmuckaufhängers besteht in einer speziellen Wicklungs- und Formtechnik, die es ermöglicht, aus einem Draht bestimmter Länge in einem Stück eine formschöne, funktionstüchtige und flexible Aufhängung von Glasschmuck oder ähnlichen Hohlkörpern zu fertigen. Das neue Produkt ist somit Verschlusskappe, Splint für die Befestigung im Glaskörper und Aufhängung in Einem.

Für den neuen "Aufhänger" wurde Patent- und Gebrauchsmusterschutz beantragt. Der neue "Aufhänger" wird die Christbaumschmuck-Branche vergleichbar stark beeinflussen, wie beispielsweise der Seilzug-Christbaumständer den Markt der konventionellen Christbaumständer mit Feststellschrauben. Letztere gibt es heute fast nicht mehr zu kaufen.

Olivier Mühlbauer, Otkerstraße 7a, 81547 München

Abdeckung für Steckdosen - Elektroinstallationsdosen





Die Abdeckung dient zum Schutz der Steckdose beim Malern, Tapezieren oder Verputzarbeiten.

Bisher ist der Schutz der Steckdosen, vor allem bei Renovierungen, oft mangelhaft oder gar nicht gegeben.

Die Schutzleiterklammern an den Steckdosen weisen nach dem Malern oder Tapezieren einen isolierenden Überzug auf. Dadurch sind die Schutzmaßnahmen beeinträchtigt, die bei Schutzklasse 1 Geräten sogar eine Gefahr für Leib und Leben bedeuten können. Die Steckdosen werden zudem unansehnlich.

Mit der Abdeckung kann innerhalb von Sekunden die Steckdose geschützt werden.

Nach dem Malern ist die Steckdose auch innerhalb weniger Sekunden, gefahrlos wieder betriebs-bereit.

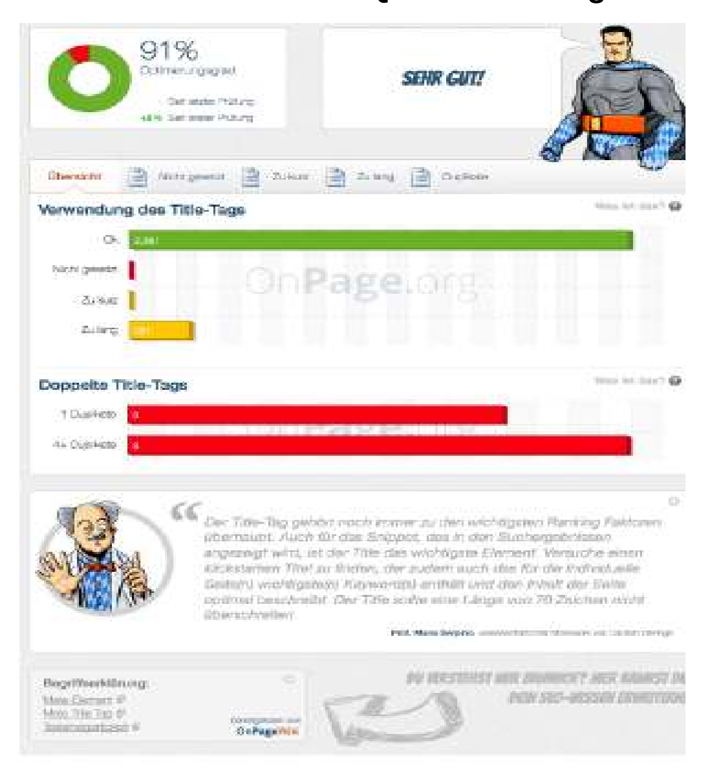
Wird tapeziert oder verputzt, ist durch das Sackloch eine gefahrlose Lokalisierung der Steckdose möglich.

Die Schneidevorrichtung wird durch das Sackloch geführt und verhilft sehr einfach und präzise die Steckdose von den Tapeten, Mörtelresten oder Ähnlichem zu befreien.

Nach dem Entfernen der Abdeckung ist auch hier die Steckdose innerhalb weniger Sekunden wieder betriebsbereit.

OnPage.org GmbH, Brunnstraße 7, 80331 München

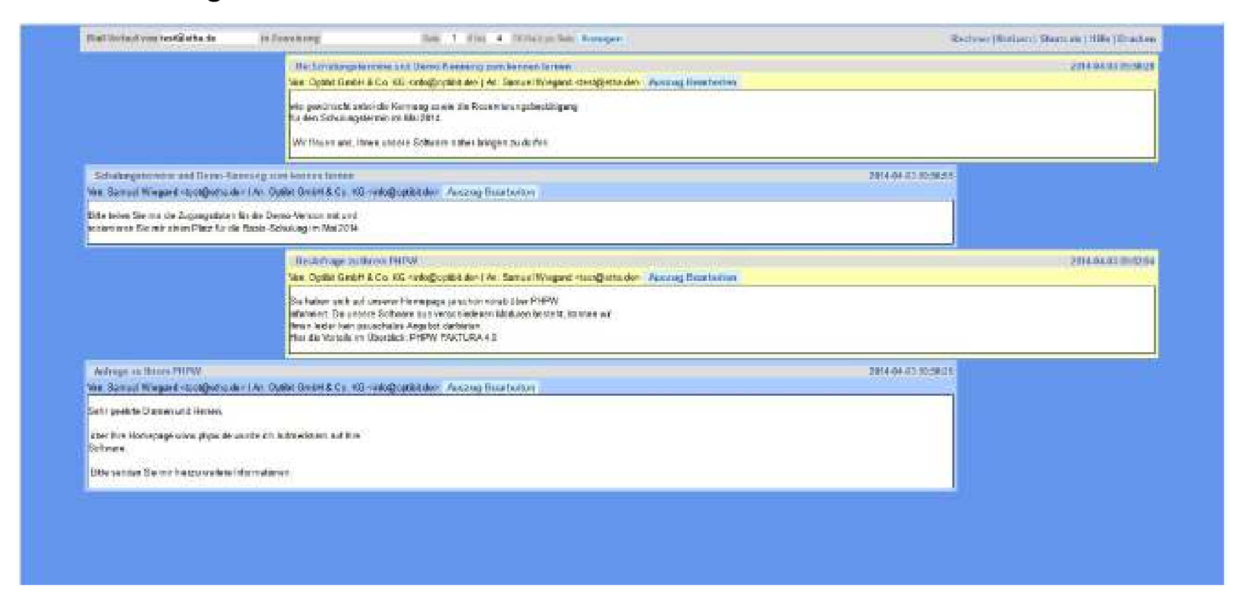
SaaS-Software für das Qualitätsmanagement von Webseiten



OnPage.org ist eine einzigartige webbasierte Software für Webseitenbetreiber. Der OnPage-Crawler durchsucht wöchentlich die Webseiten auf wichtige Fehlerquellen und Optimierungspotentiale. Diese werden in visuell ansprechenden und leichtverständlichen Graphen in der OnPage.org-Benutzeroberfläche aufbereitet. So können Webseitenbetreiber ganz einfach Potentiale nutzen und die Qualität ihrer Webauftritte nachhaltig verbessern.

Optibit GmbH & Co.KG, Muttertal 6-8, 97857 Urspringen

E-Mail-Manager Modul zu PHPW Faktura 4.0



Der Optibit Mailmanger schafft überall da Abhilfe wo übliche eMail-Lösungen beim Anwender an ihre Grenzen stoßen.

Mailmanager vermeidet Redundanzen von mehrfachen Anhängen und mehrfach vorhandenen kopierten eMails (CC + BCC). Es spart Speicherplatz und hilft dem User beim Differenzieren von eMail-Müll (Newsletter etc) von wichtigen eMails.

Er kompensiert sog. "Spaghetti-eMails" und hält sie übersichtlich, zeigt Gesprächsverläufe und Bearbeitungsstände der Mails.

Weiterhin bietet unser Mailmanager Team-Mail-Funktionen und Bearbeitung desselben Postfachs durch mehrere Personen, zeigt Bearbeitungsstände und wer darin involviert ist/war.

Das System ist langzeitkompatibel mit nahezu allen anderen eMail-Softwaren, da es auf die seit 1972 gültigen SMTP-Protokolle aufsetzt.

Als plattformunabhängige und im Browser funktionierende Software verbindet der Mailmanger die Groupware, E-Mail-Archiv und CRM-Eigenschaften.

Der Mailmanager beugt überfüllten Postfächern vor und beinhaltet außerdem einen übersichtlichen Gesprächsverlauf.

Kurz: Eine weit in die Zukunft gedachte E-Mail-Management-Lösung.

Peter Brehm GmbH, Am Mühlberg 30, 91085 Weisendorf

Modulare Revisionsstützpfanne MRS-TITAN COMFORT



Bei der Innovation handelt es sich um eine Komponente eines künstlichen Hüftgelenkes, eine sog. Hüftgelenkpfanne, welche im Becken des menschlichen Skelettes verankert wird. Sie bildet das Gegenlager für die Kugel des Hüftgelenkschaftes, der im Oberschenkelknochen verankert wird. Konkret handelt es sich bei der Innovation um eine sog. Revisionspfanne.

Revisionspfannen kommen dann zum Einsatz, wenn eine bereits implantierte künstliche Hüftgelenkpfanne ersetzt werden muss. In solchen Fällen trifft man nicht selten auf gewisse Knochensubstanzverluste im Bereich des Beckens. Die Besonderheit der vorgestellten Innovation ist die schrittweise, individuelle Anpassbarkeit des Implantates an die jeweils vorliegenden knöchernen Gegebenheiten ohne Verwendung von Knochenzement. Gerade bei Wechseloperationen ist das Ausmaß von etwaigen Knochendefekten erst am "offenen" Patienten nach Ausbau der implantierten Komponenten ersichtlich. Kernstück der Innovation ist ein ausgeklügelter Mechanismus, der es dem Operateur ermöglicht, Winkel- und Lagepositionen der gelenkbildenden Komponenten Schritt für Schritt, sowohl an die individuellen anatomischen Erfordernisse als auch der korrespondieren Hüftschaftprothese anzupassen. Besonders anwenderfreundlich gestalten sich die möglichen Einstellungen der Pfannenpositionen sowie die anschließende Vorfixierung der Implantatkomponenten in einem Arbeitsgang. Ein eigens hierfür entwickeltes Positionierinstrument ermöglicht eine einfache und übersichtliche ex situ Vormontage und garantiert eine positionsgenaue in situ Endmontage.

Stellt sich zu einem späteren Zeitpunkt heraus, dass eine andere Pfannenposition vorteilhafter wäre, ist jeder Schritt zu jeder Zeit reversibel.

PFEIFER Seil- und Hebetechnik GmbH, Dr. Karl Lenzstraße 66, 87700 Memmingen

Trichterseilöse als Lastaufnahmemittel im PFEIFER-Gewindesystem



PFEIFER-Trichterseilöse -Trichterseilöse für Querzuganwendungen

Zur BAUMA 2013 stellte PFEIFER mit der Trichterseilöse ein völlig neues Produkt innerhalb des Gewindesystems vor. Die Trichterseilöse erfüllt einen lang und häufig geäußerten Wunsch der Anwender, Betonfertigteil-Wandplatten mit einer Seilöse als Lastaufnahmemittel aufstellen zu können.

Bereits seit über 50 Jahren wird von PFEIFER als Entwickler das Gewindesystem - bestehend aus einem im Betonbauteil einbetonierten Anker mit Innengewinde und der zugehörigen Seilöse, einer Seilschlaufe mit aufgepresster Stahlpressklemme und geschnittenem Gewinde - zum Anheben und Versetzen von Betonfertigteilen angeboten.

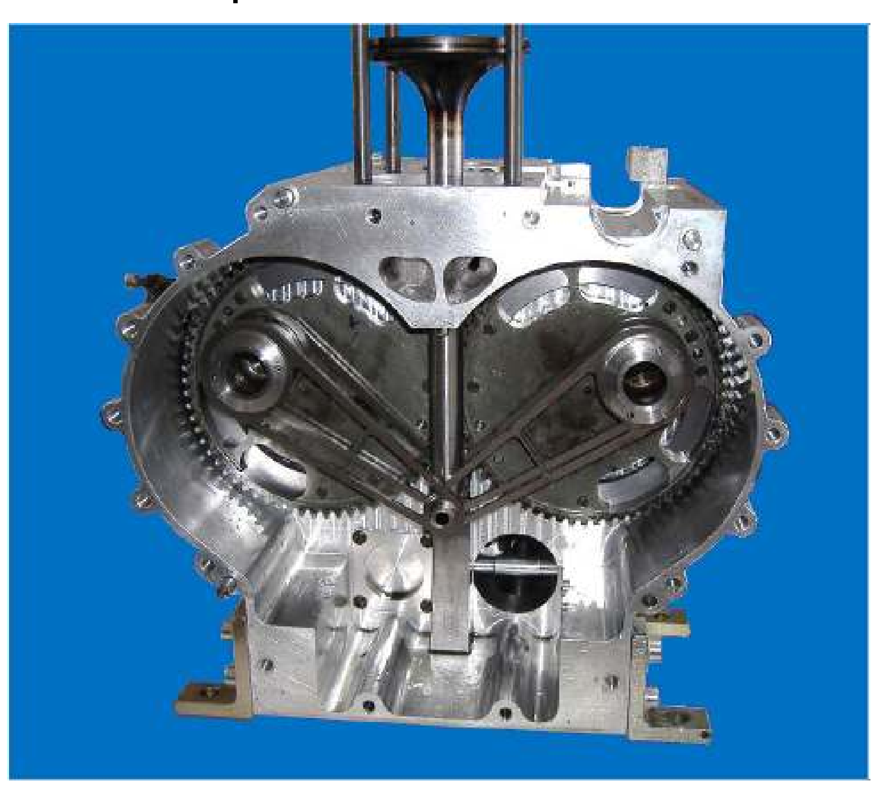
Zum 50-Jahre-Geburtstag wurde dieses beliebte und zuverlässige Gewindesystem als Traditionstechnik aufpoliert und durch entscheidende Weiterentwicklung eine neue Nutzung mit deutlich mehr Anwendersicherheit geschaffen.

Nun ist es möglich, mit der PFEIFER-Trichterseilöse erstmalig auch technisch zulässig und geprüft, liegende Betonfertigteile aufzurichten mit der Sicherheit keines vorzeitigen Versagens der Seilöse, weil die Seile der Seilöse am Austritt aus der Stahlpressklemme an einer Trichterform sanft umgelenkt werden.

Damit wurde ein 50 Jahre vom Markt geäußerter Wunsch erfüllt.

PME Motorenentwicklung, Daimlerweg 2, 82538 Geretsried

T-Motor Konzept



1. Multifunktion der Motorelemente, dadurch – weniger Teile – einfachere Teile – weniger Reibungsverluste – günstige Produktionskosten.
2. Neue Kinematik – neues Hub-/Bohrungsverhältnis von 0,4 bis 1,5 erreichbar
   a) OT bis UT 225° KW-Drehung (statt 180° = +20%)
   b) Expansionsphase bis 40 % länger, für bessere Nutzung, Durchbrennung mit weniger Emissionen des Treibgases
   c) Dementsprechend auch eine 40 % längere Füllphase mit Selbstaufladung
   d) Zylinderaxiale Kolbenführung, damit ist ein leichter Flachkolben möglich, der ohne Ölschmierung arbeitet (ölfreier Betrieb ohne Ölabstreifring – Emissionsbelastung) sowie geringere oszillierende Masse und Totalausgleich Schwingungen 1. Ordnung
   e) Das Bauvolumen wird gravierend reduziert
3. Völlig neues Hub-/Kolbenverhältnis erreichbar s/D = 0,4 bis 1,5, damit werden Reibungen, Kolbengeschwindigkeiten / Schwingungen stark gemindert. Sowie Baugröße und Gewicht stark reduziert. Der Motor verarbeitet seine zugeführte Energie – langsamer – ruhiger – länger, damit wird Energie gespart.
4. Größere Zylinder-Volumina bzw. Zylinder-Durchmesser mit geringer oszillierender Masse und geringen Schwingungsanregungen, mit weiteren Verbrauchseinsparungen, werden möglich. Der T-Motor ist ein Hubkolbenmotor und damit einsetzbar in allen Bereichen der heutigen Hubkolben-motoren. 2-Zylinder T-Motoren werden heutige 3- und 4-Zylinder Motoren ersetzen! Weitere Einspar-ungspotenziale werden möglich.
5. Einfachere und weniger Teile werden durch den Multifunktionskurbeltrieb möglich
   - unkomplizierter Flachkolben mit weniger Ringen - zierliche gestanzte Zugpleuel
   - teilweise Entfall von Nebentrieben, Öl- und Wasserpumpe, Turbolader usw.
   - Abtrieb des T-Motors zur Kupplung gleich mit Über-/Untersetzung
   - ca. 30% weniger Teile bei 1-Zylinder-Motor – noch weniger bei Mehrzylinder-Motoren.

PMG Projektraum Management GmbH, Kühbachstraße 7, 81543 München

eProjectCare Plancheck Mobil





Plancheck Mobil ist ein Modul von eProjectCare Projektraum (http://www.pmgnet.de/produkte/eprojectcare-projektraum/) - einem Dokumentenmanagement-System für Bauprojekte.

Plancheck Mobil ist ein Aktualitätscheck für Baupläne. Er ermöglicht Projektbeteiligten in Echtzeit zu prüfen, ob ihnen die aktuellste Version eines Bauplanes vorliegt. Dazu integriert Plancheck Mobil in jeden Bauplan, der über eProjectCare Projektraum verwaltet wird, einen QR-Code. Liest ein Projektbeteiligter den Code mit seinem Smartphone aus, erhält er sofort die Anzeige "OK", wenn es die aktuellste Version eines Bauplanes ist. Existiert eine neuere Version des Bauplanes, erhält er die Anzeige "ungültig".

Mit Plancheck Mobil können Unternehmen Fehlern durch überholte Baupläne vorbeugen. Zudem verbindet Plancheck Mobil die digitale mit der realen Welt, da der Status eines Bauplanes in Echtzeit ausgelesen wird. Der Code kann von jeder Person mit Smartphone und QR-Code-Lese-App ausgelesen werden. Zugangsdaten zu eProjectCare oder eine Installation zusätzlicher Software ist nicht erforderlich.

PrintHouse-Königsbrunn, Bgm.-Wohlfarth-Straße 81-83 ½, 86343 Königsbrunn

Rettungskastl



Sekundenschnelle Orientierungshilfe für Ersthelfer im Notfall

Notfall: Feuer, Haushaltsunfall, Wasserrohrbruch, Unwetter, Blitzschlag, Krankheit

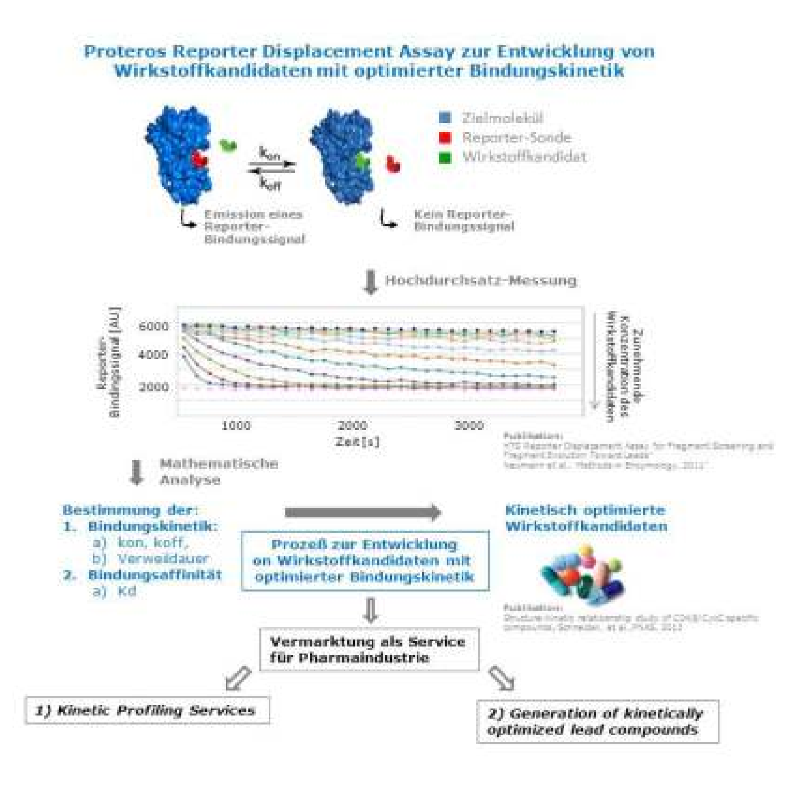
Jeder Ersthelfer hat mit Hilfe des Objektplans (Rettungskastl Premium) oder der Notfalllegende (Rettungskastl Kompakt) sofort die wichtigsten Hinweise in einem fremden Objekt, wie z.B. Anzahl und Lage der Schlafräume und Personen, Lage der Absperrvorrichtungen (Gas, Strom, Wasser usw.), vorhandene Gefahrstoffe (Gasflaschen, Betriebsmittel), verschiedene Telefonnummern (z.B. Arzt, Angehörige), ist Solar- und Photovoltaikanlage vorhanden, Tiere (giftig), Heizungsart (Pellets, Öl, Gas), Besonderheiten (Rollstuhlfahrer, Gastank, Holzhaus).

Diese Hinweise sind auch wichtig für den Selbstschutz der Ersthelfer (Vergiftungsgefahr, Explosionsgefahr, Einsturzgefahr) und verbessert gravierend die Einsatzleitung.



Proteros GmbH, Bunsenstraße 7a, 82152 Planegg-Martinsried

Verfahren zur Entwicklung von kinetisch optimierten Wirkstoffkandidaten



In den vergangen Jahren ist es der Pharmaindustrie vermehrt schwer gefallen, wirksame und sichere Medikamente zu entwickeln. So ist die Anzahl neuzugelassener Medikamente kontinuierlich gesunken. In der Pharmaindustrie wird deswegen intensiv nach Möglichkeiten gesucht, die Wirksamkeit und Sicherheit von Medikamenten zu erhöhen.

Im Jahr 2006 veröffentlichte Dr. Robert Copeland in Nat. Rev. Drug. Discov. eine Studie, die zeigt, dass sich durch eine Verbesserung der Verweildauer (Bindungskinetik) von Medikamenten auf ihren Zielmolekülen (Enzyme oder Rezeptoren) ihre Wirksamkeit deutlich verbessern lässt. In der Tat wurden bisher Medikamente hauptsächlich bezgl. ihrer Bindungsaffinität (Kd-Wert) nicht aber bzgl. ihrer Bindungskinetik optimiert. Die Ursache dafür lag zum einen darin, dass es technisch nicht möglich war Bindungskinetiken effizient zu messen und zum zweiten, dass es unbekannt war, wie die chemische Struktur eines Wirkstoffkandidaten verändert werden muss, um die Bindungskinetik gezielt zu optimieren.

Proteros hat deswegen ein technisches Verfahren entwickelt (Proteros Reporter Displacement Assay), das eine effiziente Messung der Bindungskinetiken zwischen Wirkstoffkandidaten und Zielmoleküle erlaubt. Zusätzlich wurden Prozesse etabliert, die es ermöglichen, gezielt die chemische Strukturen von Wirkstoffen so zu verändern, dass eine optimale Bindungskinetik realisiert werden kann. Dabei konnte Proteros auf seine bereits bestehende Proteinkristallisationsplattform zurückgreifen, die es erlaubt, die Interaktion von Wirkstoffkandidaten und deren Zielmoleküle auf atomarer Ebene zu visualisieren und zu verstehen. Dieses neue Verfahren zur Generierung von kinetisch optimierten Wirkstoffkandidaten bietet Proteros weltweit in zwei Dienstleistungsarten an. Zum einen misst Proteros die Bindungskinetiken von Wirkstoffkandidaten der Pharmaindustrie (Kinetic Profiling Services) und zum zweiten entwickelt Proteros im Auftrag der pharmazeutischen Industrie kinetisch optimierte Wirkstoffkandidaten (Generation of kinetically optimized lead compounds). Dieser Services hat weltweit große Aufmerksamkeit erzeugt und es wurde bisher ein Umsatz von mehreren Mio € erzielt.

Q ui UG (haftungsbeschränkt), Am Sportpark 9, 85551 Kirchheim

Mr Nielsson - Usability für den Mittelstand und kleinere Projekte





Überprüfung der Benutzerfreundlichkeit (Usability) interaktiver Anwendungen durch Usability-Experten innerhalb kurzer Zeit zum Festpreis. Ein Internet-Expertenservice für kleine und mittlere Unternehmen in Form von Dienstleistungspaketen.

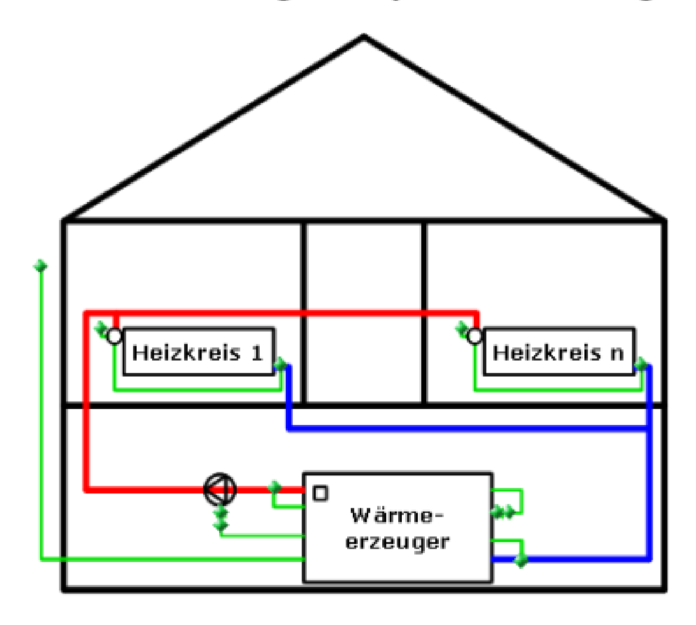
Über ein interaktives online-Formular werden zunächst Fragen zur App beantwortet. Eine eingebaute Logik ermittelt den genauen Bedarf an Dienstleistung und wählt eines der Mr. Nielsson Service- Pakete aus. Usability-Experten überprüfen die Anwendung. Nach spätestens 5 Tagen erhält der Kunde die Ergebnisse der Analyse in Form eines Gutachtens (PDF-Datei). Die Anmerkungen zur Benutzerfreundlichkeit werden in Kategorien (markant, auffällig…) eingestuft. Anhand dieser kann der Kunde feststellen, mit welcher Dringlichkeit die Probleme gelöst werden sollen.

Die Dienstleistung wird komplett über das Internet abgewickelt. Beratungsleistungen finden als Videokonferenzen statt und das Gutachten wird als Download zur Verfügung gestellt. Der Kunde kann einschätzen, was er erhält und welche Kosten auf ihn zukommen. Er muss keine Preise anfragen und kann das Angebot nutzen, um in das Thema „Optimierung" unkompliziert und kostengünstig einzusteigen.

Überprüfung der Usability wird für gewöhnlich in sehr großen Projekten durchgeführt. Oftmals scheitert sie an der fehlenden Zeit oder am Budget. Die Innovation ermöglicht es, eine bessere Usability im Internet und auf mobilen Apps auf breiter Front durchzusetzen.

Quad Blau, autarke energieversorgung, Im Wingert 2, 63801 Kleinostheim

Thermisch Hydraulische Optimierung von Heizungsanlagen



Der Hydraulische Abgleich ist das Verfahren, um die Effizienz von Heizungsanlagen herzustellen. Das Standardverfahren wird manuell durchgeführt auf Grundlage einer Heizlastberechnung und ist daher aufwändig. Es wird statisch für eine Auslegungstemperatur und eine Anlagenkonfiguration durchgeführt. Änderungen im Nutzerverhalten, in der Ausgestaltung der Heizungsanlage und der Bausubstanz bleiben unberücksichtigt.

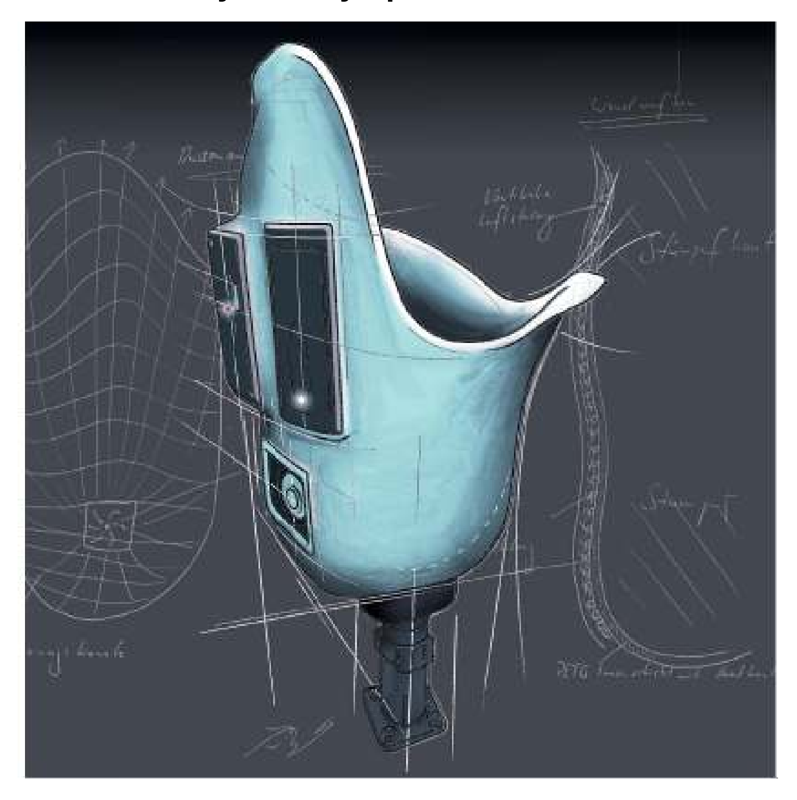
Mit der Thermisch Hydraulischen Optimierung werden diese Nachteile behoben. Denn das THOp-Verfahren sorgt dafür, dass

- alle Heizkreise und Heizkörper in den Regelprozess integriert sind,
- das Temperaturniveau über den gesamten Außentemperaturbereich minimal ist,
- die Umwälzpumpe immer den richtigen Massenstrom erzeugt,
- die Heizkurve und die Pumpleistung nachjustiert werden,
- die Änderung im Nutzerverhalten eine Korrektur auslöst und
- die Heizungsanlage ohne Komfortverlust vergeudungsfrei arbeitet.

Bestehende Heizungsregelungen sorgen für einen optimalen Betrieb des Wärmeerzeugers. Thermostatventile an den Heizkörpern regeln über den Massenstrom die Raumtemperatur. Die Betriebspunkte der Heizkörper sind dann meist zufällig. Auch die Umwälzpumpen sind nicht in die Heizungsregelung integriert. Sie werden nur ein- und ausgeschaltet. Und bei mehrstufigen Pumpen ist auch die Stufe und damit der Massenstrom Zufall.

Radspieler Zentrum für Mobilität, Georg-Wiesböck-Ring 5a, 83115 Neubeuern

Klimaschaftsystem Symphonie - innovativer Wandel in der Schafttechnologie



Innovativer Wandel

Das Klimaschaftsystem Symphonie

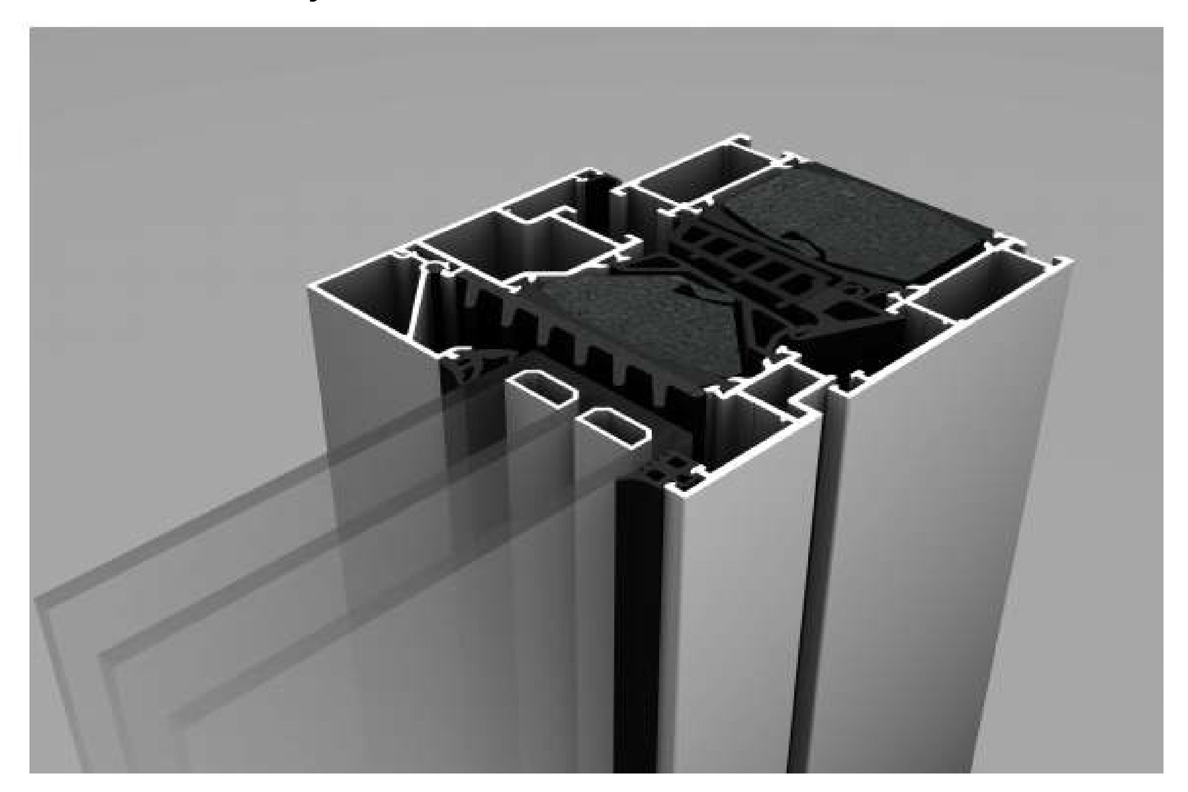
"...ein völlig trockener Stumpf..." und ein Schaft, der "bombenfest sitzt" (Aussage eines Probanden während der Entwicklung des Klimaschafts).

Nach langjähriger Forschungs- und Entwicklungsarbeit in unserem Haus, können wir ein neues System vorstellen, welches sich weltweit zum ersten Mal mit dem Feld der Thermodynamik in Prothesen befasst.

Durch die innovative Temperatursteuerung für Schaftsysteme der unteren und oberen Extremität, wurde ein grundlegendes Problem vieler Amputierter behoben - die Schweißbildung im Prothesenschaft und der damit verbundene Verlust von Kontrolle und Haftung der Prothese-.

RAICO Bautechnik GmbH, Gewerbegebiet Nord 2, 87772 Pfaffenhausen

Aluminiumfenstersystem FRAME+ 90 WI/90 WB



Bei der Innovation handelt es sich um die thermisch getrennten Aluminiumfenstersysteme FRAME+ 90 WI und FRAME+ 90 WB. Im Rahmen ergibt sich eine Bautiefe von 90 mm, im Flügel eine Bautiefe von 102 mm.

Aluminiumfenstersysteme eignen sich aufgrund ihrer Hochwertigkeit, Langlebigkeit und der hohen Recyclingquote von Aluminium perfekt für den Einsatz in Gebäuden mit hoher Energieeffizienz, wie z.B. Passivhäuser.

RATIONAL AG, Iglinger Straße 62, 86899 Landsberg am Lech

SelfCookingCenter® whitefficiency®



Mit der Erfindung des multifunktionalsten Profi-Kochgerätes der Welt - SelfCookingCenter® whitefficiency® - haben wir ein Gerät entwickelt, das maximalen Kundennutzen bietet und dabei den geringsten Ressourcenverbrauch (Energie, Wasser, Arbeitszeit, Platzbedarf) ausweist.

Alles, ob Gemüse, Fleisch, Fisch, Pommes, Kuchen, Brot, Pasta, etc., kann in einem Gerät kinderleicht auf Tastendruck und auf kleinstem Raum gekocht werden. Die Bedienebene (MMI) – Mensch-Maschine-Interface – die dabei entwickelt wurde, erlaubt mit nur wenigen Eingaben ein unmissverständliches und einfaches Bedienen ohne Anleitung.

Mit der Projektierung des neuen SelfCookingCenter® whitefficiency® wurden für alle kochologischen Herausforderungen bei der thermischen Speisenzubereitung im gewerblichen Bereich (Restaurant, Hotel, Kantine, Kindergarten, Schule, Krankenhaus, Altenheime, Militär, Fast Food, Gefängnis, usw.), intelligente und wirtschaftliche Lösungen entwickelt. Damit ist das Produkt konkurrenzlos und weltweit einzigartig. Ganz egal in welchem Land oder Kulturkreis gekocht wird, alle Speisen werden automatisch auf die landestypischen Essgewohnheiten abgestimmt und immer perfekt zubereitet.

RAUMEDIC AG, Hermann-Staudinger-Str. 2, 95233 Helmbrechts

Nadel-Sicherheitssystem: RauSafe™



RAUMEDIC hat ein neues Nadel-Sicherheitssystem zur Vorbeugung von Stichverletzungen für Spritzen entwickelt.

Das Sicherheitssystem kann nach der Injektion durch einfaches Vorschieben aktiviert werden. Sobald die Nadel vollständig umschlossen und damit gesichert ist, rastet das System dauerhaft in der Endposition hör- und spürbar ein.

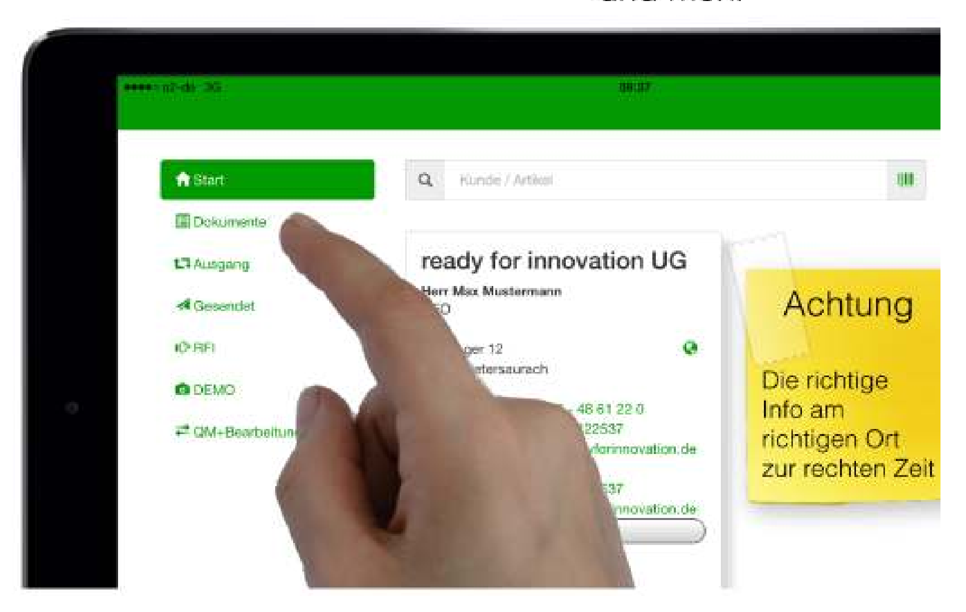
Das System kann an eine Vielzahl von bestehenden Spritzen im Markt angepasst werden und bietet einen sicheren Schutz bei einfacher sowie intuitiver Handhabung.

ready for innovation UG (haftungsbeschränkt), Am Anger 18, 91580 Petersaurach

Process Coach - Ihr mobiles Büro



Process Coach
Dokumentationen, Präsentationen
und mehr



Schlank, organisiert und mobil. Für alle, die schon mal unterwegs ein Formular, ein Dokument, eine Unterlage oder eine Präsentation nicht dabei hatten, bieten wir eine mobile Büroumgebung. Das Zusammenspiel aus Apps und dem Process Coach Server bietet von der mobilen Dokumentenbearbeitung bis zu Präsentationen alles, was Sie von Ihrem Büro erwarten. Der Process Coach macht es einfach und komfortabel und spart damit für Sie Zeit und Geld.

"Wie wollt ihr das machen?!"

Die ready for innovation-Philosophie gebot uns, nicht nur Papier in das sogenannte Papier 2.0 zu transformieren, sondern auch hier einen Schritt weiter zu gehen. Wir stellen Ihnen, neben dem ursprünglichen Papierformular, ein bereits vorbefülltes Dokument zur Verfügung.

"Was brauche ich dazu?"

Der ready for innovation-Ansatz benötigt von Ihrer Seite lediglich eine Standardtextverarbeitung (bspw. OpenOffice) und den Process Coach. Damit sind Sie in der Lage Prozesse selbst, nach Ihrer Vorgabe, zu gestalten. Besondere Vorkenntnisse sind nicht notwendig. Weitere Dienstleistungskosten entstehen nicht.

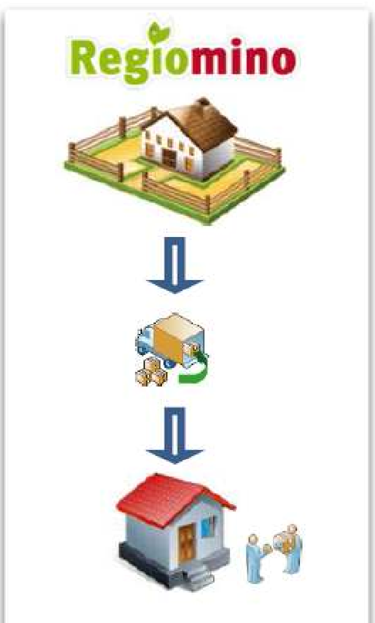
"Was kann ich dann?"

Dokumente können ausgefüllt und mit freihändigen Skizzen ergänzt werden. Sie können Fotos direkt in ein Dokument einfügen, ohne umständlich mit SD-Karten agieren zu müssen. Gesprochene Notizen können direkt platziert werden. Ihr digitaler Assistent gewährleistet durch ein rechtsverbindliches Unterschriftsverfahren die Möglichkeit, Verträge direkt auf dem Tablet zu unterzeichnen. Dies ermöglicht es, Aufträge und Freigaben auch außer Haus zu erteilen.

Regiomino GmbH, Habichtweg 6, 91096 Möhrendorf

Regiomino – besser von hier.



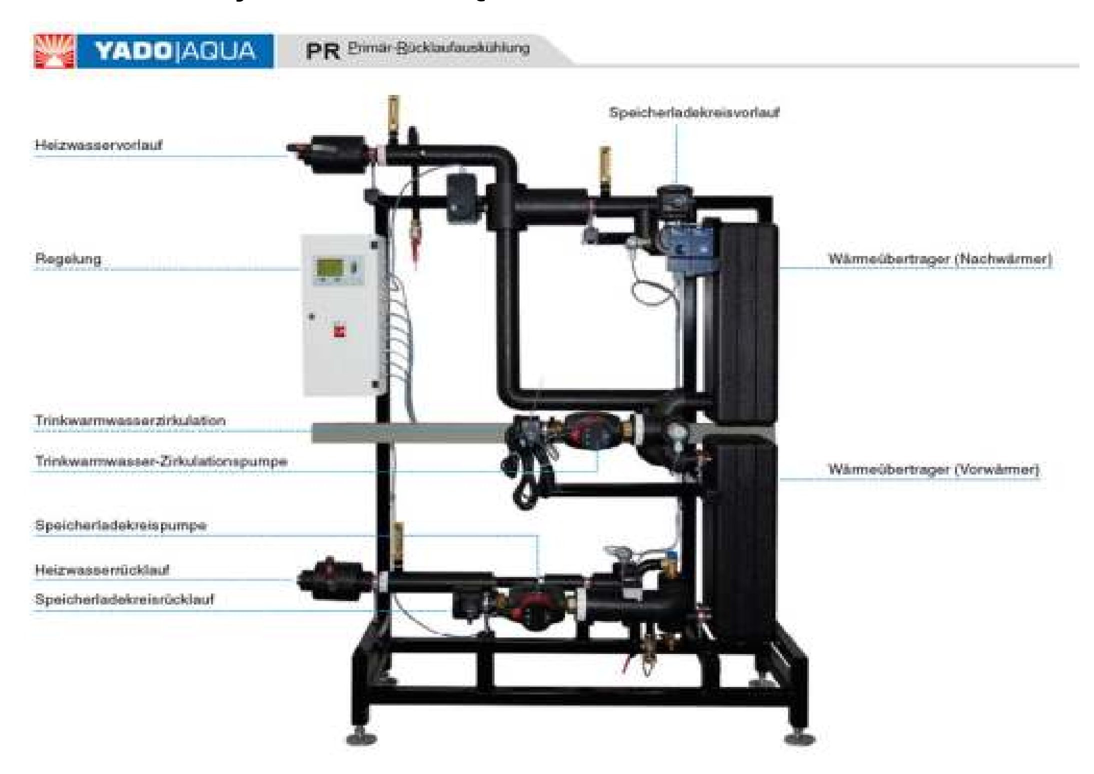


Regionale Produkte sind Trend, aber sie sind nur äußerst aufwändig erreichbar. Regiomino löst diese Situation und organisiert den Handel und die Lieferung von Regionalerzeugnissen komplett neu: Mit einer intelligenten Software werden Großmarkt-, Einzelhandels- und Logistikfunktionen miteinander verbunden.

Private und Großverbraucher können damit regionale Produkte aus einem großen Sortiment völlig einfach beziehen, Erzeuger und Lieferanten können einfach direkt vermarkten, sich besser auf ihre Kernprozesse Produktion bzw. Lieferung konzentrieren und damit höhere Erlöse erzielen. Läden werden zu "Regiomino Points" und dadurch besser ausgelastet. Ländliche Angebote und städtische Nachfrage werden besser miteinander vernetzt. Städte und Landkreise erreichen bessere Ergebnisse mit ihrer Regionalförderung. Regionale Wirtschaftskreisläufe und die Identität der Menschen mit ihrer Region und damit die Resilienz einer Region werden gestärkt.

Richter Pumpentechnik GmbH, Carl Zeiss Ring 15, 85737 Ismaning

Trinkwassersystem-YADO-AQUA-PR



Das Trinkwassersystem Yado-Aqua-PR ist ein Speicherladesystem mit einer niedrigen Primärrücklauftemperatur.

riskmethods GmbH, Orleansstraße 4 (Gebäude D), 81669 München

Supply Risk Network



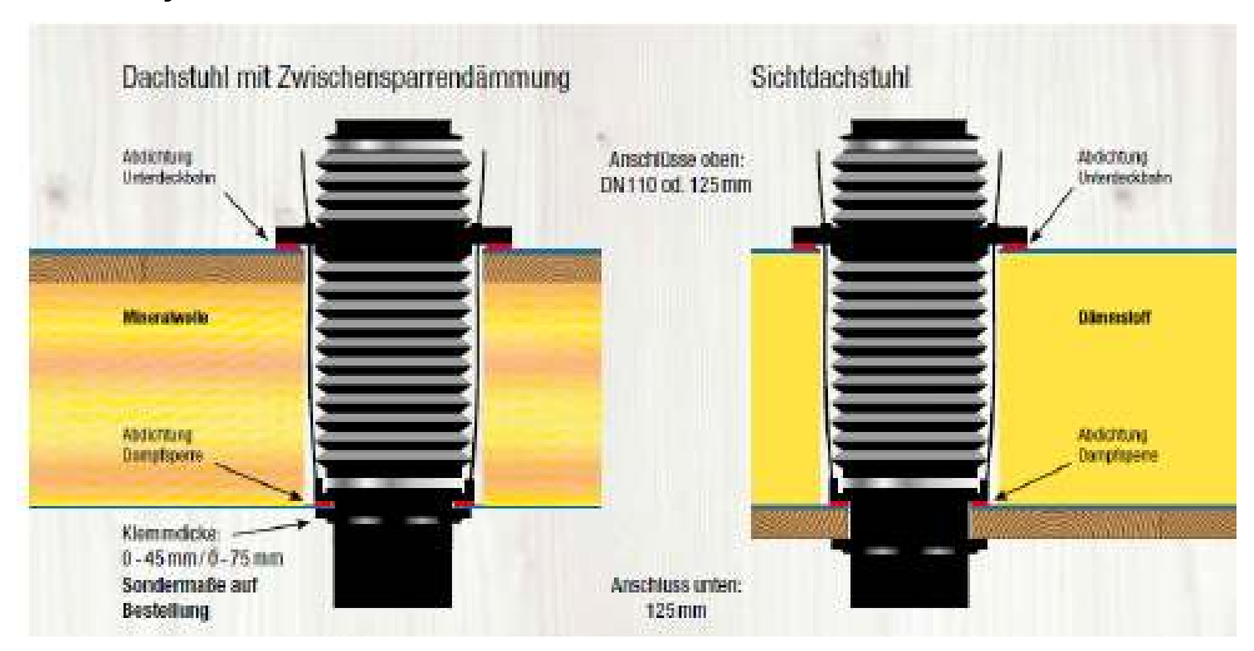
Das Supply Risk Network von riskmethods bietet Unternehmen eine umfassende Supply Chain Risk Management Lösung zur proaktiven Überwachung und Bewertung von Risiken in der Lieferkette. Gefährdungspotentiale werden frühzeitig erkannt, sodass durch proaktives Agieren die Lieferfähigkeit erhalten, Compliance sichergestellt und das Unternehmensimage nicht gefährdet wird. Die in Deutschland entwickelte SaaS-Lösung kombiniert modernste Technologie mit einer innovativen Bereitstellung von Risiko-Intelligenz zu einem führenden Standard im Supply Chain Risk Management.

Erklär-Video (2 Min): https://vimeo.com/92012952



Robert Will Zimmerei, Am Lindenfeld 4a, 82449 Uffing

Will-Fix-System

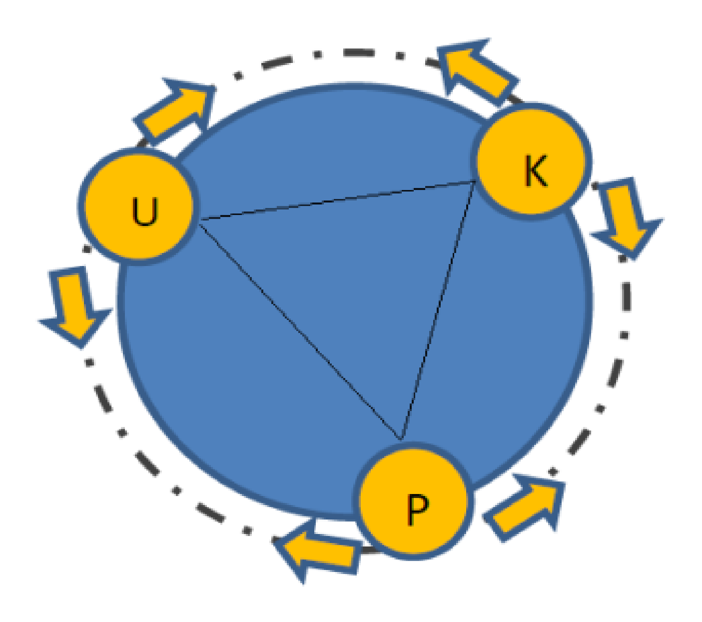


Das Will-Fix-System ist die erste Dachdurchführung, die es ermöglicht, schnell, einfach und sauber Dachdurchdringungen herzustellen und einen absolut dichten Anschluss nach außen (Wind, Feuchtigkeit) als auch nach innen (Dampf) gewährleistet.



ROLF POPP PRO Consult GmbH, Burkardinerstraße 37, 97234 Reichenberg

Dynamisch Strategisches Dreieck



Entscheidende Neuerungen

a) Erkenntnis darüber, welches die wirklich wesentlichen Einflussfaktoren im technologischen Verkaufsprozess sind. Nämlich Kunde, Produkt und Firma.

b) Alternative zur Sichtweise der klassischen Literatur, in der das Produkt keine Rolle innerhalb des strategischen Dreiecks spielt, ist es hier ein zentrales Element.

c) Erkenntnis, dass die Konkurrenz keine so beherrschende Rolle spielt wie bisher gedacht, denn jeder Kaufinteressent wird zunächst nur ein bzw. wenig mehr ähnliche Produkte in seine Auswahl einbeziehen.

d) Technologisches Modell zur Transparenz der Auswirkungen der Wettbewerbsfähigkeit.

e) Die Dynamik entsteht durch die individuelle Position bzw. sich verändernde Position der jeweiligen Punkte. Je kleiner die Fläche des Dreiecks aus den gestrichelten Linien, umso sicherer wird man das Geschäft abschließen. Dies symbolisiert somit umgekehrt proportional den Grad der Verflechtungen zwischen den drei Punkten.

f) Dieses Wissen, eingesetzt als technologisches Instrument, ist ein echter Wettbewerbsvorteil und erhöht die Wettbewerbsfähigkeit von Unternehmen deutlich.

S.K. Handels GmbH, Dreiburgenstraße 8, 94529 Aicha vorm Wald

S.K. EURO 5 SCR-System

SK Euro 5 SCR-System
(selektives katalytisches Reduktions-System)

sk innovative solutions.

Mit unserem S.K. EURO 5 SCR-System können wir die Toyota HZJ Fahrzeuge von der Euro 0 Abgasnorm auf die Euro 5 Abgasnorm aufrüsten, ohne Eingriff in den Motor oder dessen Einspritzmechanik. Da unser System ein reines Abgasnachbehandlungssystem ist, bleibt die weltbekannte Zuverlässigkeit und Robustheit bei den umgerüsteten HZJ Fahrzeugen völlig erhalten.

Die wesentlichsten Vorteile auf einen Blick:

- Deutlich reduzierte KFZ-Steuer (Euro 0 auf Euro 5).
- Geringere Umweltbelastung.
- Möglichkeit, diese Fahrzeuge erstmalig zu zulassen, da die innerhalb der EU geforderte Abgasnorm für eine Neuzulassung serienmäßig nicht erfüllt wird.
- Möglichkeit, mit den umgerüsteten Fahrzeugen wieder in die Umweltzonen der Großstädte einzufahren.



S+S Separation and Sorting Technology GmbH,
Regener Straße 130, 94513 Schönberg

Raycon Bulk Röntgensensor Sortiersystem zur Abreinigung von Lebensmitteln



Das neue Produkt-Sortiersystem RAYCON BULK von S+S Separation and Sorting Technology GmbH ist speziell geeignet, um in der Lebensmittelindustrie Schüttgüter, z.B. im Wareneingangsbereich, zu untersuchen und Verunreinigungen auszusortieren. Durch die Reinheit der Rohmaterialien wird nicht nur eine Gefährdung der Endkonsumenten ausgeschlossen, sondern auch, dass hochwertige Endprodukte entsorgt werden müssen. Im Produkt-Sortiersystem RAYCON BULK steckt die jahrzehntelange Erfahrung von S+S in den Bereichen Lebensmittelinspektion und Sortiertechnik.

Das Produkt-Sortiersystem RAYCON BULK arbeitet mit Röntgentechnologie. Diese ist besonders für die Einsatzbereiche geeignet, in denen die im Lebensmittelbereich oft verwendeten optischen Sortiersysteme an ihre Grenzen stoßen, zum Beispiel weil sich die Fremdkörper farblich nicht vom Gutmaterial unterscheiden. Die Hauptgruppe von Fremdstoffen, die von RAYCON BULK detektiert werden, sind Metalle, Steine und Glas. In Produkten eingeschlossene Metallteilchen, dunkle Steine in schwarzem Pfeffer, Steine, die durch roten Paprika rot gefärbt sind, oder grüne Glasscherben in grünen Trockenkräutern, sind Beispiele für Fremdkörper, die für optische Farbsorter unsichtbar sind, vom RAYCON BULK aber gefunden werden.

Und was kann das Produkt-Sortiersystem RAYCON BULK noch?

- Verunreinigungen bis 0,6mm werden gefunden.
- Die Ausscheideeinheit verfügt über bis zu 20 mechanische Klappen oder 80 Blasdüsen auf einer Inspektionsbreite von 580 Millimeter, was den Materialverlust minimiert.
- Die Bedienoberfläche erfüllt alle Anforderungen für eine intuitive Handhabung.



SCALTEL AG, Buchenberger Straße 18, 87448 Waltenhofen

SCALTEL IP-Leitstand



Der SCALTEL IP-Leitstand

Eine Kundenbefragung der SCALTEL AG ergab einen sehr hohen Bedarf an einem zentralen Monitoringsystem für IT-Abteilungen in mittelständischen Unternehmen. Die Überwachung von Geräten und Anwendungen nicht nur auf einzelne Technologien bezogen, sondern über die Technologiegrenzen hinweg – Monitoring für Server, Speichernetzwerke, lokale Netzwerke, Gebäudetechnik/Produktion und Prozesse – steht an erster Stelle bei den Kundenwünschen. Außerdem steigt die Anzahl unterschiedlichster Geräte in Unternehmen, die untereinander über IP kommunizieren, immer weiter – gerade auch im Mittelstand. Trends, wie das Internet der Dinge, Industrie 4.0 oder M2M (Machine-to-Machine) nehmen Einzug in viele Unternehmen. Die SCALTEL AG stellt mit dem IP-Leitstand nun ein einfach zu bedienendes und bezahlbares Tool genau für diese Anforderungen zur Verfügung. Der SCALTEL IP-Leitstand ist perfekt abgestimmt auf mittelständische Unternehmen. Herstellerunabhängig können alle IP-fähigen Geräte und Anwendungen darin aufgenommen und überwacht werden. Dadurch ist es möglich, ganze Geschäftsprozesse zentral zu überwachen. Sehr flexibel übernimmt SCALTEL die Einrichtung sowie das Changemanagement und damit jeglichen Pflegeaufwand für den IP-Leitstand.

Der SCALTEL IP-Leitstand schafft einen zentralen Überblick über alle IP-fähigen Geräte und Anwendungen der Kundeninfrastruktur mit individueller Alarmierung.

- Einfache Überwachung aller IP-fähigen Geräte rund-um-die-Uhr und sichtbare IT-Verfügbarkeit

- Nahtlose Integration bestehender Managementsoftware

- Zentrale, intelligente und mobile Alarmierung und intelligentes, zentrales Frühwarnsystem

- Intuitive Bedienung über eine Weboberfläche, reduzierter Zeitaufwand für die Administration

Schaeffler Technologies GmbH & Co. KG, Georg-Schäfer-Straße 30, 97421 Schweinfurt

Automatische Fahrradschaltung



Der elektrische Schaltaktor von Schaeffler sorgt in Standard-Fahrrädern und E-Bikes, egal ob mit Getriebenabe oder Kettenschaltung, für automatische Schaltvorgänge, eine maximierte Schaltgeschwindigkeit und somit für höchsten Schaltkomfort.

Die Steuerung bestimmt je nach Fahrsituation die richtige Übersetzung sowie den optimalen Schaltzeitpunkt und betätigt die Fahrradgetriebenabe oder Kettenschaltung schnell, schonend und präzise. Der sanfte Schaltvorgang wird so vom Fahrer kaum wahrgenommen. Zudem werden Fahrradkette und Getriebenabe weniger belastet und frühzeitiger Verschleiß verhindert.

Die mechanische Schaltung am Fahrradlenker wird durch den elektrischen Schaltaktor ersetzt, die Basis-Variante für Standard-Fahrräder ermöglicht das Schalten per Knopfdruck über einen leicht zu bedienenden Tipp-Schalter. In der Automatik-Variante schaltet der Aktor selbsttätig auf Basis der Trittfrequenz bzw. des Leistungseintrags des Fahrers. Die Schaltpunkte und das Schaltverhalten sind frei programmierbar, so dass eine Vielzahl gängiger Getriebenaben und Kettenschaltungen betätigt werden kann.

SCHEMA GmbH, Hugo-Junkers-Straße 15-17, 90411 Nürnberg

SCHEMA ST4 Page Layout Designer



Die SCHEMA GmbH arbeitet seit fast 20 Jahren in einer für Außenstehende schwer zu verstehenden Nische: Über 300 Industriekunden nutzen unsere Software "SCHEMA ST4" - ein XML-basiertes Redaktionssystem, um Bedienungsanleitungen zu erstellen.

Alle unsere Kunden haben ein spezifisches Set von Problemen, weshalb diese Bedienungs-anleitungen nicht mehr "von Hand", sondern mit einem Redaktionssystem erstellt werden müssen. Die Dokumente sind komplex, in unterschiedlichen Formaten, Sprachen, Varianten etc. Eines der größten Probleme dabei ist die kostengünstige und gleichzeitige hochqualitative Layoutierung der Dokumente.

XML-basierte Redaktionssysteme lösen dieses Problem der automatischen Dokumentenerstellung, indem Inhalt, Struktur und Layout voneinander getrennt verwaltet werden. Dadurch kann das Layout über Templates automatisch den layoutneutralen XML-Daten hinzugefügt werden. Das Problem dabei war bislang die Erstellung der Templates. Warum?

1. Die Templates mussten programmiert werden! Bei der Programmierung werden spezielle Kenntnisse über das jeweilige Ausgabeformat benötigt, die sehr spezifisch sind. Diese Template-Erstellung ist natürlich teuer, macht den Kunden unflexibel und von seinem Hersteller (und dem Programmierer) abhängig!

Wir haben in den letzten Jahren einen eigenen Page Layout Designer entwickelt, mit dem die Kunden die Layout-Templates nicht mehr von uns programmieren lassen müssen, sondern selbst auf einer grafischen Oberfläche erstellen können! Wir und die Kunden sind davon begeistert.



Scheugenpflug AG, Gewerbepark 23, 93333 Neustadt/Donau

Prozessmodul (in den Varianten Basic und Premium)

Prozessmodul



Schaltschrank



Bedienpanel



Das Scheugenpflug Prozessmodul ist die Quintessenz der Dosier- und Vergusstechnik für Integratoren, die die Vorteile des höchsten Standards der Verfahrenstechnik in der eigenen Linie nutzen wollen.

Nach dem Plug&Play-Prinzip wird das Prozessmodul schnell und sicher in eine bestehende oder eine neue Fertigungslinie integriert.

Die Verfahrenstechnik als Kernkompetenz der Scheugenpflug AG kann dem Kunden als ganzheitliches Paket, bestehend aus Dosiersystem, Steuerung und Achssystem, zur Integration zur Verfügung gestellt werden.

78 vordefinierte parametrierbare Standardprozesse sind der Schlüssel für die universelle Einsetzbarkeit des Prozessmoduls.



Schlagmann Poroton GmbH & Co.KG, Ziegeleistraße1, 84367 Zeilarn

POROTON-WDF

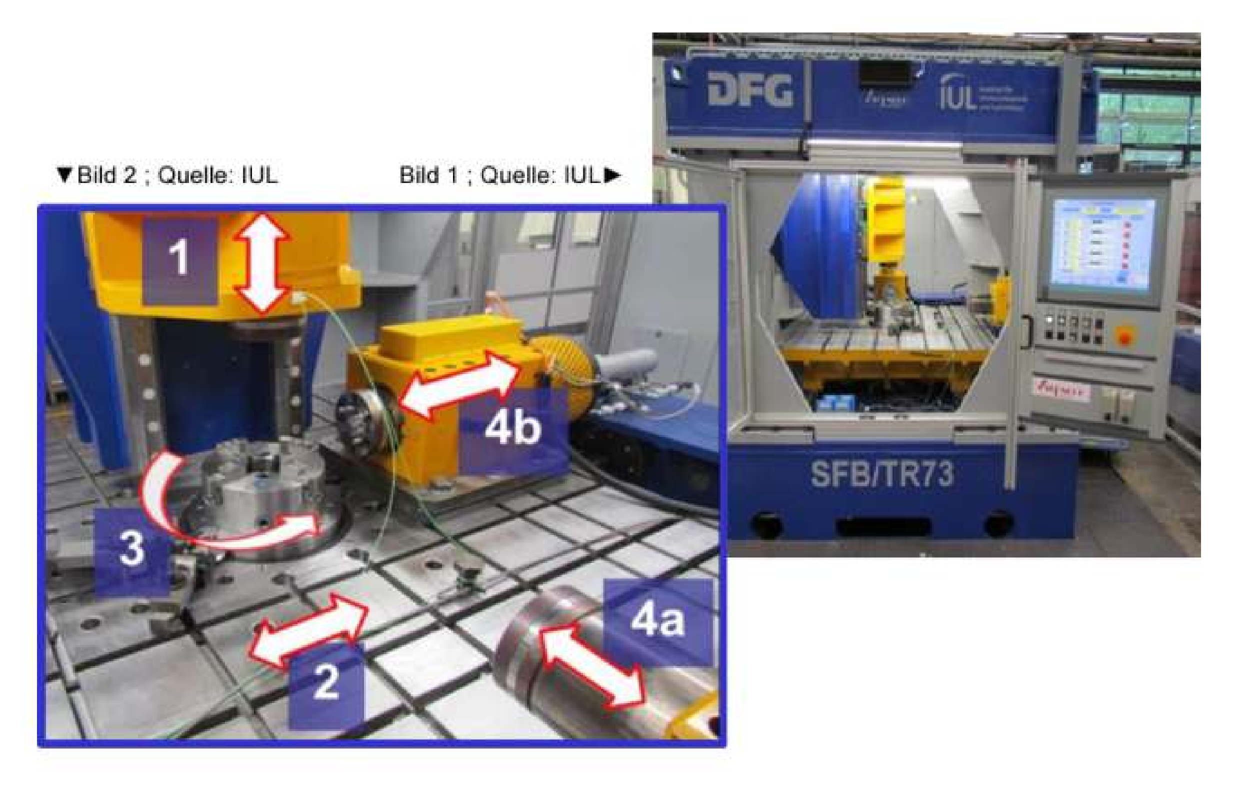


POROTON-WDF ist das erste massive Wärmedämmsystem aus Ziegeln, das zur energetischen Sanierung von Bestandsgebäuden verwendet wird. Das System kann sowohl als Außendämmung als auch als diffusionsoffene, kapillaraktive Innendämmung der Außenwand eingesetzt werden. Der Systemaufbau ist denkbar einfach und besteht ausschließlich aus wärmedämmendem Ziegel und mineralischem Dickputz. Die Ausführung erfolgt in bewährter Planziegelbauweise – Stein auf Stein – und kann vom Bauunternehmen vor Ort sicher und schadenfrei aufgemauert werden. Die Vorteile des Systems liegen neben den hervorragenden Wärmedämmeigenschaften in der hohen mechanischen Widerstandsfähigkeit sowie der langen Lebensdauer der gedämmten Wand.



Schnupp GmbH & Co. Hydraulik KG, Further Straße 63, 94327 Bogen

Mehrachspresse zur inkrementellen Blechmassivumformung



▼Bild 2 ; Quelle: IUL

Bild 1 ; Quelle: IUL▶

In Zusammenarbeit mit der technischen Universität Dortmund wurde eine hochflexible Mehrachspresse (Bild1 & 2) entwickelt, mit der lokal begrenzte Umformoperationen an einem Blechbauteil durchgeführt werden können. Bei den Umformverfahren handelt es sich um Walz- und Prägeoperationen, welche zu den Massivumformprozessen gezählt werden. Klassische Blechumformtechniken, wie z.B. Tiefziehen, sind auf Massenproduktion ausgelegt. Dies macht die Fertigung kleiner Losgrößen mit den herkömmlichen Verfahren teuer. Um auch komplexe Umformteile in kleinen Losgrößen kostengünstig herzustellen, verfügt die Mehrachspresse über insgesamt fünf verfahrbare Achsen mit Kräften von bis zu 100 kN die mit hochpräzisen Kraft- und Wegmesssystemen ausgestattet sind.

Neben dem Stößel (1) und dem Maschinentisch (2) besteht zusätzlich die Möglichkeit, zwei Zusatzachsen 4a und 4b variabel auf dem Tisch anzuordnen. Als Rotationsachse (3) wurde ein Torquemotor verwendet. Zudem können mehrere Achsen während des Betriebes interpolierende Bewegungen ausführen.

Aufgrund der geforderten Leistungsdichte wurden alle Linearachsen hydraulisch ausgeführt. Da mithilfe dieser neuen Umformtechnologie endkonturnahe Werkstückgeometrien hergestellt werden, bedarf es einer hohen Präzision der Bewegungen auch unter Querkrafteinfluss. Bei auftretenden Querkräften von bis zu 40 kN pro Achse während des Umformprozesses liegt die Positioniergenauigkeit bei ± 0,03 mm. Bei einer angestrebten Positioniergenauigkeit im hundertstel Millimeter Bereich galt es, zahlreiche Störgrößen zu berücksichtigen. Besonders hervorzuheben ist hier die Kompressibilität des Hydrauliköles, sowie der durch Reibung in den Führungen auftretenden Stick-Slip-Effekt. Neben der Konstruktion eines sehr steifen Maschinengestells lag die größte Herausforderung in der hydraulischen und regelungstechnischen Umsetzung.

Schwille Elektronik Produktions- und Vertriebs GmbH,

Benzstraße 1a, 85551 Kirchheim

Taupunkt-Lüftungssteuerung



Laut Statistik gibt es in Deutschland rund 2 Millionen Häuser mit teilweise erheblichen Problemen mit Feuchtigkeit in Kellern und Untergeschossräumen. Wird in einem Raum nun feuchte Luft durch trockenere ausgetauscht, erfolgt eine langsame Abtrocknung an der Innenwandoberfläche. Die Feuchtigkeit im Mauerwerk kann dadurch langsam nach außen transportiert werden.

Die Taupunkt-Lüftungssteuerung belüftet die Räume nur, wenn die Außenluft in der Lage ist, Feuchtigkeit aufzunehmen und transportieren zu können. Dies wird mittels Taupunktmessung ermittelt. Ist die Taupunkttemperatur draußen um 5°C niedriger, als die Taupunkttemperatur im Keller, wird belüftet. Der Außen- und Innentaupunkt wird mittels Sensoren gemessen. Der Außensensor wird an einer regengeschützten Außenwand montiert (Nord/Ost), der Innensensor an einer zentralen Innenwand. Die Sensoren messen laufend die Taupunktbedingungen.

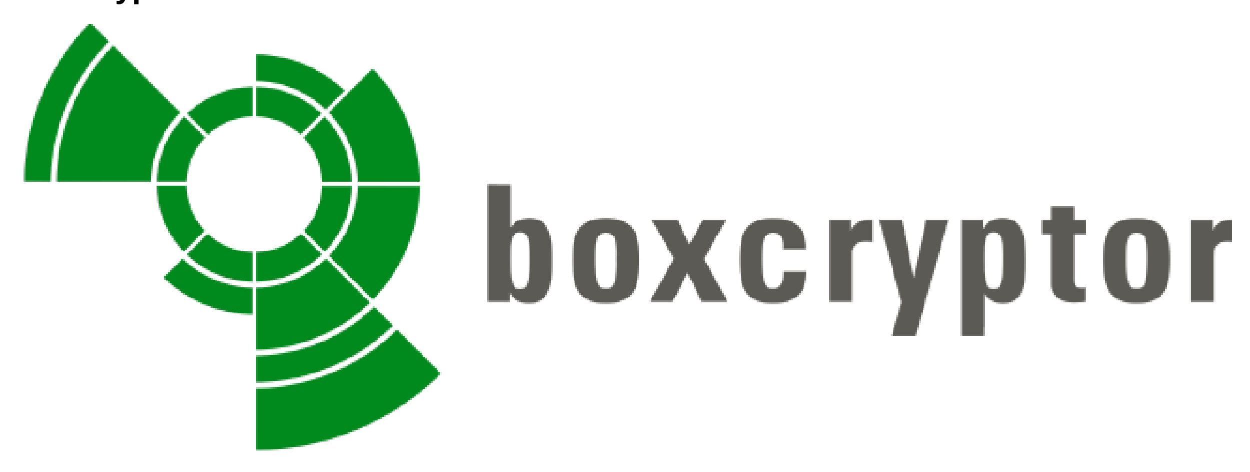
Die Taupunkttemperatur ist das Maß der absoluten Feuchtigkeit in der Luft. Je niedriger diese Temperatur ist, desto mehr Wasserdampf kann sie aufnehmen. Dies wird durch die Lüftungssteuerung gemessen und ausgewertet. Sind die optimalen Lüftungsbedingungen gegeben, so steuert die Taupunkt-Lüftungssteuerung zwei Lüfter an (Zu- und Abluft) und belüftet die Räume, je nach eingestelltem Lüftungsprogramm.

Im Anzeigefeld sind drei Tasten, mit denen die Programme ausgewählt werden können, sowie um die aktuellen Daten (Temperatur, relative Feuchte und Taupunkttemperatur) beider Sensoren anzuzeigen.



Secomba GmbH, Werner-von-Siemens-Straße 6, 86159 Augsburg

Boxcryptor



Boxcryptor ist eine für die Speicherung von Dateien im Internet (sog. Cloud Storage) optimierte Verschlüsselungslösung. Boxcryptor ermöglicht so die sichere Speicherung von Dateien bei Anbietern wie Dropbox, Google Drive oder Microsoft OneDrive ohne Komfortverlust. Die Verschlüsselung erfolgt dabei dateibasiert und transparent (On-The-Fly) nach dem AES-256 Standard. Dabei wird jede Datei, einzeln und in Echtzeit verschlüsselt und in einem vordefinierten Zielverzeichnis (z.B. dem Dropbox-Ordner) abgelegt. Dieses kann dann – mit den nun verschlüsselten Dateien – von Cloud Storage Anbietern in die Cloud geladen werden.

Die Alleinstellungsmerkmale von Boxcryptor sind:

- Optimiert für Cloud Storage (u.a. dateibasierte Verschlüsselung)
- Plattformübergreifend – auch mobile Plattformen werden unterstützt (Windows, Linux, Mac OS X, Android, iOS, Google Chrome)
- Einfache Bedienbarkeit – auch für Computerlaien nutzbar

Boxcryptor ist die Lösung für alle Nutzer, die von den Cloud Storage Vorteilen profitieren möchten, ohne auf Sicherheit und Datenschutz zu verzichten.

SKZ - Das Kunststoff-Zentrum, Friedrich-Bergius-Ring 22, 97076 Würzburg

Hochdruck-Autoklavenmethode (= high-pressure autoclave test HPAT)



großer Hochdruck-Autoklav







Kunststoffprodukt im Anlieferzustand vor der Autoklavenlagerung (links) und nach der Autoklavenlagerung (rechts); starke Versprödung und Verfärbung

Kunststoffprodukte sind aus unserem alltäglichen Leben nicht mehr wegzudenken. Wir alle nutzen sie tagtäglich - bewusst und unbewusst.

Auch wenn es sich dabei um synthetische ("Kunst")Stoffe handelt, sind diese ähnlich wie Lebewesen und natürliche Materialien den Umgebungseinflüssen ausgesetzt und "altern" durch die Einwirkung dieser Faktoren. Bei Kunststoffen bezeichnet das Altern allerdings keinen biologischen Prozess der mit dem Tod endet, sondern dauerhaft wirkende, chemische und physikalische Prozesse die schließlich dazu führen, dass die Eigenschaften des Kunststoffs hinsichtlich seines Verwendungszwecks negativ beeinflusst werden. Faktoren, die durch langfristige Einwirkung zur Alterung des Kunststoffs führen können, sind z.B. mechanische Belastungen, der Kontakt mit chemischen Substanzen oder schlichtweg der umgebende Sauerstoff. Insbesondere die Alterung durch Sauerstoff, die Oxidation, die für Polyolefine (die bei Weitem am häufigsten eingesetzten Kunststoffe) sowie für weitere Polymere einen für die Nutzungsdauer entscheidenden, limitierenden Faktor darstellt, soll mit dem hier beschriebenen innovativen Prüfverfahren näher untersucht werden.

Bei Kunststofferzeugnissen, die in der Anwendung nur noch schwer zugänglich sind, wie z.B. bei vielen Bauprodukten, ist häufig eine Nutzungsdauer von mehr als 50 und zum Teil auch 100 Jahren gefordert. Für derartige Materialien ist eine beschleunigte Alterung im Labor für den Nachweis der Nutzungsdauer unerlässlich. Die Hochdruck-Autoklavenmethode (HPAT) stellt ein Prüfverfahren dar, mit dem die Materialalterung durch Reaktion mit Sauerstoff im Labor beschleunigt durchgeführt werden kann. Die Methode wurde u.a. von Schröder et al. an der BAM in Berlin entwickelt und ist im Bereich der Prüfung von Geokunststoffen seit mehreren Jahren etabliert. Das SKZ führt diese Prüfungen seit 2005 durch. Die Innovation durch das SKZ besteht nun darin, das HPAT-Verfahren entscheidend weiterentwickelt zu haben, so dass eine schnellere und energieeffizientere Prüfung von Kunststoffprodukten verschiedenster Art mit geringerem Arbeitsaufwand möglich ist.

slumber4you UG (haftungsbeschränkt), Bahnhofstraße 2, 94078 Freyung

slumber4you - der Wohlfühl-Schlafanzug mit Kapuze für die ganze Familie



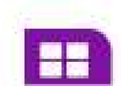
Slumber sind die neuartigen Schlafanzüge mit Kapuze für die ganze Familie (Baby-Strampler, Kinder-, Damen-, Herren-Zweiteiler in verschiedenen Formen und Farben) siehe www.slumber4you.de

- aus GOTS-zertifizierter 100%iger Bio-Baumwolle nachhaltig ohne Chemie hergestellt
- zu fairen Löhnen gefertigt
- in Behindertenwerkstätten hergestellt
- in Deutschland genäht - Made in Germany - so werden Arbeitsplätze gesichert
- aufgrund ihrer hohen Qualität langlebig und formstabil
- fördern die Gesundheit durch Wärme im Nacken und am Kopf
- werden in weißen, hygienischen, kompostierbaren Versandtaschen verschickt
- wir spenden einen Teil der Einnahmen für soziale Zwecke

Smart Mobile Labs GmbH, Prinzregentenstraße 48, 80538 München

Liquid Broadcast - Video-Kontribution und Distribution über LTE Netzwerke






Smart Mobile Labs GmbH hat mit dem Orchestrator eine Plattform für Broadcast Services geschaffen, die auf Basis der gerade in der Einführung befindlichen LTE-Übertragungstechnik einen weltweiten neuen Standard setzt, jedoch auch offen für andere Technikgenerationen wie WLAN, G3 oder DSL ist. Mit Hilfe der Plattform ist eine Realtime-Bildübertragung von mehreren Kameras möglich, die über den Orchestrator koordiniert werden können - zur weiteren Ausstrahlung oder zum eigenen Konsum.

Einerseits ist eine Kommunikation mit den Kameras möglich, um ein HD- oder SD-Bild-Stream anzufordern. Damit einhergehend kann eine angesteuerte Kamera auch zum Speichern eines HD-Bild-Streams angehalten werden, welches dann später abgerufen wird.

Andererseits kann die orchestrierte Bildführung weiter ausgeliefert werden: Beispielsweise von der Bildregie eines Fernsehsenders an die Zuschauer eines Kanals, eventbezogen an die Besucher einer Sportveranstaltung oder von der Sicherheitszentrale einer mobilen Baustelle an Mitarbeiter auf der Baustelle. Alternativ werden die übertragungsbereiten Videostreams von einem Zuschauer, der eine entsprechende App auf seinem Smartphone installiert und ein Abonnement oder eine eventbezogene Gebühr bezahlt hat, durch verschiedene Gestaltungsmöglichkeiten je nach Bestellumfang selber gesteuert. Mit dieser Innovation ist es möglich, bei einer Sportveranstaltung auf der einen Seite hinter dem Tor zu sitzen und sich über sein Smartphone auf die Hintertorkamera der anderen Seite aufzuschalten. Ebensolche Anwendungen sind für viele Sportarten und auch Kultur- und sonstige Veranstaltungen denkbar. Für Content-Anbieter können Videostreams jetzt wesentlich günstiger produziert werden. Für Zuschauer entsteht neben der "Second-Screen"-Innovation nun die Möglichkeit, nach eigenen Wünschen Bildregie zu führen.

SoftDeCC Software GmbH, Kapuzinerstraße 9 C, 80337 München

Webbasierte LMS-Funktionsbibliothek für Mitarbeiter- und Partnertraining



Basierend auf umfassender Seminarverwaltungs-Software wird eine webbasierte Funktionsbibliothek speziell für Personalentwicklung und Trainingszentren ausgeliefert. Gesicherte Zugänge durch Passwortschutz, Verschlüsselung oder Single-Sign-On Strukturen zum Schutz der Trainingsdatenbank (Personaldaten!).

Webbasierte Elemente der Funktionsbibliothek für den Trainingsbereich sind wie beispielsweise:

- Mitarbeiterregistrierung
- Buchung
- Schulungshistorie / Bildungspass
- Qualifikationsabgleich (Soll/Ist) mit Gültigkeitsdauer
- Automatisierte Korrespondenz
- Reporting: Grafisch / Liste
- Qualitätssicherung durch umfassende Feedbackmöglichkeiten und Auswertung
- Layoutanpassung von Länderportalen durch Einzelkennzeichen

SoftDeCC entwickelt die Anwendung eigenständig weiter, ergänzt spezielle Entwicklungen auf Kundenwunsch oder ermöglicht Kunden, durch Erwerb einer Entwicklungslizenz, eine eigenständige Weiterentwicklung der Funktionsbibliothek zu betreiben.

Bei Erwerb einer Entwicklungslizenz der Funktionsbibliothek schult SoftDeCC seine Kunden speziell in der Programmierung des Webservices inkl. Demo-Site als Starthilfe.

Soley, Boltzmannstraße 15, 85748 Garching

Big-Data-Technologien für den industriellen Mittelstand

Screenshot von Soley Product Desk
(Produktarchitektur eines LEGO-Baggers als Demonstrationsbeispiel)

Graphenbasierte Darstellung der Produktdaten
hier: Produktstruktur (blau) gegenüber Funktionsstruktur (grün),
Knotengröße ist proportional zum Entwicklungsbudget

Verfügbare Analyseworkflows

Detailansicht

Dashboard: Schnelle Übersicht über Elementeigenschaften
hier: Verbleibendes Budget der zu entwickelnden Funktionen

Big-Data-Technologien ermöglichen die Analyse verteilter, großer, heterogener Datensätze. Mit dieser Technologie können Daten aus verschiedensten Unternehmensbereichen vernetzt und analysiert werden. Für Unternehmen ergeben sich somit neuartige Einblicke, mittels derer schneller bessere Entscheidungen getroffen werden können. Aktuell können gerade kleine und mittelständische Betriebe an diesen Vorteilen oftmals nicht partizipieren, da der Einsatz dieser Technologien mit einem großen Investitions- und Personalaufwand verbunden ist. Eine weitere Hürde sind Sicherheitsbedenken, da bei Big-Data-Anwendungen häufig sensible Daten auf externe Server verschoben werden müssen.

Im Gegensatz zu den etablierten Big-Data-Akteuren, baut unsere Technologie nicht auf relationalen Datenbanken sondern auf einem graphenbasierten Datenformat auf. Dieses Format ist deutlich schlanker und flexibler, ermöglicht die Vernetzung von Daten aus verschiedensten Quellen und erlaubt die effiziente Durchführung komplexer Analysen.

Unsere Erfahrung zeigt, dass gerade der industrielle Mittelstand Analysen benötigt, die auf verteilte Daten aufbauen, der Datenumfang aber keine Investitionen in aufwändige Big-Data-Infrastruktur benötigt. Unsere Technologie ermöglicht die Durchführung von Big-Data-Analysen direkt am Arbeitsplatzrechner und ermöglicht es somit insbesondere kleineren und mittleren Unternehmen, die Vorteile von Big-Data-Analysen zu nutzen, ohne die sonst üblichen Ressourcen zu investieren. Unsere Anwendungen benötigen keinen Zugriff auf externe Server oder Clouddienste und liefern somit klare Vorteile bei Sicherheitsbedenken. So nutzt z. B. das Unternehmen HILTI unsere Software, um die Zusammenhänge zwischen Produktgruppen (wie Bohren, Meißeln, Trennen, Sägen) und verwendeten Motortechnologien (wie Gleichstrom, Wechselstrom) zu analysieren und zu visualisieren.

Sonnleitner Holzbauwerke GmbH & Co. KG, Afham 5, 94496 Ortenburg

Klimawandaufbau MONOLIGNA®



KLIMAWAND "MONOLIGNA®" / Holz-Hightech mit speziellem Klimakern

Das Sonnleitner-Klimawandsystem MONOLIGNA® wurde speziell für verputzte Holzhaus-Fassaden entwickelt - unverwechselbar und mit klarem Profil.

MONOLIGNA® verfügt über einen einzigartigen Klimakern aus Massivholz. Durch eingeschlossene, ruhende Luftschichten weist er ein sehr günstiges spezifisches Wärmespeichervermögen auf – und für Massivholzbauteile einen besonders guten U-Wert. Mäanderförmig gefräste Klimakammern schaffen dafür die Voraussetzungen.

Höchst diffusionsoffen:

Dank einer speziellen Verbindungstechnik konnte auf absperrende Leimschichten verzichtet werden. Zweifellos eine ungewöhnliche Klimawand, die Sonnleitner ein Alleinstellungsmerkmal verschafft. Als Dämmung wird eine Holzfaserplatte eingesetzt, mineralischer Außenputz und eine Gipsplatte innen (bzw. alternativ Fichtenbohlen) bilden den Abschluss.

Sortimo International GmbH, Dreilindenstraße 5, 86441 Zusmarshausen

Composite- Technologie



Einsatz von Faserverbund-Werkstoffe

- zur Integration von Funktionen (Ladungssicherung; Mobilität; Lagerung), welche sich in einem kontinuierlichen Fertigungsprozess herstellen lassen
- unter Berücksichtigung der Ressourceneffizienz
- bei einer maximalen Fertigungstiefe mit dem Ziel
  - Design und Funktion zu steigern
  - Energie-Bilanz zu senken
  - Herstellungskosten zu senken
  - Vielfalt der Halbfabrikate zu minimieren
  - Gewichtsreduktion

SSP Europe GmbH, Galgenbergstraße 2a, 93053 Regensburg

Cloudbox to Go™



Hier ist meine „Cloudbox to Go“ wird man in Zukunft hören, die patentierte Weltneuheit für 2014.

Cloudbox to Go ist der innovativste Online-Speicher, welcher wie ein USB-Stick genutzt werden kann.

Somit der ideale Begleiter im Alltag zum Tausch von Bildern, Videos oder Musik oder als

Give-Away für Aktionen, Messen oder Events.



Staudenschreiner Holzbau GmbH, Bertolt-Brecht-Straße 6, 86830 Schwabmünchen

Staudenschreiner Solare Erdreichaktivierung



Optimierung der Erdreich-Kollektorfläche von Sole-Wärmepumpen.

Der sommerliche Überschuss der thermischen Solaranlage wird im Erdreich des Solekollektors eingeleitet. Zusätzlich erhöhten wir die natürliche Speicherkapazität des Erdreiches durch die Einleitung der Dachentwässerung.

Durch diese Maßnahmen können wir die Erdreich-Kollektorfläche verringern, wodurch sich die Arbeitszahl der Sole-Wärmepumpe verbessert.



Steinbeis Forschungszentrum Design und Systeme, Friedenstraße 5, 97072 Würzburg

Extended Paper



Wie vermittelt man Prozesse, die in der Realität kaum oder nicht sichtbar sind? Wie wird die Kompetenz eines Unternehmens deutlich, wenn große Teile des eigentlichen Know-hows im Verborgenen liegen? Die Coperion-Gruppe diskutiert dieses Problem seit Jahren. Als Weltmarktführer für Compoundiersysteme, Schüttgutanlagen und Komponenten für die Kunststoff-, Chemie-, Mineralstoff- und Lebensmittelindustrie war man immer auf der Suche nach transparenten Vermittlungsmöglichkeiten und Präsentationsformen.

Mit seiner Anwendung »Extended Paper« entwickelte das Steinbeis Forschungszentrum »Design und Systeme« nun ein Exponat für einen komplett interaktiven Produktkatalog, der das aktuelle Lieferprogramm von Coperion digital erweitert. Mit markerlosem Tracking werden die jeweiligen Produkte im Lieferprogramm erkannt, sobald sie unter eine Kamera gehalten werden. Der Nutzer kann dann Simulationen, Explosionsansichten und Zusatzinfos direkt und intuitiv mit dem Katalog aktivieren und im Detail betrachten.

SWSLASER, Buchteil 5, 82237 Wörthsee

Laserschweißen und Bolzenschweißen in einer CNC-Anlage



1. Die INNOVATION besteht hierbei in
    - der Kombination von mehreren Prozessen und
    - der offenen und modularen Architektur innerhalb einer CNC - Materialbearbeitungsanlage
2. Die folgenden Prozesse werden realisiert:
    - Laserschweißen
    - Bolzenschweißen
3. Handwerksbetriebe und Lohnarbeitsfirmen haben damit folgende Vorteile:
    - Einfache, einheitliche Bedienungs-Software für alle Prozesse
    - Nahezu 100 % Systemauslastung (Dual-Prozess oder jeweils einzeln möglich)
    - Energieeinsparung (durch wenig Nebenzeiten)
    - Reduzieren der Anschaffungskosten und Betriebskosten
    - Zeiteinsparung (da kein Bauteilwechsel in andere Maschine notwendig)
    - Verringerter Platzbedarf



TeleOrbit GmbH, Jagdstraße 20, 90419 Nürnberg

SAWOS® - Safety, Security and Workforce Mangement System







Das Safety, Security und Work Force Management System SAWOS® unterstützt den Arbeitseinsatz von Personen auf abgelegenen Betriebsstätten, z. B. auf Werks- und Messegeländen und erhöht die Sicherheitslage der Mitarbeiter, die Schnelligkeit und Genauigkeit der Einsatzkoordination und damit deren Effektivität erheblich. Mit SAWOS® kann sichergestellt werden, dass die Personen bei Notfällen oder Unfällen einen Notruf absetzen können und Hilfe schnell herbeigerufen oder auch der Such- und Rettungseinsatz dadurch äußerst effizient durchgeführt werden kann. Die Kenntnis der Position der betroffenen Person beschleunigt und optimiert den Hilfs- und Rettungseinsatz und kann im Extremfall helfen, Leben zu retten.

Mit der in der App integrierten Sturzdetektion und der Totmann-Funktion wird zudem gewährleistet, dass den Personen jederzeit geholfen werden kann, auch wenn sie sich selbst nicht artikulieren können. Mit "push-to-talk" (PTT) bietet SAWOS® zudem einen kostengünstigen und verschlüsselten Sprachkanal (Voice-over-IP) für Smartphone-Nutzergruppen. Ein weiteres sehr wichtiges Element stellt die Sicherheitskamera dar, die auf Wunsch automatisch beim Auslösen der "Alarmfunktion" Bilder mit allen am Smartphone verfügbaren Kameras macht und diese sofort zum SAWOS®-Server überträgt. Die Funktion stellt somit eine "mobile Photo-/Videoüberwachung" zur Verfügung, die im Notfall, z. B. zur Beweissicherung, genutzt werden kann. Das SAWOS®-System wurde nach der Regel BGR/GUV-R 139 "Einsatz von Personen-Notsignal-Anlagen" der DGUV (Deutsche Gesetzliche Unfallversicherung e.V.) entwickelt.

In 2013 hat TeleOrbit mit SAWOS® den Integspace Award der europäischen Raumfahrtagentur für "Innovative Anwendungen im alpinen Raum" und den Telematik Award in der Kategorie "Digitale Begleiter" gewonnen. Der Telematik Award wurde im Rahmen der ifa in Berlin verliehen.

Theodolf Fritsche GmbH & Co KG, Ottengrüner Straße 86, 95233 Helmbrechts

Nachhaltigkeit - sinnvolles und wertschöpfendes Recycling von Hochleistungsfasern



Nachhaltigkeit bei Hochleistungsfasern - Sinnvolles Recycling vom "Abfall" eines Hochleistungsschutzgewebes zum erneuten Hochleistungsgarn.

Thomas Schuhmann Innenausbau GmbH, Zum Ruhstein 7, 96110 Scheßlitz

Eichenfrau Möbel System 500



Ein variables, hochwertiges Möbelsystem mit eigener Marke, sowohl für den privaten Wohnbereich als auch für Objekteinrichtungen, im Online-Shop vom Kunden generierbar und bestellbar.

Nach ökologischen Gesichtspunkten, nach regionaler und sozialer Verantwortung nur aus heimischen Naturhölzern und nur in der eigenen Schreinerei hergestellt.

Durch ein extra entwickeltes Verbindungsschienensystem vom Kunden ohne jegliches Werkzeug selbst aufzubauen und immer wieder in Form und Funktion veränderbar und erweiterbar.

Tikkurila GmbH, Hospitalstraße 39/71, 91522 Ansbach

PIGROL Farbnatur Beutenschutzfarbe



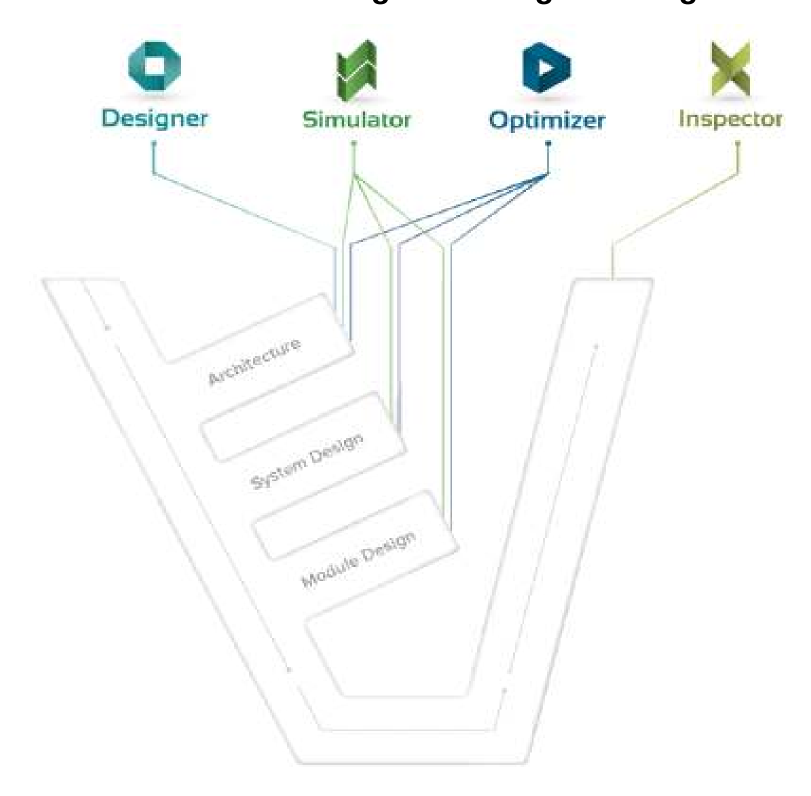
In der Imkerei ist eine Vielzahl von Arbeitsmitteln aus Holz gefertigt: Werkzeuge, Bienenbeuten, Ablegerkästen und Bienenhäuser. Aus Angst um ihre Bienen verzichteten jedoch viele Imker auf die Behandlung von Holzteilen. Holz ungeschützt zu lassen, birgt jedoch Risiken - auch für die Biene. Durch eindringende Feuchtigkeit kann es zu Befall des Holzes mit Bläue oder anderen Schimmelpilzen kommen, teilweise latent in Bereichen, die nicht gut einzusehen sind. Schimmel ist weder für die Bienen noch für den Honig zuträglich.

Tikkurila, Bereich PIGROL Farben, wollte genau hier ansetzen und einen Anstrich entwickeln, der einerseits optimal schützt, andererseits die Bienen weder gefährdet noch in ihrem Verhalten beeinflusst. Zudem sollte die Rückstandsfreiheit von Wachs und Honig gewährleistet sein. Die "Bayerische Landesanstalt für Weinbau und Gartenbau" in Veitshöchheim erstellte einen Versuchsplan zu unserem Forschungsvorhaben und führte diesen in einem Zeitraum von über 12 Monaten in mehreren Labortests und Freilandversuchen durch. Zudem wurden Wachs und Honig von der Landesanstalt für Bienenkunde an der Universität Hohenheim auf eventuelle Rückstände untersucht.

Die Ergebnisse haben unsere Erwartungen mehr als erfüllt: Sowohl in Lebensdauer-, Kontakt- als auch in den Freilandtests zeigten sich ausschließlich positive Resultate hinsichtlich Mortalität der Bienen und der Brut, ebenso im Verhalten der Bienen. Die anschließenden Laboruntersuchungen zeigten zudem keinerlei Rückstände in Wachs und im Honig.

Timing-Architects Embedded Systems GmbH,
Bruderwöhrdstraße 15 b, 93055 Regensburg

Modellbasierte Entwicklungswerkzeuge für eingebettete Multi-Core Systeme

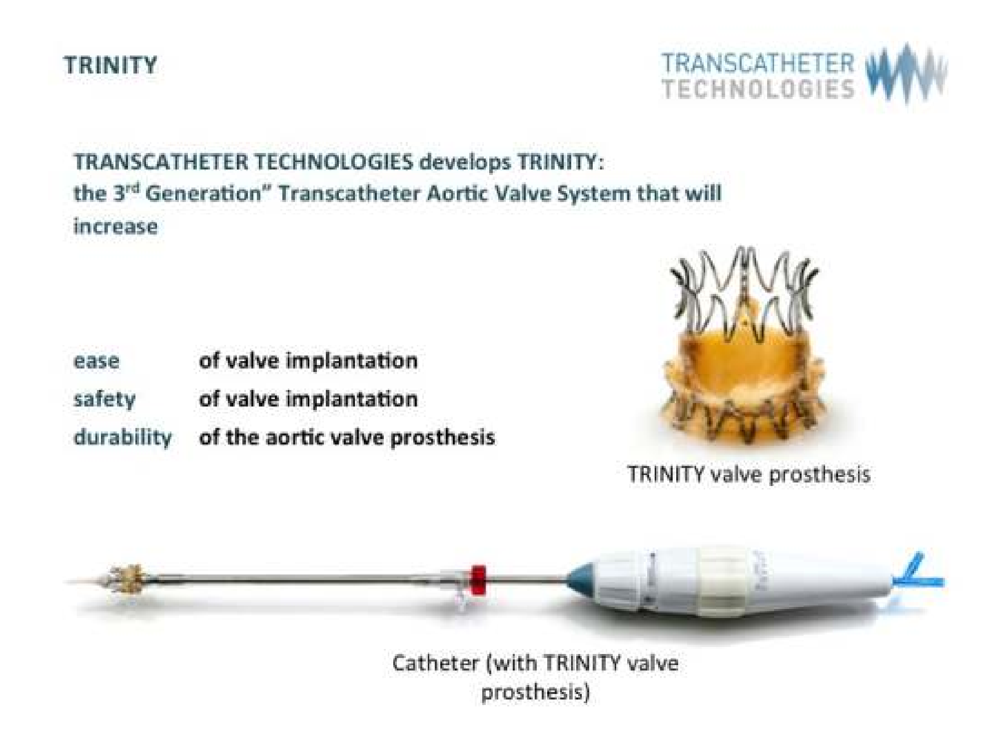


Timing-Architects Tool Suite ist ein Simulations- und Optimierungswerkzeug zur Unterstützung der Softwareentwicklung von eingebetteten Multi-Core Systemen. Bei eingebetteten Systemen handelt es sich um Recheneinheiten, die u. A. in Fahrzeugen oder Smartphones verbaut sind und mittlerweile sämtliche technische Abläufe steuern. Neu ist die Anwendung der Mehrkern-Prozessor-Technologie (engl. multi core) für eingebettete Systeme, die in herkömmlichen Computern und Laptops schon gängige Verwendung findet. Diese Technologie soll die verbauten Systeme noch leistungsfähiger, energieeffizienter und vor allem sicherer werden lassen, als mit den bisher verwendeten Einkern-Prozessoren (engl. single core processor). Bei der Umsetzung gibt es bislang noch viele Herausforderungen und Probleme, welche die Verwendung der neuen Technologie aktuell noch erschweren. Hier setzt das innovative Simulations- und Optimierungswerkzeug von Timing-Architects an.

Das innovative an Timing-Architects Tool Suite besteht zum einen aus einem neuartigen patentierten Simulationsverfahren. Dieses erlaubt bereits vor und während der Entwicklung eines eingebetteten Multi-Core Systems auf Basis eines Modells Bewertungen der Effizienz, Zuverlässigkeit und dem zeitlichen Verhalten dieses Systems durchzuführen. Zum anderen bietet Timing Architects die weltweit einzige am Markt erhältliche Lösung zur automatisierten Optimierung der Software Architektur von Multi-Core Systemen. Hierfür wurde Timing-Architects bereits nach der Gründung im Jahr 2011 als innovativstes Start-Up Deutschlands ausgezeichnet.

Transcatheter Technologie GmbH, Josef Engert Straße 13, 93053 Regensburg

Transcatheter Technologies' Herzklappenprothese "TRINITY"



5 Prozent aller Menschen über 75 Jahren leiden an einer Aortenklappenstenose, die einen herzchirurgischen Eingriff erfordert. Doch ein Drittel der Patienten kann nicht operiert werden, da ihr Risiko zu hoch ist, an solch einer Operation zu versterben.

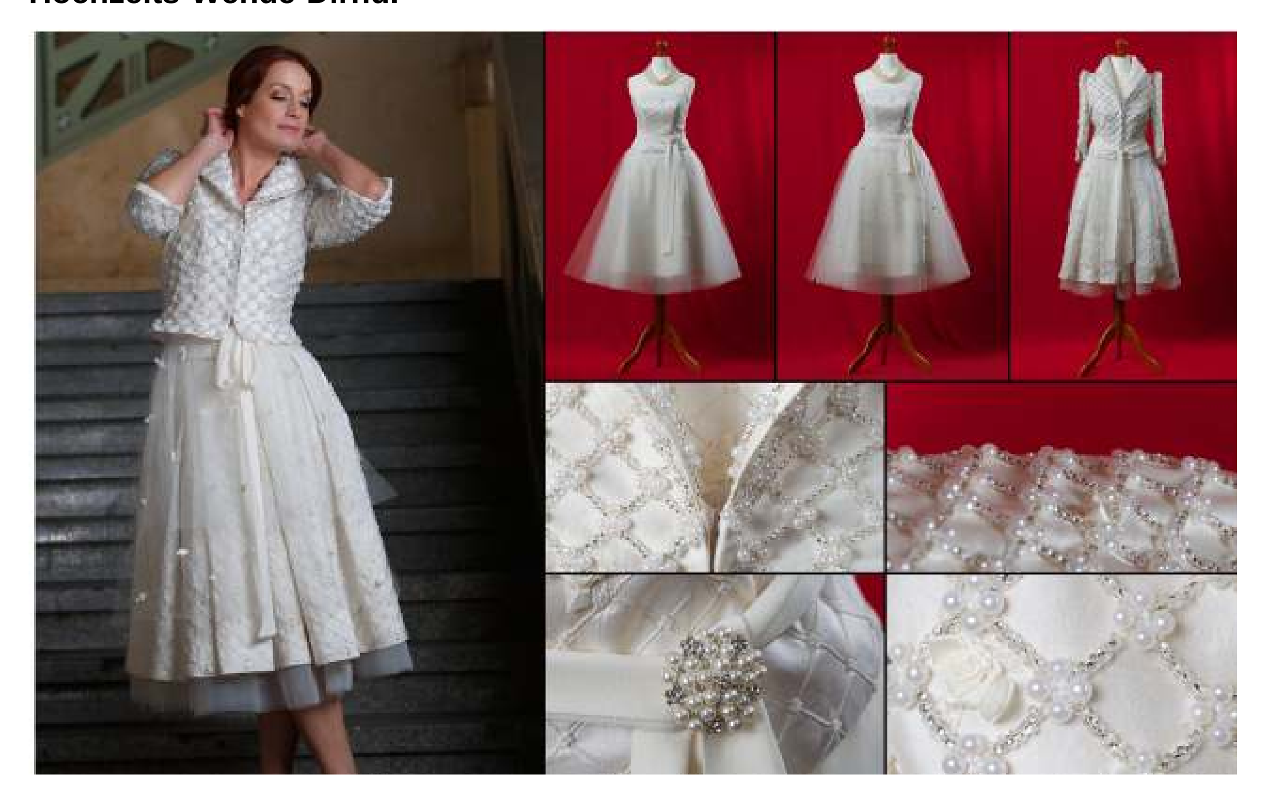
Mit der kathetergestützten Herzklappenimplantation ohne Operation am offenen Herzen kann diesen Patienten ohne großes Risiko geholfen werden. Mit einem minimalen kathetergestützten Eingriff, kurzem Krankenaufenthalt und mit geringeren Kosten wird die Lebenserwartung und Lebensqualität der Patienten erheblich verbessert.

Die bestehenden Systeme haben Mängel, die durch die neuartige Herzklappenprothese TRINITY behoben werden.

TRINITY ist repositionierbar.
• verringert das Risiko der kathetergestützten Klappenprothesen
TRINITY dichtet immer zur Aortenwurzel ab.
• elimiert das Risiko für Leckagen und führt zu einer längeren Lebenserwartung
TRINITY wird hoch in der Aortenwurzel positioniert.
• das Reizleitungssystem des Herzens wird nicht geschädigt
TRINITY ist bereits am Kathetersystem montiert.
• vereinfacht erheblich die Handhabung und reduziert die notwendige Zeit im Operationssaal
TRINITY Klappensegel werden im zusammengefalteten Zustand geschützt.
• dies erhöht die Lebensdauer der Klappenprothese wesentlich

"Traumkleid", Am Nonnenbach 8a, 96247 Schwürbitz

Hochzeits-Wende-Dirndl



Beschreibung der Besonderheiten des Objekts

Dieses Dirndl führt sozusagen ein Doppelleben:

Es tritt einerseits als Brautkleid in Erscheinung. Sowohl die edlen Stoffe als auch die aufwändige Verarbeitung – ca. 30.000 Perlen, die in sorgfältiger Handarbeit aufgestickt worden sind (in 400 Arbeitsstunden) – heben es heraus aus dem Alltäglichen.

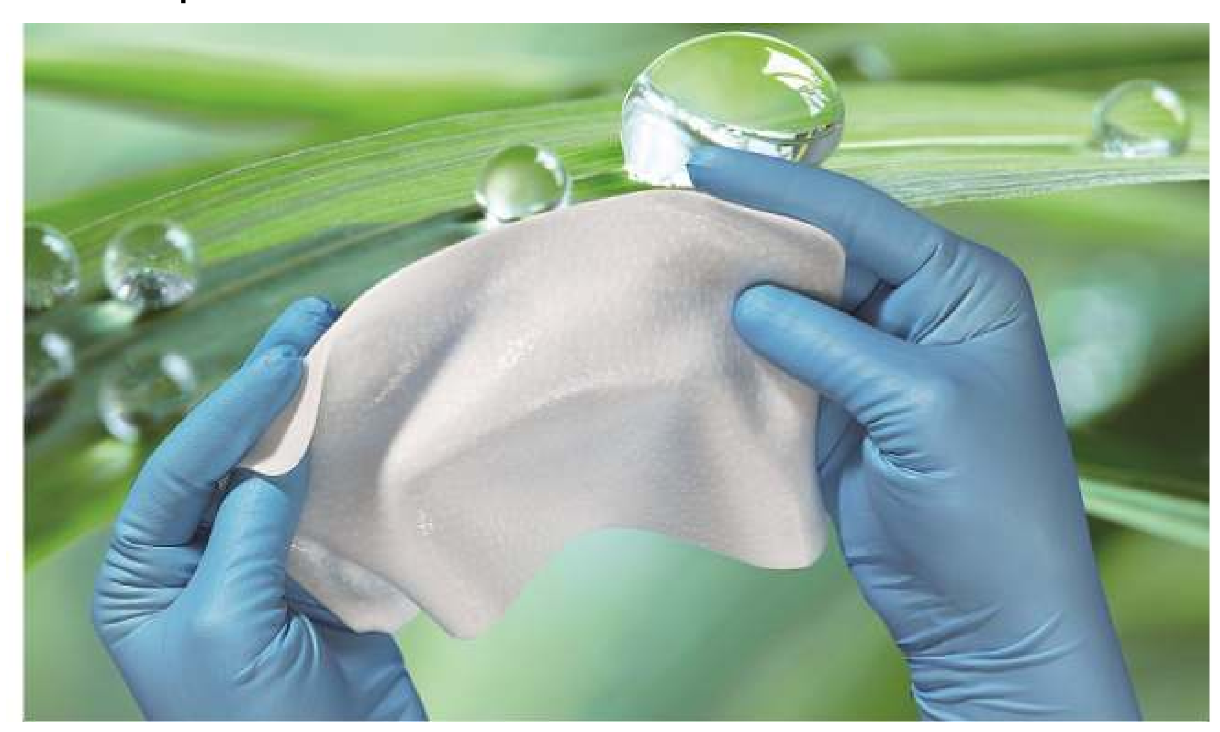
Andererseits zeigt es – von innen nach außen gewendet – ein Gesicht, das sich über den einmaligen Hochzeitstag hinaus in erlesenem Ambiente sehen lassen kann.

Der sechslagige Seidentüll gibt dem Kleid einen luftigen und kostbaren Unterbau. Die Kürze des Kleides trägt dazu bei, dass dieser Untergrund dezent sichtbar wird. Die Schürze aus Seidentüll mit Seidenröschen bestickt ist unerlässlicher Begleiter des Dirndls.

Wie der Rock ist auch das Jäckchen mit Kaminkragen zum Wenden. Die Wandlungsfähigkeit und Vielseitigkeit dieses Dirndls verbindet Tradition mit Modernität, Folklore mit Haute Couture und Bequemlichkeit mit Esprit.

Tutogen Medical GmbH, Industriestraße 6, 91077 Neunkirchen am Brand

FORTIVA® porcine Dermis



Mit FORTIVA® porcine Dermis stellt Tutogen Medical eine tierische Membran zur Versorgung von Defekten im Weichteilgewebe, etwa Narbenbrüchen, zur Verfügung. Das biologische Gewebe aus Schweinehaut ist als steriles Medizinprodukt Klasse III bereits unter der CE-Kennzeichnung 0197 für chirurgische Eingriffe zugelassen. Es kann immer dann zum Einsatz kommen, wenn es gilt, patienteneigen fehlendes oder schwaches Bindegewebe auszugleichen und die Neubildung von körpereigenem Gewebe zu unterstützen. Denn das Besondere an biologischem Gewebe ist, dass es im Gegensatz zu synthetischen Lösungen im Rahmen des Heilungsprozesses vollständig in körpereigenes Gewebe umgebaut werden kann.

FORTIVA® porcine Dermis ist dank des eigen entwickelten Herstellungsverfahrens auf der Grundlage des von Tutogen entwickelten, bewährten Tutoplast®-Prozesses mit einem Maximalmaß von 35 x 35 cm, die derzeit flächengrößte biologische Lösung zur Versorgung von Weichteildefekten. Weitere Details, wie die im Unterschied zu zahlreichen anderen Membranen angebotene "Ready-to-use"-Eigenschaft und abgerundete Ecken zur einfacheren Nahtführung, zielen auf Arbeitserleichterungen für OP-Teams und verkürzte Operationszeiten.

Verwendet werden kann FORTIVA® porcine Dermis als Ersatz oder Verstärkung von Bindegewebsstrukturen sowie als Barrieremembran in folgenden Bereichen: Narbenhernien (Kontaminierte), ventrale Hernien, Brustrekonstruktionen, komplexe Bauchwand-Rekonstruktionen, Versorgung von Thoraxwanddefekten nach orthotoper kardialer Implantation sowie Trennung von Thoracopagus-Zwillingen.

Uniscon GmbH - The Web Privacy Company, Agnes-Pockels-Bogen 1, 80992 München

IDGARD Sealed Cloud



Das Problem, das die Innovation löst:

Unternehmen schützen ihre Daten und IT-Infrastrukturen. Allerdings erfolgt die Kommunikation mit anderen Unternehmen oft über das Internet und dort leider selten gesichert. Wesentliche Ursachen dafür liegen im Fehlen von firmenübergreifendem Schlüsselmanagement/PKI als Basis für eine komfortable Ende-zu-Ende-Verschlüsselung. Eine jeweilige individuelle Lösung ist oft einfach zu umständlich und so verzichtet man oft auf Schutz. Experten schätzen den Schaden für Unternehmen aufgrund ungeschützter Kommunikation heute auf einen einstelligen Prozentsatz des GNP.

Die Innovation:

Die IDGARD Sealed Cloud nutzt eine neuartige Sicherheitstechnologie, die den Betreiber des Systems mit rein technischen Maßnahmen völlig vom Zugriff auf die Daten seiner Kunden ausschließt - beim Transport, bei der Verarbeitung und der Speicherung. Bei Zugriffsversuchen durch Angreifer oder den Betreiber werden Daten aus betroffenen Segmenten des Datenzentrums auf nicht betroffene verschoben und die Daten im betroffenen Segment gelöscht. Weitere innovative technische Maßnahmen: Spezielle Schlüsselverteilung, Integritäts-Check, gehärtetes OS, ... Die Basistechnologie Sealed Cloud wurden inzwischen weltweit patentiert. Die durch technische Maßnahmen erreichte Kapselung des Rechenzentrums ermöglicht eine komfortable und einfach nutzbare Lösung für Ende-zu-Ende Datenschutz. Damit lässt sich das Problem der firmenübergreifenden Kommunikation sogar für Berufsgeheimnisträger lösen. IDGARD ist ohne neue SW mit jedem Browser nutzbar und bietet versiegelte Kommunikationsräume in der Cloud für den Austausch von Dokumenten, Nachrichten, Chat und auch zur Termin- und Ressourcenabstimmung. Für mobile Geräte gibt es entsprechende Apps. Die Sealed Cloud Technologie ist prinzipiell für alle Arten von Applikationen geeignet und wird schrittweise mit neuen Diensten erweitert.

Uwe Weber und Roland Hermann Metallgestaltung GbR,

Mühlsteig 1 a, 90579 Langenzenn

Gemeinschaftsgrabanlage



Bei dem Projekt handelt es sich um eine innovativ gestaltete Gemeinschaftsgrabanlage unter Pflege des Friedhofsträgers. Grabstelen aus Naturstein werden von Corten-Stahlbändern umlaufen, die in ihrer Individualität die Unterschiedlichkeit der einzelnen Lebensläufe versinnbildlichen.

VARIOTEC GmbH & Co. KG, Weißmarterstraße 3-5, 92318 Neumarkt i.d.OPf.

QASA-B1-Vakuumdämmung für vorgehängte hinterlüftete Fassadenkonstrukt. (VHF)



Die QASA-B1-Vakuumdämmung ist ein extrem schlankes Dämmsystem für vorgehängte hinterlüftete Fassadenkonstruktionen (VHF). Im Vergleich zu herkömmlichen Dämmsystemen besticht die QASA-B1-Vakuumdämmung mit um Faktor 5 schlankeren Dämmdicken (ca. 100 mm Gesamtstärkenaufbau inkl. Hinterlüftungsebene und Bekleidungsplatten).

Bedingt durch die geringen Dämmdicken, sind die Tragkonstruktionen für die Fassaden mit erheblich geringeren Ankersystemen (Stabanker) montierbar, was die Wärmebrückenproblematik der bisherigen Tragkonstruktionen erheblich reduziert.

QASA wurde als erstes Vakuumdämmsystem für die Baustoffklasse B1 (schwer entflammbar) zugelassen. Bedingt durch die extrem schlanke hochwärmegedämmte Fassadenkonstruktion, ergeben sich hohe Flächengewinne für die Gebäudenutzung.

ViscoTec Pumpen- und Dosiertechnik GmbH, Amperstraße 13, 84513 Töging a. Inn

Durchströmender totraumfreier Inline Sensor für bewegte Fluide



Überall wo Fluide in Dosieranwendungen bewegt werden, entstehen auch Drücke, die auf Grund der Strömungsmechanik zu Stande kommen. Doch diese Drücke sagen weit mehr aus als nur einen IST-Zustand, viel mehr lassen sich diverse Szenarien oder Vorgänge frühzeitig erkennen, wie zum Beispiel das allmähliche Verstopfen der Dosiernadeln, falsche Abstände zum Substrat, Mikroblasen im Material oder als Sicherheitsabschaltung bei zu hohen Drücken. Der Fluidsensor flowplus der Firma ViscoTec ist weit mehr als nur ein normaler Drucksensor und sichert ihnen optimale Prozesse.



Wackerbauer Maschinenbau GmbH, Wernher-von-Braun-Straße 7, 84539 Ampfing

Trennmühle zur Zerkleinerung und Trennung von Bioabfall zur Energiegewinnung



Aus Bioabfällen kann über Vergärungsanlagen Energie gewonnen werden.

Dazu muss der Bioabfall möglichst frei von Störstoffen aller Art sein.

Leichte Störstoffe stören bei der Vergärung durch die Entstehung von Schwimmschichten im Fermenter und später bei der Verwertung von Gärresten = Dünger bei der Ausbringung in der Landwirtschaft.

Daher ist das Ziel, möglichst reines Substrat aus dem Bioabfall zu gewinnen.

Aus dieser Aufgabenstellung heraus haben wir 2009 begonnen, unsere Trennmühle auf Basis einer Hammermühle zu entwickeln.

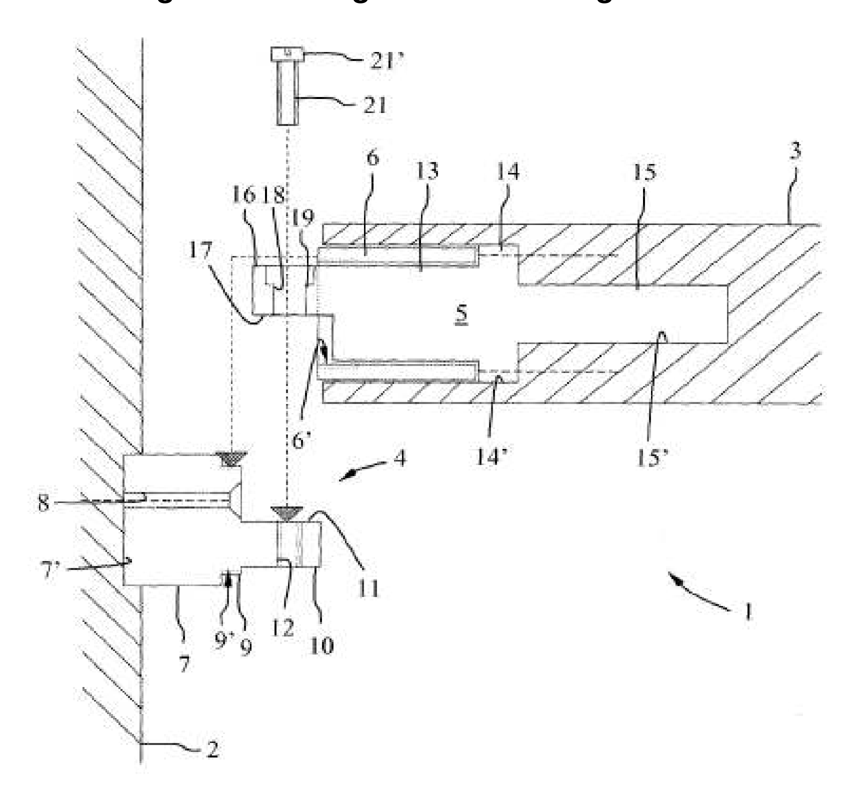
Die Trennmühle zerkleinert und trennt in einem kontinuierlichen Prozess die Organik von den Störstoffen, d.h. die Organik wird durch die Schläger zerkleinert und durch die auftretenden Zentrifugalkräfte durch ein Sieb passiert. Dabei wird die vom Gesetzgeber (in EU) vorgegebene Korngröße von 10 mm erreicht.

Die "leichtere" Fraktion der Störstoffe wird intern in der Trennmühle gefördert, da sie die Siebe nicht passieren können und in den sogenannten Störstoffaustrag geschleudert. Dort erfasst die Pressschnecke diese Fraktion und fördert sie aus der Trennmühle in einen Container.

Die Organik – das Substrat tropft durch die Siebe in einen Behälter. Im Behälter wird der Brei nochmals vermischt, kann mit Wasser je nach Bedarf verdünnt werden und wird so im nächsten Schritt der Vergärungsanlage zugeführt.

Schreinerei Walter Seidl, Blankenburger Straße 7, 86707 Westendorf

Verbindungsvorrichtung zur Verbindung von Stufe und Wange einer Treppe



Die Erfindung betrifft eine Verbindungsvorrichtung (1) zur Verbindung von Stufe (3) und Wange (2) einer Treppe, mit einem Tragelement (4) zum Anbringen an der Wange (2) und einem Halteelement (5) zum Anbringen an der Stufe (3), wobei das Tragelement (4) und das Halteelement (5) zu einer festen Verbindung der Stufe (3) mit der Wange (2) führen.

Die Erfindung löst die Aufgabe, eine einfache Vormontage der Verbindungsvorrichtung in den Treppenteilen und eine schnelle und einfache Montage bzw. Demontage der Treppenteile vor Ort zu ermöglichen und gleichzeitig einen ästhetisch hochwertigen Gesamteindruck zu gewährleisten.

Dieser Eindruck wird dadurch ermöglicht, dass ein Tragbereich (10) des Tragelements (4) und ein mit diesem verbindbaren Auflagebereich (16) des Halteelements (5) in eingebautem Zustand der Verbindungsvorrichtung (1) zwischen Stufe (3) und Wange (2) frei liegen und durch ein verschiebbar am Halteelement (5) angebrachtes Abdeckelement (6) verdeckt werden.



Warranty Solutions GmbH und M2M GmbH,
Albert Einstein Straße 9, 86899 Landsberg am Lech

Küche 4.0 und Service 4.0 - Geräte melden sich bevor es ihr Besitzer tut.





Schnittstellen zu Maschinen sind nichts Neues, das gibt es in den unterschiedlichen Branchen und fast jeder Hersteller bietet SEINE Lösung an.

Gibt es aber Kunden, die Maschinen/ Geräte unterschiedlicher Hersteller betreiben, gestalten sich Zugriff, Verarbeitung der Daten und Folgeaktionen schwierig.

Hier setzt m2m und Warranty Solutions an.

m2m stellt die Schnittstellen der Maschine zum Webportal Warranty Solutions sicher, Warranty Solutions ermöglicht gesteuerte Reaktionen.

1. Maschinen melden sich im Fehlerfall und lösen einen Serviceeinsatz aus, bevor es der Besitzer merkt.

2. Maschinen "verabreden sich" zu einem gemeinsamen Wartungseinsatz, um es dem Service-Unternehmen zu ermöglichen, alle sich beim Kunden befindlichen Geräte bei einem (!) Einsatz zu warten.

3. Der Service-Techniker kann direkt auf die Maschine über das Portal zugreifen und Werte einsehen oder verändern.

Weatherdock AG, Sigmundstraße 180, 90431 Nürnberg

easyRESCUE-DIVE - Funk-Notsender für Taucher



Ausgangsbasis für die Innovation ist ein kleiner, tragbarer Notsender, der in der Schifffahrt bei "Mann über Bord"-Situationen zum Einsatz kommt. Der Neuheitsgrad der Innovation liegt in der Tatsache, dass die grundlegende Funktion des Basisgerätes in einen Bereich transferiert wird, in dem gänzlich andere Anwendungen und technische Anforderungen an die eigentliche Funktion gestellt werden. Die Innovation stellt jetzt eine Lösung für Probleme dar, die im Markt bisher nicht zufriedenstellend für den Anwender gelöst werden konnten.

Jeder Taucher hat sich sicherlich schon einmal gefragt, was passiert, wenn er von seinem „Buddy“ oder seiner Gruppe getrennt wird und er keine Orientierung mehr hat, wo sich das Tauchboot befindet. Wie kann man sich bemerkbar machen? Wie kann man seine Position, die sich durch Strömung und Wellengang verändert, möglichst genau an all diejenigen übertragen, die als mögliche Retter in Frage kommen? Bisher war nur eine Informationsmöglichkeit an das Schiff gegeben, von dem aus man getaucht ist. Und das auch nur unter bestimmten Voraussetzungen.

Immer wieder kann man Berichte lesen oder in den visuellen Medien verfolgen, in denen von Tauchern berichtet wird, die von ihrem „Tauchboot" vergessen" wurden!

Die Innovation ist durch die Tatsache gegeben, dass mit dem Seenotsender "easyRESCUE-DIVE" für Taucher nun endlich ein Notsender verfügbar ist, der nicht nur vom eigenen Tauchschiff, sondern auch von einer Vielzahl der Schiffe in der Umgebung des Tauchers empfangen werden kann und diese über die Position der Notsituation informiert.

Eine weitere Basis für die Innovation liegt darin, dass der Notsender mit einer einzigen, weltweit standardisierten Funkfrequenz arbeitet und somit für die Taucher standortunabhängig zur Verwendung geeignet ist.



WENZEL Group GmbH & Co. KG, Werner-Wenzel-Straße, 97859 Wiesthal

Optischer Streifenlichtprojektions- und Bildverarbeitungssensor PHOENIX



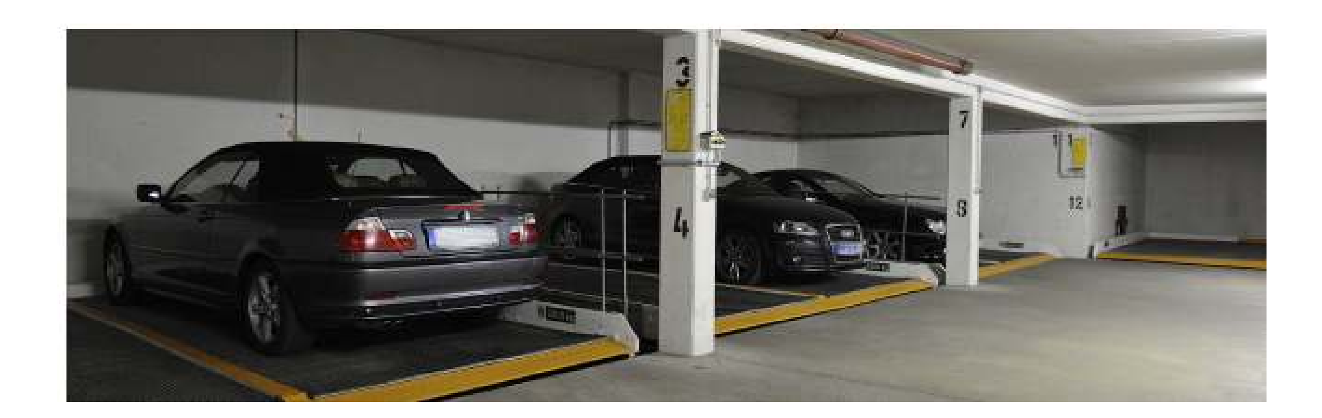
WENZEL hat mit dem neuen PHOENIX Pionierarbeit im Bereich der optischen Messtechnik geleistet. In nur einem Arbeitsgang erfasst der neue optische 3D Sensor schnell und berührungsfrei sowohl Geometrieelemente als auch Flächen unterschiedlicher Materialien.

Er kann im automatischen Wechsel mit taktilen Sensoren eingesetzt werden, so dass vielfältige Anwendungen in einem einzigen geschlossenen Messsystem erledigt werden. Sein flexibler Einsatz sowie vielzählige weitere Highlights machen den PHOENIX zum idealen Werkzeug für die Qualitätssicherung, die Serienüberwachung und -analyse.

Typische Einsatzgebiete des PHOENIX finden sich beispielsweise in der Automobilindustrie, der Kunststoff- oder der Blechverarbeitung. Hier können selbst zeitaufwändige Kontrollen von Mischmaterialien, wie z. B. kohlenstofffaserverstärkter Kunststoff, kombiniert mit Alu oder Blech oder auch texturierte Oberflächen schnell und zuverlässig durchgeführt werden. Die kleine und leichte Bauart des Sensors ermöglicht eine Standardanbindung an 3D Koordinatenmessmaschinen, aber auch die Nutzung in Fertigungslinien und Sondermesseinheiten.

Werneburg Parksysteme GmbH, Flugplatzstraße 1, 82205 Gilching

Vollflächige MAHRON®-Gummifahrbahn



Die Fahrbahnprofile der Duplexgaragen müssen regelmäßig wegen Korrosionsschäden ausgetauscht werden. Daher haben wir die vollflächige MAHRON®-Gummifahrbahn erfunden. Sie wird vollflächig auf die neuen Fahrbahnprofile aus Zinkblech montiert und hat integrierte längslaufende Rillen für den Ablauf von Regen- und Tauwasser, somit schützt sie vor Feuchtigkeit und Schmutz.

Kundenmeinung der Deutschen Rheuma-Liga Landesverband Bayern e. V., München i. A. Frau Renate Streck: „Das Angebot war klar und ausführlich formuliert. Das Fahrbahnsystem mit der MAHRON®-Gummifahrbahn hat uns überzeugt. Schon bei der ersten Kontaktaufnahme zur Terminierung der Besichtigung unserer Stellplätze bis hin zur pünktlichen und professionellen Ausführung der Sanierungsarbeiten zeigt sich die große Kundenorientierung der Firma Werneburg GmbH“.

Wildscheuche GmbH, Walkürenstraße 2, 95444 Bayreuth

Wildscheuche



Wildtiere, insbesondere Wildschweine, verursachen europaweit Schäden in Millionenhöhe.

Die optisch-akustische Wildscheuche dient zum Vertreiben (Vergrämen) und zum Fernhalten von Wildtieren aus schadensgefährdeten land- und forstwirtschaftlichen Kulturen und zur Rettung von Rehkitzen aus Mähwiesen (Tierschutzaspekt), ebenso dem Schutz von Fischteichen vor Fischräubern, wie z.B. Kormoranen und Reihern.

WTW Wissenschaftlich-Technische-Werkstätten GmbH,
Dr. Karl Slevogstraße 1, 82362 Weilheim

Spektralsonde UV-VIS



Die Kontrolle der Wassergüte und damit die Untersuchung von Wasser auf Schadstoffbelastungen erfolgt üblicherweise zeit- und kostenaufwändig mittels chemischer Nachweisverfahren. Dies gilt neben den Stickstoffparametern Nitrat, Nitrit und Ammonium, insbesondere für die Messgröße CSB (chemischer Sauerstoffbedarf), ein Summenparameter, der die Belastung von Wasser durch organische (Schad)Stoffe beschreibt. Bei der konventionellen chemischen Bestimmung des CSB-Wertes sind toxische und potentiell krebserregende Schwermetallverbindungen erforderlich. Demgegenüber arbeiten die WTW UV-VIS-Sonden vollständig chemikalienfrei auf rein physikalischer Basis durch die spektrale Messung der Lichtabsorption im Wasser. Dafür wurde bei WTW ein spezielles kompaktes und tauchfähiges UV-VIS Spektralphotometer entwickelt. Die Auswertung der Absorptionsspektren erfolgt durch ein innovatives Mustererkennungsverfahren direkt in den Sonden. Sie sind damit sehr umweltfreundlich. Werden solche Sonden zur Dauermessung im Abwasser (z.B. in Kläranlagen) eingesetzt, ist zwingend eine kontinuierliche Reinigung notwendig. Bei den WTW UV-VIS-Sonden erfolgt die Reinigung wartungsfreundlich komplett ohne mechanisch bewegte Teile mittels Ultraschall.



Yones GbR, Kazmairstraße 62, 80339 München

YONES - Eine persönliche digitale Zeitung



Yones erstellt eine persönliche digitale Zeitung, die auf den Leser maßgeschneidert ist. Die Innovation setzt sich aus einer wegweisenden Technologie und einem neuartigen Geschäftsmodell für die Verlagsbranche zusammen.

Hierfür wurde von uns eine künstliche Intelligenz entwickelt, die die neuesten Erkenntnisse aus dem maschinellen Lernen, eines Teilbereiches der künstlichen Intelligenz, nutzt.

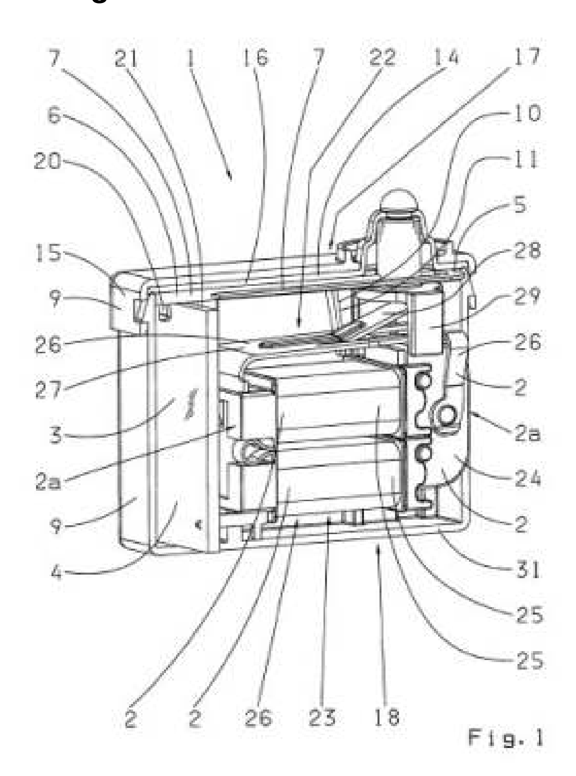
So ermöglichen wir unserem System, vom Leser zu lernen, was dieser mag oder nicht mag. Aus über zweitausend Feeds werden schließlich die besten Artikel empfohlen. Wir finden dadurch für jeden Leser die kleinen Juwelen und Schätze des Internets und halten ihn gleichzeitig gut informiert.

Mit diesem Ansatz verwerten wir ebenfalls hochqualitative Inhalte großer Medienunternehmen, wie z.B. Axel Springer oder Burda. Wir helfen damit einer Branche in Schwierigkeiten mit einem völlig neuen Geschäftsmodell. Der innovative Ansatz einer monatlichen Flatrate für eine Zeitung aus verschiedenen Quellen ist in der Branche einzigartig. Wir streben hiermit für die Nachrichtenwelt an, das zu werden, was Spotify für die Musikindustrie ist.

Viel Wert wird auf Datenschutz und -Sicherheit gelegt, sodass wir, z.B. die Daten unserer Kunden nicht in Werbung weiterverwerten.

ZF Friedrichshafen AG, Cherrystraße 1, 91275 Auerbach

Energieautarker Funkschalter



Funkschalter (1), insbesondere ein Schnappschalter (2a), mit einer Antenne (5), einer Senderbaugruppe (3) und einem Generator (2), wobei die Antenne (5) mit der Senderbaugruppe (3) zur Abstrahlung eines von der Senderbaugruppe (3) generierten Signals elektrisch verbunden ist, wobei die Senderbaugruppe (3) an einem plattenförmigen Schaltungsträger (4) aufgenommen ist, wobei die Antenne (5) in dem Funkschalter (1) an einem in Bezug auf den Schaltungsträger (4) separaten Trägersubstrat (6) gehalten ist.



Zippel GmbH, Pommernstraße 29, 93073 Neutraubling

Reinigungs-/Entfettungsanlagen mit ressourcenschonenden Dampfabsaugsystemen



Wir sind ein weltweit führender Hersteller auf dem Sektor umweltfreundlicher Reinigungs-/Entfettungsanlagen und -systemen sowie Hochdruckentgraten mit dazugehörigen Bypass-reinigungssystemen. Um die energieintensiven Maschinen kostengünstig aufgrund von Flüssigkeitserwärmung betreiben zu können, haben wir es uns zur Aufgabe gemacht, aus dem Standard heraus Einsparungen weit über 30 % des Energiebedarfs durchzuführen. Dies wird erreicht durch die immer benötigte Schwadenabsaugung, welche mit Kälteaggregat und Wärmetauscher ausgerüstet ist. Mit der gewonnenen Abwärme wird die Laugen- oder Spülflüssigkeit beheizt. Es wird weiter als positive Eigenschaft angesehen, dass keinerlei Abwärme in die Räumlichkeit abgegeben wird. Zu vermerken ist auch, dass wir ausschließlich hocheffiziente Elektromotoren verwenden. Mit dieser patentierten Ausfertigung an Schwadenabsaugung ist man in der Lage, nicht nur enorme Energieeinsparungen zu erreichen, sondern auch im vollen Umfang der Umwelt zu dienen.


innovationspreis
Bayern 2014

Richtlinien

1. Zielsetzung des Preises

Der Innovationspreis Bayern wird vom Bayerischen Staatsministerium für Wirtschaft und Medien, Energie und Technologie, dem Bayerischen Industrie- und Handelskammertag sowie der Arbeitsgemeinschaft der bayerischen Handwerkskammern an Unternehmen aus Bayern als Anerkennung für herausragende innovative Leistungen vergeben. Prämiert werden Produkt- und Verfahrensinnovationen sowie innovative technologieorientierte Dienstleistungen, die sich bereits durch einen ersten Markterfolg auszeichnen bzw. deren Markterfolg absehbar ist.

Die Auszeichnung soll die zentrale Bedeutung von Innovationen für die Entwicklung der bayerischen Unternehmen und des Wirtschaftsstandortes Bayern insgesamt würdigen.

Der Innovationspreis Bayern wird erstmalig im Jahr 2012 ausgeschrieben und anschließend voraussichtlich alle zwei Jahre vergeben.

2. Teilnahme

Teilnahmeberechtigt sind alle Unternehmen, die ihren Sitz bzw. ihre Niederlassung in Bayern haben und dort innovative Produkte, Verfahren oder innovative technologieorientierte Dienstleistungen entwickelt haben.

3. Preiskategorien

Insgesamt werden bis zu 7 Preise wie folgt verliehen:

- Hauptpreis: jeweils 1., 2. und 3. Preis

Zusätzlich kann die Jury jeweils einen Sonderpreis in folgenden Kategorien vergeben:

- Unternehmen mit weniger als 50 Mitarbeitern,
- Start-Ups mit einem Alter von bis zu 5 Jahren,
- Kooperationen Wirtschaft-Wissenschaft,
- Innovative technologieorientierte Dienstleistungen.

4. Kategorien für Sonderpreise

Für die einzelnen Sonderpreise gelten folgende Kriterien:

Unternehmen mit weniger als 50 Mitarbeitern:

Eigenständige Unternehmen, die nach der Definition der Europäischen Union als Kleinst- bzw. Kleinunternehmen gelten (weniger als 50 Mitarbeiter sowie Jahresumsatz und Jahresbilanzsumme bis zu 10 Millionen Euro).

Kooperation Wirtschaft-Wissenschaft:

Der Bewerbungsgegenstand wurde in enger Zusammenarbeit mit einer Forschungseinrichtung oder Hochschule entwickelt, die ihren Sitz (bevorzugt) in Bayern hat.

Start-Up:

Eigenständige Unternehmen, die zum Zeitpunkt der Einreichung nicht älter als 5 Jahre sind.

Innovative technologieorientierte Dienstleistungen:

Dienstleistungen, die sich innovativer technologischer Ansätze, z.B. IT-technischer Ansätze, bedienen.

5. Bewerbung

Das Bewerbungsformular steht im Internet unter www.innovationspreis-bayern.de zur Verfügung und ist über die jeweils zuständige Industrie- und Handelskammer bzw. Handwerkskammer einzureichen. Nach dem Einreichungstermin eingehende Bewerbungen bleiben unberücksichtigt.

Es können Bewerbungen zu innovativen Produkten, Verfahren und Dienstleistungen, die vom Bewerber verantwortlich und überwiegend in Bayern entwickelt worden sind, eingereicht werden. Die Produkte, Verfahren oder Dienstleistungen dürfen vor nicht mehr als 4 Jahren auf dem deutschen Markt eingeführt worden sein. Soweit eine Markteinführung zum Zeitpunkt der Bewerbung noch nicht erfolgt ist, muss diese zumindest absehbar sein.

Bewerbungen, die die Voraussetzungen für eine Teilnahme nicht erfüllen, können von der Jury nicht berücksichtigt werden.

6. Bewertungskriterien

Für die Auswahl der Preisträger sind folgende Kriterien maßgeblich:

Höhe der technischen bzw. Verfahrens-Innovation,

Soweit für den Technologiebereich einschlägig, Vorhandensein von Patenten,

Höhe des eingetretenen bzw. absehbaren Markterfolgs,

Stärke der Ausstrahlung auf die bayerische Volkswirtschaft und ihre Wettbewerbsfähigkeit.

7. Durchführung

Alle Bewerbungen, die fristgerecht bei den jeweiligen Kammern eingereicht wurden und nach einer Vorprüfung die Ziele und Kriterien des Innovationspreises Bayern erfüllen, werden der Jury zur Beurteilung vorgelegt. Gegen die Auswahlentscheidungen ist der Rechtsweg ausgeschlossen.

8. Jury

Die Mitglieder der unabhängigen Jury werden von dem Bayerischen Staatsministerium für Wirtschaft und Medien, Energie und Technologie, dem Bayerischen Industrie- und Handelskammertag sowie der Arbeitsgemeinschaft der bayerischen Handwerkskammern berufen. Die Jury setzt sich aus mindestens 8 Personen zusammen, die jeweils für die Dauer von 4 Jahren berufen werden. Eine Wiederberufung der Jurymitglieder ist möglich.

Die Sitzungen und Beratungen der Jury sind nicht öffentlich. Die Entscheidungen der Jury sind nicht anfechtbar. Begründungen für nicht ausgezeichnete Bewerbungen werden nicht abgegeben.

9. Preis und Preisverleihung

Die Preisverleihung findet in festlichem Rahmen voraussichtlich Ende November in München statt. Es handelt sich um einen ideellen Preis, der nicht mit einem Geldbetrag dotiert ist.

10. Werbung

Die Preisträger sind berechtigt, die ausgezeichneten Produkte, Verfahren bzw. Dienstleistungen mit dem Innovationspreis Bayern unter Angabe des Verleihungsjahres zu kennzeichnen, solange diese unverändert auf dem Markt angeboten werden.

11. Gebühren und Kosten

Die Teilnahme am Wettbewerb ist gebühren- und kostenfrei.



Nominierungsberechtige Stellen

Bayerische Industrie- und Handelskammern

IHK Aschaffenburg
Andreas Elsner
Tel: 06021 880-132
elsner@aschaffenburg.ihk.de

IHK zu Coburg
Rico Seyd
Tel: 09561 7426-46
seyd@coburg.ihk.de

IHK für München und Oberbayern
Urs Weber
Tel: 089 5116-1397
urs.weber@muenchen.ihk.de

IHK für Niederbayern Passau
Erich Doblinger
Tel: 0851 507-234
doblinger@passau.ihk.de

IHK Nürnberg für Mittelfranken
Dr.-Ing. Robert Schmidt
Tel: 0911 1335-299
robert.schmidt@nuernberg.ihk.de

IHK für Oberfranken Bayreuth
Dr. Wolfgang Bühlmeyer
Tel: 0921 886-114
buehlmeyer@bayreuth.ihk.de

IHK Regensburg für Oberpfalz/Kelheim
Caroline Leißl
Tel: 0941 5694-299
leissl@regensburg.ihk.de

IHK Schwaben
Georg Muschik
Tel: 0821 3162-403
georg.muschik@schwaben.ihk.de

IHK Würzburg-Schweinfurt
Oliver Freitag
Tel : 0931 4194-327
freitag@wuerzburg.ihk.de

Bayerische Handwerkskammern

Handwerkskammer für Mittelfranken
Daniela Sponsel
Tel: 0911 5309-308
daniela_sponsel@hwk-mittelfranken.de

Handwerkskammer für München und Oberbayern
Werner Lamprecht
Tel: 089 5119-274
werner.lamprecht@hwk-muenchen.de

Handwerkskammer Niederbayern - Oberpfalz
Helmut Schmid
Tel: 09431 885-320
helmut.schmid@hwkno.de

Handwerkskammer für Oberfranken
Dr. Bernd Sauer
Tel: 0921 910-139
bernd.sauer@hwk-oberfranken.de

Handwerkskammer für Schwaben
Bernd Radtke
Tel: 0821 3259-1544
bradtke@hwk-schwaben.de

Handwerkskammer für Unterfranken
Oliver Pabst
Tel: 0931 30908-1164
o. pabst@hwk-ufr.de



Jury

Die Mitglieder der unabhängigen Jury wurden vom Bayerischen Staatsministerium für Wirtschaft und Medien, Energie und Technologie, dem Bayerischen Industrie- und Handelskammertag sowie der Arbeitsgemeinschaft der bayerischen Handwerkskammern berufen. Die Jury setzt sich derzeit aus folgenden sachverständigen Persönlichkeiten zusammen:

Vorsitzender der Jury:

Prof. Dr.- Ing. Heinz Gerhäuser,
Vorsitzender des wissenschaftlichen Beirats der Bayerischen Forschungsstiftung

Mitglieder:

- Hans Auracher, Geschäftsführer, Auracher Elektroanlagen GmbH, München
- Dipl.-Ing. Markus Brehler, Geschäftsführer, Caterva GmbH, Pullach
- Dr.-Ing. Mathias Glasmacher, Leiter Zentrale Technologie, Diehl Stiftung & Co. KG, Nürnberg
- Günther Schmitz, Vizepräsident, Deutsches Patent- und Markenamt, München
- Peter Leitenmayer, Leiter Innovationsfinanzierung, LfA Förderbank Bayern, München
- Maximilian Lörzel, Geschäftsführer, SCHRÖTER Modell- und Formenbau, Oberpframmern
- Dr.-Ing. Rolf Pfeiffer, Geschäftsführender Gesellschafter, DEPRAG SCHULZ GmbH u. CO, Amberg



Bayern. Die Zukunft. I www.bayern-die-zukunft.de



BAYERN | DIREKT ist Ihr direkter Draht zur Bayerischen Staatsregierung.

Unter Telefon **089 122220** oder per E-Mail unter **direkt@bayern.de** erhalten Sie Informationsmaterial und Broschüren, Auskunft zu aktuellen Themen und Internetquellen sowie Hinweise zu Behörden, zuständigen Stellen und Ansprechpartnern bei der Bayerischen Staatsregierung.

IMPRESSUM



www.stmwi.bayern.de
Kosten abhängig vom Netzbetreiber

Herausgeber: Bayerisches Staatsministerium für Wirtschaft und Medien, Energie und Technologie
Prinzregentenstraße 28 I 80538 München
Postanschrift 80525 München
Telefon: 089 2162-2303 I 089 2162-0
Telefax: 089 2162-3326 I 089 2162-2760
info@stmwi.bayern.de I poststelle@stmwi.bayern.de
www.stmwi.bayern.de

Bayerischer Industrie- und Handelskammertag e.V.
Balanstraße 55-59 I 81541 München
Telefon: 089 5116-0
Telefax: 089 5116-1290
info@bihk.de
www.bihk.de

Arbeitsgemeinschaft der bayerischen Handwerkskammern
Max-Joseph-Straße 4 I 80333 München
Telefon: 089 5119–0
Telefax: 089 5119–295
info@hwk-bayern.de
www.hwk-bayern.de

Redaktion: Dr. Hartwig von Bülow, München

Gestaltung: Technisches Büro im StMWi

Druck: DRUCK-Kultur GmbH
Pfarrweg 21 I 81539 München

Stand: Oktober 2014

BILDNACHWEIS Die Bilder wurden von den nominierten Unternehmen zur Veröffentlichung zur Verfügung gestellt.